EKH Series

Injection Moulding Machine

EKH
Ahorro de Energía Servo Hidráulico
Maquina de Moldeo por Inyección

La Apasionante búsqueda de Perfección

en.bole-machinery.com

BOLE Customer Service Center

INVERSIONES MAGIC SAC

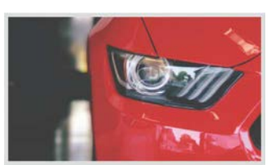
AV. NICOLAS ARRIOLA 1906 - SAN LUIS - LIMA - PERU
TELF. 511-324-4167
CEL. 989-278-934 / 999-297-071 / 981-416-283 WHATSAPP
ventas@inmasac.com

ESTE CATÁLOGO ESTÁ PROTEGIDO POR LA LEY DE DERECHOS DE AUTOR.
CUALQUIER USO SIN EL PERMISO EXPRESO DE LA LEY DE DERECHOS DE AUTOR, DEBE
OBTENER LA APROBACIÓN DE BOLE POR ADELANTADO.

ESTA VERSIÓN SE IMPRIMIÓ EN OCTUBRE DE 2024,
CUALQUIER ESPECIFICACIÓN DE DIFERENCIA DE LA VERSIÓN ANTIGUA DEBE ESTAR SUJETA A ESTA VERSIÓN

NINGBO, CHINA

Fuerza de Cierre Central
Invención Patentada en China
(Patente No.: ZL2011 10250342.5)



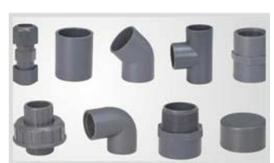
Industria Automotriz

Industria productiva

3c Electricos

Electrodomésticos

Logística

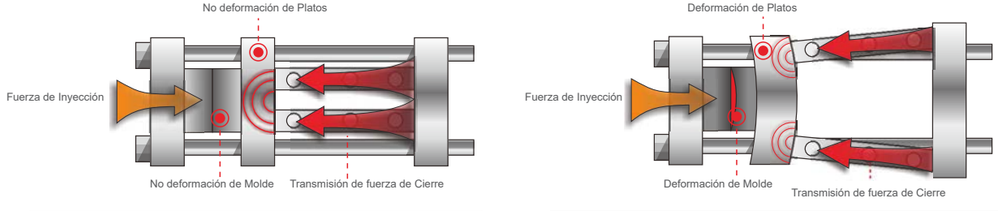


Tuberías Platicas

Tanque esceptico

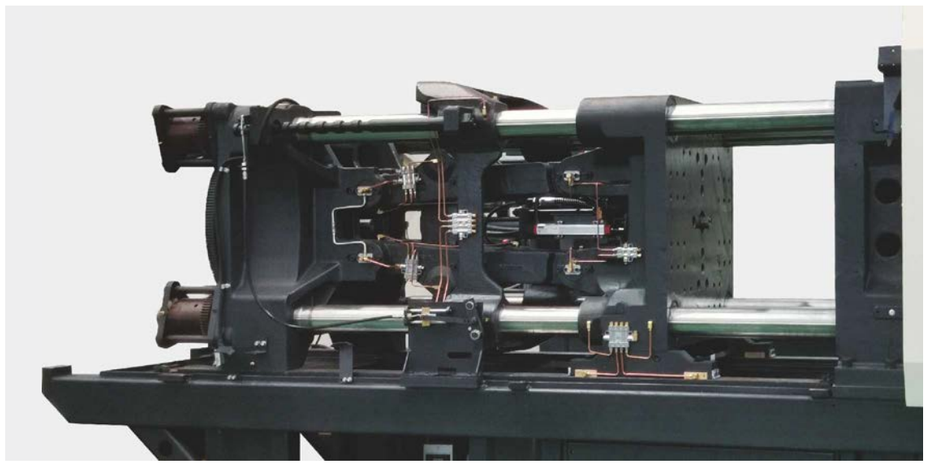
Sistema de Cierre Central, Invención Patentada

Comparación en el Sistema de Cierre



Estructura cierre-central de BOLE

Sistema de mecanismo Tradicional



01 Alta eficiencia de fuerza de sujeción

Después de encuestar muestras, eficiencia de la fuerza de cierre del diseño BOLE fuerza de cierre central, puede alcanzar el 100% de eficiencia ante la fuerza de cierre tradicional que solo alcanza un 80-85%.

02 Ahorro en material

BOLE diseño de fuerza de cierre central, puede ahorrar de 2-5% en material para 80% de moldes de clientes (comparando a diseño tradicional en fuerza de cierre para moldes de clientes).

03 Alta precisión Menos posibilidad de rebarba

Exactitud en posición repetitiva de apertura y cierre de molde:+/- 1mm
Exactitud en peso de inyección : <0.5%
Menos posibilidad de rebarba y aseguro proceso de desbaste de rebarba

04 Ofrece mejor protección para moldes y platos

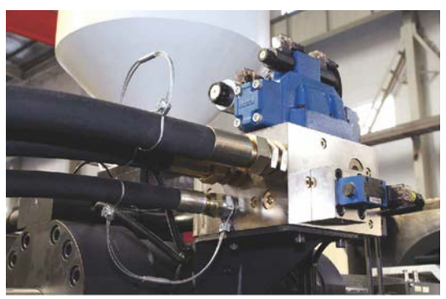
Estructura de sujeción de nuevo diseño, Fuerza media del oso, menos deformación en platos, vida de molde extendida efectivamente

05 Mayor distancia de apertura

Mayor distancia de apertura&expulsión comparado con otros fabricantes, mas fácil para instalar moldes mas grandes (Especialmente para moldes con cavidades profundas).

Estructura de Fuerza de Cierre céntrico, invención patentada en China

- Sistema hidráulico totalmente automatizado, la presión del sistema se eleva a 17.5Mpa, presión de inyección mejorada.

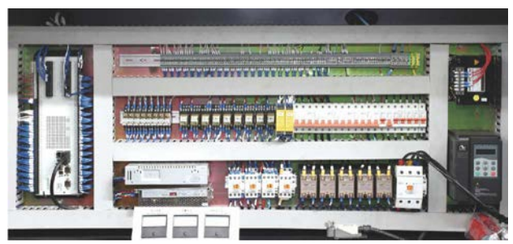


- Tercera Generación de Sistema de Servo hidráulico, ahorro de energía, el tiempo de respuesta del sistema es mas corto. De acuerdo a GB/T30200-2013 revisiones estándar, todos los tipos de maquinas BOLE reúnen los requisitos de CLASE 1 - consumo de energía < 0.4kw.

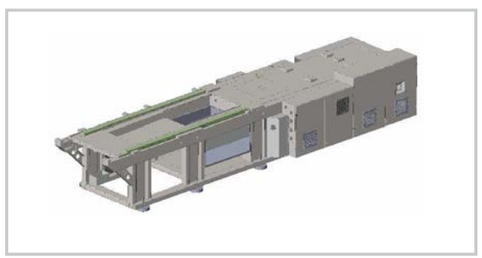
- Diseño de Gabinete eléctrico Optimizado, de acuerdo a GB, CE, UL, KCS o otros estandares de seguridad.

- Partes eléctricas de famosos fabricantes internacionales, asegura un desempeño confiable.

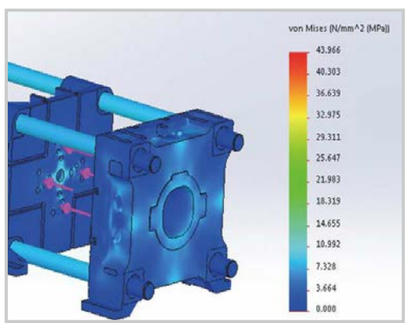
- Controlador ETS es estándar.



- La rigidez de la parte mecánica ha sido mejorada, razonable distribución de los puntos de rodamiento



- La rigidez de la parte fuerza de cierre ha sido mejorada, prolongando mucho mas el tiempo de vida de la máquina



- Sistema de plastificación originado de diseño Alemán, su eficiencia incrementa un 20% sobre rendimiento a comparación con otros fabricantes en China.(Materiales plásticos comunes ABS, PS, PP, etc.)

- Cumple con requisitos personalizados para procesos complejos técnicos y soluciones plastificantes especiales

Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL120EKH/C360			BL160EKH/C490			BL200EKH/C700			BL250EKH/C980		
Especificación Internacional		360			490			700			980		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
Ratio de husillo L\D		23	22	20	23	21	19	23	21	19	23	22	20
Capacidad de inyección teórica	cm^3	153	193	239	214	264	334	301	382	471	429	530	641
Peso de inyección (PS)	g	141	178	220	197	243	307	277	351	433	395	487	590
	oz	5.0	6.3	7.8	6.9	8.6	10.9	9.8	12.4	15.3	14.0	17.2	20.8
Proporción max. de inyección en aire	cm^3/s	96	122	150	127	156	198	155	197	243	200	247	299
Proporción max. de inyección en aire	g/s	87	111	137	115	142	180	141	179	221	182	225	272
Presión de inyección	Mpa	239	189	153	230	186	147	235	185	150	230	186	154
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	11	14	19	16	21	29	18	25	33	27	35	43
Carrera de inyección	mm	190			210			240			270		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	119			125			124			126		
Máxima velocidad de husillo	r/min	221			240			210			221		
Presión del Sistema	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	8.9～13.4			13.4～15.3			16.4～17.1			20.5～22.4		
Numero de motores	pc	1			1			1			1		
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional			optional			optional			optional		
Potencia de calentador	kW	8.05			9.45			12.85			14.67		
Número de zonas de control de temperatura		3+1			3+1			3+1			4+1		
Fuerza de cierre	kN	1200			1600			2000			2500		
Carrera de apertura	mm	360			420			480			530		
Distancia entre columnas	mm x mm	405×355			455×405			505×455			555×505		
Altura mínima de molde	mm	145			165			185			200		
Altura máxima de molde	mm	430			500			530			570		
Máxima distancia entre platos	mm	790			920			1010			1100		
Carrera de expulsores	mm	120			140			150			150		
Fuerza avance de expulsores	kN	34			49			49			67		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	22			37			37			39		
Número de expulsores	PC	5			5			5			9		
Tiempo de ciclo en seco	s	3.1			2.4			2.5			3.3		
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）		
Capacidad de tolva	kg	25			25			25			50		
Capacidad de depósito de aceite	L	125			165			205			255		
Dimensiones de máquina	m x m x m	4.4x1.3x2.1			4.9x1.4x2.1			5.2x1.4x2.2			5.7x1.5x2.4		
Peso de máquina	ton	3.2			3.8			4.9			6.3		

1: De acuerdo a GB/T30200-2013 estándar, material PP

2: Es un valor de calculo teórico

3: Artículos opcionales, costo extra

Debido al continuo mejoramiento de producto, nos reservamos los derechos para ajustes de parámetros individuales, sin aviso.

Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL300EKH/C1600			BL400EKH/C2400			BL450EKH/C3100			BL530EKH/C4000		
Especificación Internacional		1600			2400			3100			4000		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	55	60	65	62	68	75	70	75	85	75	80	90
Ratio de husillo L\D		23	22	20	23	23	21	23	21	19	22	21	19
Capacidad de inyección teórica	cm^3	748	890	1045	1086	1307	1590	1462	1678	2155	1943	2211	2798
Peso de inyección (PS)	g	688	819	961	999	1202	1462	1345	1544	1983	1787	2034	2574
	oz	24.3	28.9	34.0	35.3	42.5	51.7	47.5	54.5	70.1	63.2	71.9	91.0
Proporción max. de inyección en aire	cm^3/s	267	317	373	334	401	488	430	493	634	558	635	804
Proporción max. de inyección en aire	g/s	243	289	339	304	365	444	391	449	576	508	578	731
Presión de inyección	Mpa	219	184	157	219	182	149	212	185	144	209	184	145
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	41	55	69	47	59	85	66	79	101	81	96	132
Carrera de inyección	mm	315			360			380			440		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	112			111			112			126		
Máxima velocidad de husillo	r/min	210			175			164			168		
Presión del Sistema	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	26.7 ~ 29.9			37 ~ 40.9			47.2 ~ 50.7			60.5 ~ 65		
Numero de motores	pc	1			1			1			1		
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional			optional			optional			optional		
Potencia de calentador	kW	19.7			26.85			29.2			32.15		
Número de zonas de control de temperatura		4+1			4+1			4+1			5+1		
Fuerza de cierre	kN	3000			4000			4500			5300		
Carrera de apertura	mm	590			660			750			850		
Distancia entre columnas	mm x mm	655×605			710×660			760×710			860×800		
Altura mínima de molde	mm	230			250			330			330		
Altura máxima de molde	mm	660			710			780			850		
Máxima distancia entre platos	mm	1250			1370			1530			1700		
Carrera de expulsores	mm	190			190			210			210		
Fuerza avance de expulsores	kN	67			123			123			123		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	39			82			82			82		
Número de expulsores	PC	13			13			13			13		
Tiempo de ciclo en seco	s	2.8			3.6			3.7			4.3		
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）		
Capacidad de tolva	kg	50			50			50			100		
Capacidad de depósito de aceite	L	345			375			430			600		
Dimensiones de máquina	m x m x m	6.3x1.7x2.5			7x1.8x2.5			7.7x1.9x2.6			8.3x2.1x2.9		
Peso de máquina	ton	8.3			11			12.5			16.9		

1: De acuerdo a GB/T30200-2013 estándar, material PP

2: Es un valor de calculo teórico

3: Artículos opcionales, costo extra

Debido al continuo mejoramiento de producto, nos reservamos los derechos para ajustes de parámetros individuales, sin aviso.

Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL600EKH/C4700			BL700EKH/C5800			BL800EKH/C8600			BL900EKH/C8600		
Especificación Internacional		4700			5800			8600			8600		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	80	90	100	85	95	105	95	105	115	100	110	120
Ratio de husillo L\D		24	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19
Capacidad de inyección teórica	cm^3	2286	2893	3572	2836	3542	4327	3861	4717	5658	4278	5177	6161
Peso de inyección (PS)	g	2103	2662	3286	2609	3259	3981	3552	4339	5205	3936	4763	5668
	oz	74.3	94.1	116.1	92.2	115.2	140.7	125.5	153.3	183.9	139.1	168.3	200.3
Proporción max. de inyección en aire	cm^3/s	707	895	1105	708	884	1080	816	997	1196	904	1094	1302
Proporción max. de inyección en aire	g/s	644	815	1006	644	805	983	743	907	1088	823	996	1185
Presión de inyección	Mpa	206	163	132	206	165	135	223	183	152	202	167	140
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	100	138	177	92	132	177	149	200	256	172	230	292
Carrera de inyección	mm	455			500			545			545		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	141			125			115			115		
Máxima velocidad de husillo	r/min	175			150			169			169		
Presión del Sistema	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	75.1～81.8			75.1～81.8			92.6～101.4			92.6～101.4		
Numero de motores	pc	1			1			1			1		
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional			optional			optional			optional		
Potencia de calentador	kW	36.3			44.85			45.5			49.7		
Número de zonas de control de temperatura		5+1			5+1			5+1			5+1		
Fuerza de cierre	kN	6000			7000			8000			9000		
Carrera de apertura	mm	900			970			1050			1120		
Distancia entre columnas	mm x mm	910×855			955×855			1055×955			1110×1010		
Altura mínima de molde	mm	380			400			450			450		
Altura máxima de molde	mm	910			960			1000			1100		
Máxima distancia entre platos	mm	1810			1930			2050			2220		
Carrera de expulsores	mm	220			260			270			300		
Fuerza avance de expulsores	kN	123			166			166			232		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	82			117			117			132		
Número de expulsores	PC	21			21			21			21		
Tiempo de ciclo en seco	s	4.4			3.8			4.5			5.6		
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）		
Capacidad de tolva	kg	100			100			100			100		
Capacidad de depósito de aceite	L	810			890			960			960		
Dimensiones de máquina	m x m x m	9.1x2.2x2.9			9.6x2.3x3			10.4x2.5x3.1			10.8x2.6x3.1		
Peso de máquina	ton	22			25			30			38		

1: De acuerdo a GB/T30200-2013 estándar, material PP　2: Es un valor de calculo teórico　3: Artículos opcionales, costo extra

Debido al continuo mejoramiento de producto, nos reservamos los derechos para ajustes de parámetros individuales, sin aviso.

Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL1000EKH/C10500			BL1200EKH/C10500			BL1400EKH/C13000			BL1600EKH/C16000		
Especificación Internacional		10500			10500			13000			16000		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	110	120	130	110	120	130	120	130	140	130	140	150
Ratio de husillo L\D		23	21	19	23	21	19	23	21	20	23	21	20
Capacidad de inyección teórica	cm^3	5652	6726	7894	5652	6726	7894	7235	8491	9847	9021	10462	12011
Peso de inyección (PS)	g	5199	6188	7262	5199	6188	7262	6656	7811	9059	8300	9625	11050
	oz	183.7	218.7	256.6	183.7	218.7	256.6	235.2	276.0	320.1	293.3	340.1	390.4
Proporción max. de inyección en aire	cm^3/s	985	1172	1375	985	1172	1375	1210	1420	1647	1420	1647	1891
Proporción max. de inyección en aire	g/s	896	1066	1252	896	1066	1252	1101	1292	1499	1292	1499	1721
Presión de inyección	Mpa	185	156	133	185	156	133	181	154	133	180	155	135
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	166	211	248	166	211	248	201	237	284	220	264	316
Carrera de inyección	mm	595			595			640			680		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	104			104			107			107		
Máxima velocidad de husillo	r/min	122			122			117			108		
Presión del Sistema	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	92.6～101.4			92.6～101.4			117.5～121			140.1～142.3		
Numero de motores	pc	1			1			1			2		
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional			optional			optional			optional		
Potencia de calentador	kW	60.8			60.8			80			87.8		
Número de zonas de control de temperatura		6+1			6+1			6+1			6+1		
Fuerza de cierre	kN	10000			12000			14000			16000		
Carrera de apertura	mm	1150			1320			1450			1550		
Distancia entre columnas	mm x mm	1160×1060			1260×1120			1420×1220			1520×1320		
Altura mínima de molde	mm	480			500			580			680		
Altura máxima de molde	mm	1160			1200			1300			1450		
Máxima distancia entre platos	mm	2310			2520			2750			3000		
Carrera de expulsores	mm	300			350			350			400		
Fuerza avance de expulsores	kN	248			248			248			363		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	165			165			165			280		
Número de expulsores	PC	21			21			29			29		
Tiempo de ciclo en seco	s	7.0			8.0			8.5			9.0		
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）		
Capacidad de tolva	kg	100			200			200			200		
Capacidad de depósito de aceite	L	1320			1320			1600			1650		
Dimensiones de máquina	m x m x m	10.9x2.9x4.2			11.4x3x4.2			12.3x3.3x4.1			13.4x3.4x4.3		
Peso de máquina	ton	45			52			67			90		

1: De acuerdo a GB/T30200-2013 estándar, material PP

2: Es un valor de calculo teórico

3: Artículos opcionales, costo extra

Debido al continuo mejoramiento de producto, nos reservamos los derechos para ajustes de parámetros individuales, sin aviso.

Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL1850EKH/C22000		BL1850EKH/C35000		BL2200EKH/C35000		BL2200EKH/C54000		BL2500EKH/C54000	
Especificación Internacional		22000		35000		35000		54000		54000	
Tipo de husillo		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Diámetro de husillo	mm	140	160	160	180	160	180	190	210	190	210
Ratio de husillo L\D		24	21	23.6	21	23.6	21	23	21	23	21
Capacidad de inyección teórica	cm^3	14155	18488	22508	28486	22508	28486	36840	45004	36840	45004
Peso de inyección (PS)	g	13023	17009	20707	26207	20707	26207	33893	41404	33893	41404
	oz	460.2	601.0	731.7	926.0	731.7	926.0	1197.6	1463.0	1197.6	1463.0
Proporción max. de inyección en aire	cm^3/s	1624	2121	2016	2551	2016	2551	2396	2894	2369	2894
Proporción max. de inyección en aire	g/s	1478	1930	1835	2322	1835	2322	2156	2633	2156	2633
Presión de inyección	Mpa	157	120	158	125	158	125	146	120	146	120
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	195	304	304	368	304	368	345	441	345	441
Carrera de inyección	mm	920		1120		1120		1300		1300	
Máxima velocidad de inyección	mm/s	106		100		100		84		84	
Máxima velocidad de husillo	r/min	80		80		80		63		63	
Presión del Sistema	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
Potencia del motor	kW	140.1～142.3		164.7～171.7		164.7～171.7		181.5～182.5		181.5～182.5	
Numero de motores	pc	2		2		2		2		2	
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional		optional		optional		209		209	
Potencia de calentador	kW	99.7		125.3		125.3		200.5		200.5	
Número de zonas de control de temperatura		6+2		7+1		7+1		8+1		8+1	
Fuerza de cierre	kN	18500				22000				25000	
Carrera de apertura	mm	1680				1850				2000	
Distancia entre columnas	mm x mm	1620×1420				1720×1520				1820×1620	
Altura mínima de molde	mm	750				750				800	
Altura máxima de molde	mm	1550				1700				1800	
Máxima distancia entre platos	mm	3230				3550				3800	
Carrera de expulsores	mm	400				450				500	
Fuerza avance de expulsores	kN	363				465				465	
Fuerza retroceso de expulsores	kN	280				365				365	
Número de expulsores	PC	29				33				33	
Tiempo de ciclo en seco	s	10.0		9.5		11.0		10.0		11.0	
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）	
Capacidad de tolva	kg	200				400				400	
Capacidad de depósito de aceite	L	1650		1950		1950				1950	
Dimensiones de máquina	m x m x m	14.9x3.9x4.5		15.8x3.9x4.6		16.9x4.1x4.6		18.1x4.1x4.6		18.6x4.3x4.8	
Peso de máquina	ton	105		110		130		140		170	

1: De acuerdo a GB/T30200-2013 estándar, material PP

2: Es un valor de calculo teórico

3: Artículos opcionales, costo extra

Debido al continuo mejoramiento de producto, nos reservamos los derechos para ajustes de parámetros individuales, sin aviso.

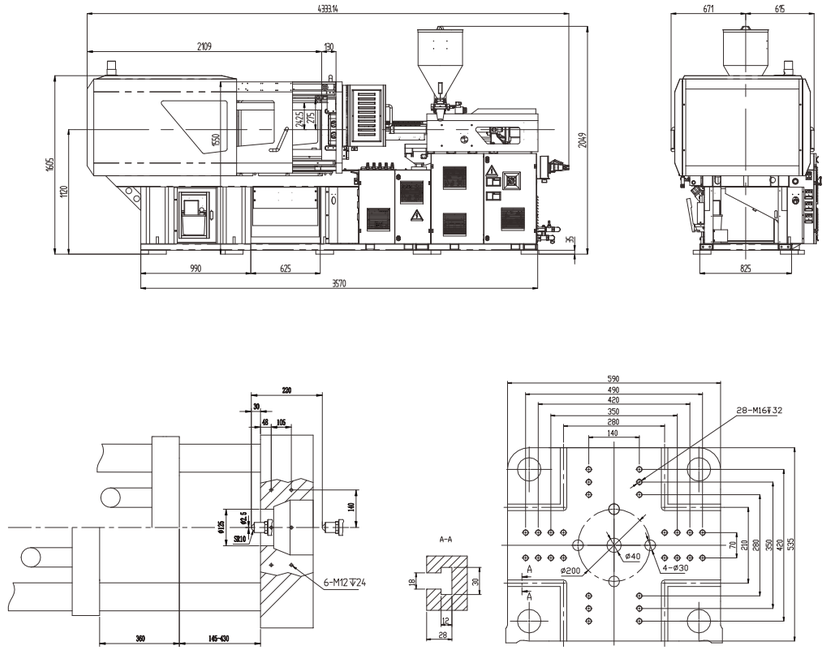
Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL2800EKH/C54000		BL2800EKH/C72000		BL3300EKH/C72000		BL3300EKH/C94000		BL4000EKH/C94000	
Especificación Internacional		**54000**		**72000**		**72000**		**94000**		**94000**	
Tipo de husillo		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Diámetro de husillo	mm	190	210	215	240	215	240	240	260	240	260
Ratio de husillo L\D		23	21	23	20.5	23	20.5	23	21	23	21
Capacidad de inyección teórica	cm^3	36840	45004	49350	61494	49350	61494	64207	75354	64207	75354
Peso de inyección (PS)	g	33893	41404	45402	56574	45402	56574	59070	69325	59070	69325
	oz	1197.6	1463.0	1604.3	1999.1	1604.3	1999.1	2087.3	2449.7	2087.3	2449.7
Proporción max. de inyección en aire	cm^3/s	2369	2894	2486	3098	2486	3098	3113	3654	3113	3654
Proporción max. de inyección en aire	g/s	2156	2633	2262	2819	2262	2819	2833	3325	2833	3325
Presión de inyección	Mpa	146	120	147	118	147	118	146	125	146	125
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	345	441	481	626	481	626	626	764	626	764
Carrera de inyección	mm	1300		1360		1360		1420		1420	
Máxima velocidad de inyección	mm/s	84		69		69		69		69	
Máxima velocidad de husillo	r/min	63		63		63		63		63	
Presión del Sistema	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
Potencia del motor	kW	181.5～182.5		185.2～202.8		185.2～202.8		235～242		235～242	
Numero de motores	pc	2		2		2		2		2	
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	209		314		314		314		314	
Potencia de calentador	kW	200.5		222.8		222.8		271.6		271.6	
Número de zonas de control de temperatura		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1	
Fuerza de cierre	kN	28000				33000				40000	
Carrera de apertura	mm	2100				2200				2350	
Distancia entre columnas	mm x mm	1920×1720				2110×1910				2420×2220	
Altura mínima de molde	mm	850				950				1100	
Altura máxima de molde	mm	1900				2000				2100	
Máxima distancia entre platos	mm	4000				4200				4450	
Carrera de expulsores	mm	500				550				600	
Fuerza avance de expulsores	kN	465				618				618	
Fuerza retroceso de expulsores	kN	365				483				483	
Número de expulsores	PC	33				25				25	
Tiempo de ciclo en seco	s	12.5		12.0		13.0		12.5		13.5	
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）	
Capacidad de tolva	kg	400				400				400	
Capacidad de depósito de aceite	L	1950		2450		2450		3000		3000	
Dimensiones de máquina	m x m x m	19.1x4.5x4.9		20.1x4.5x5		20.4x5x5.1		21.2x5x5.1		22.5x5.3x5.1	
Peso de máquina	ton	190		205		255		265		320	

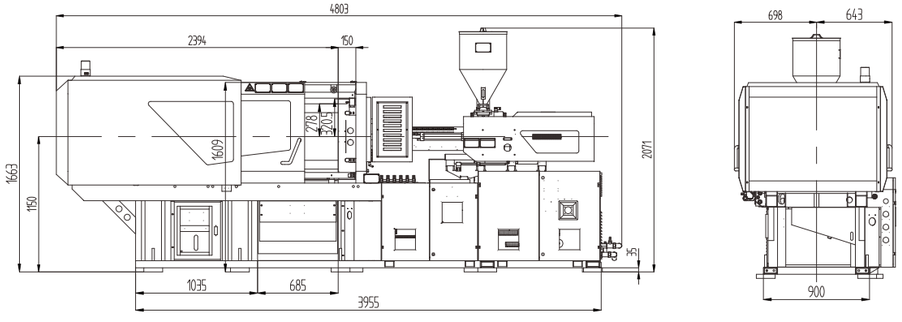
1: De acuerdo a GB/T30200-2013 estándar, material PP　2: Es un valor de calculo teórico　3: Artículos opcionales, costo extra

Debido al continuo mejoramiento de producto, nos reservamos los derechos para ajustes de parámetros individuales, sin aviso.

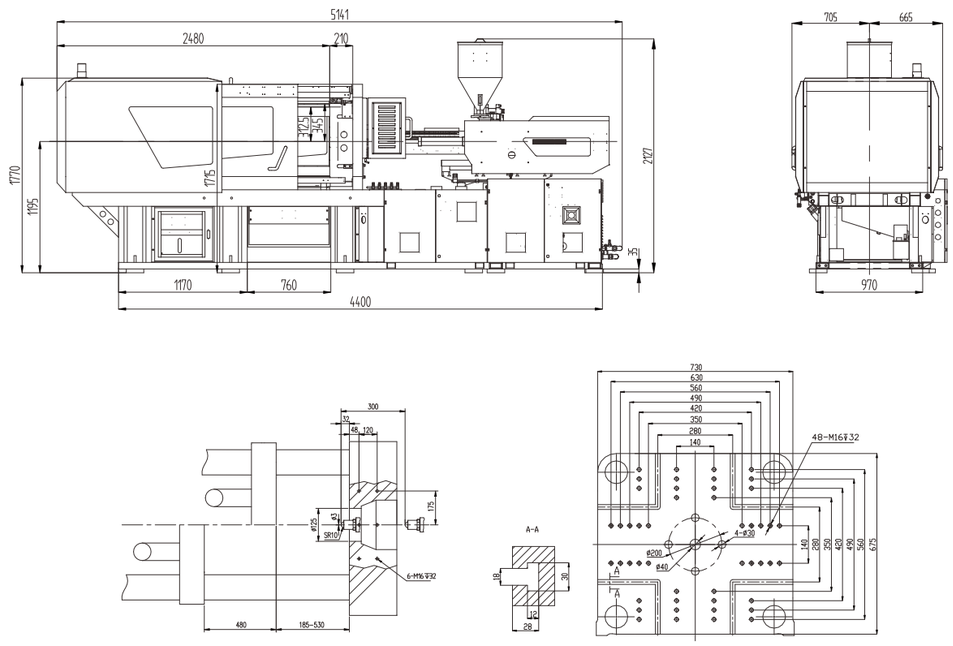
Dimensiones de maquina & Dimensiones de platos



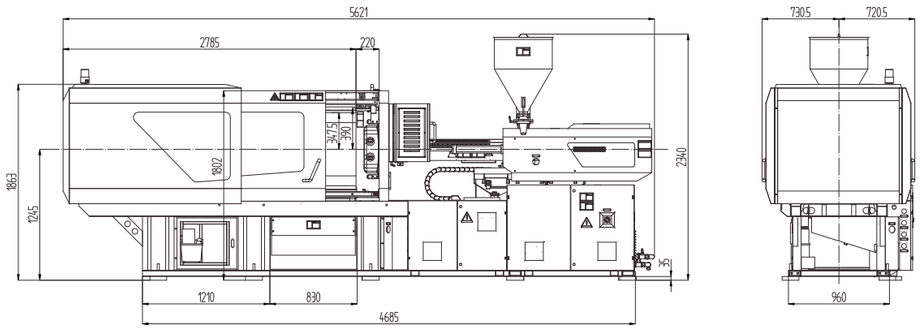
BL120EKH



BL160EKH



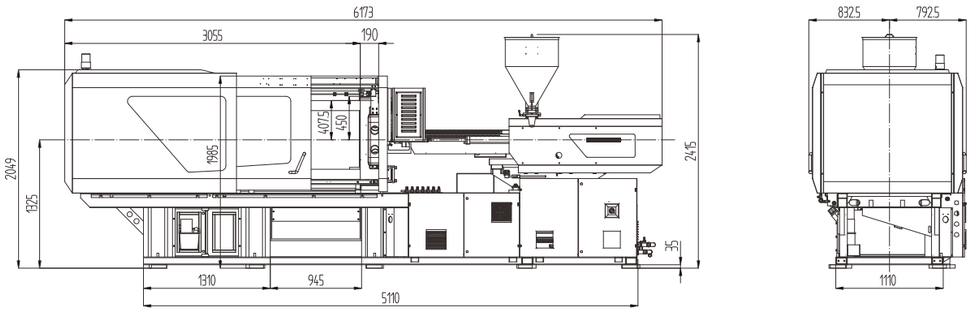
BL200EKH



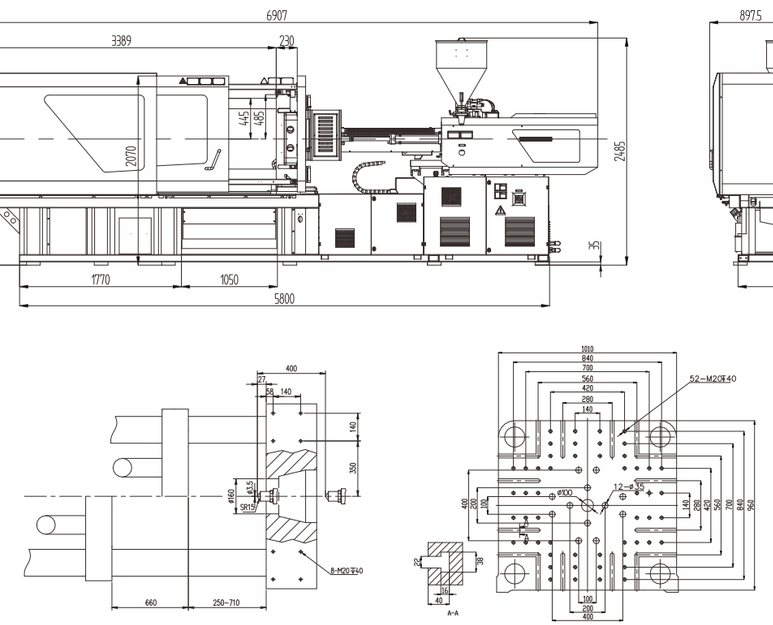
BL250EKH

Dimensiones de maquina & Dimensiones de platos

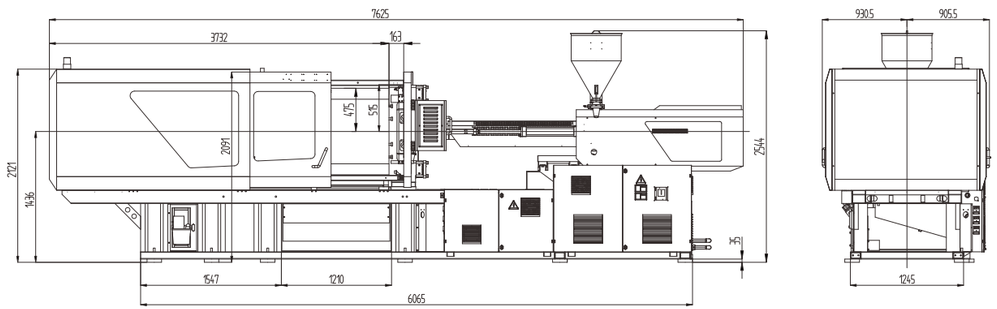
BL300EKH



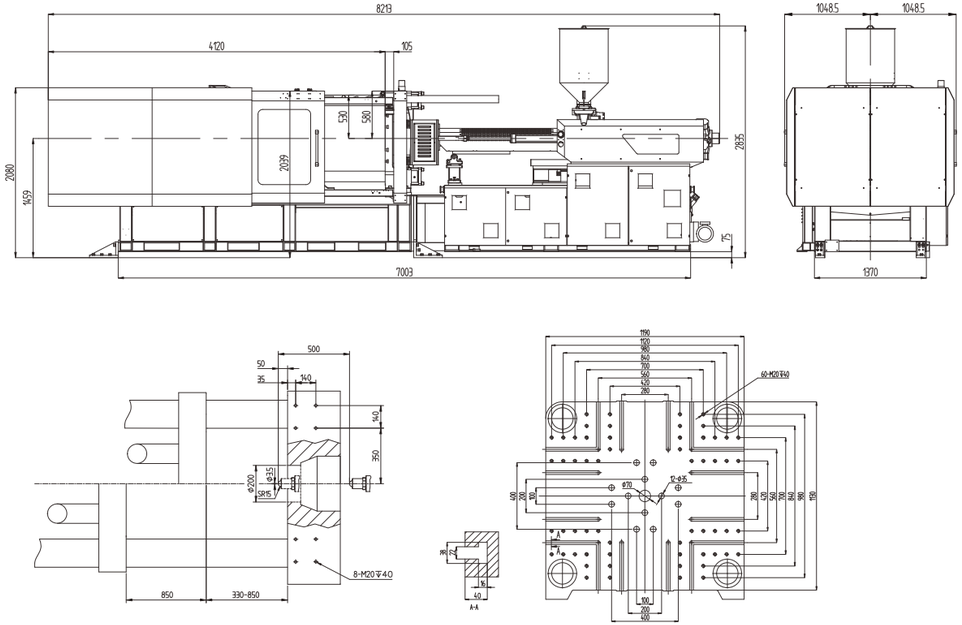
BL400EKH



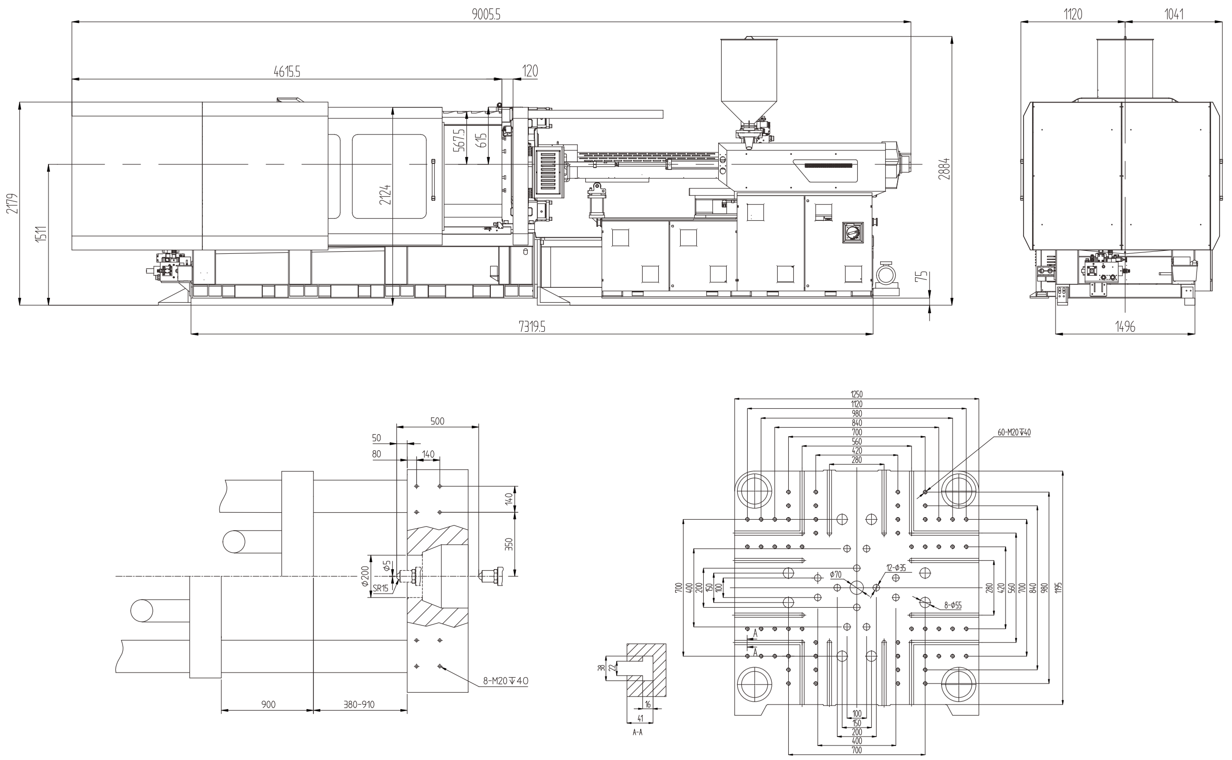
BL450EKH



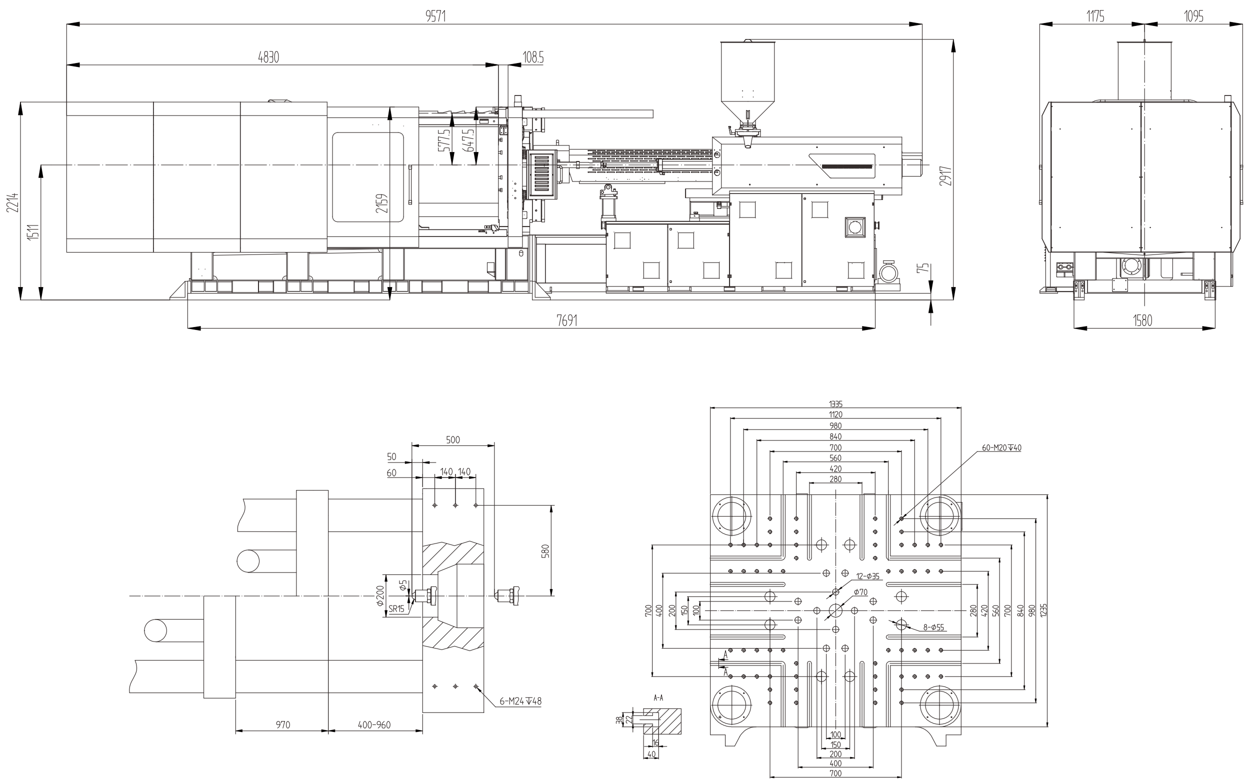
BL530EKH



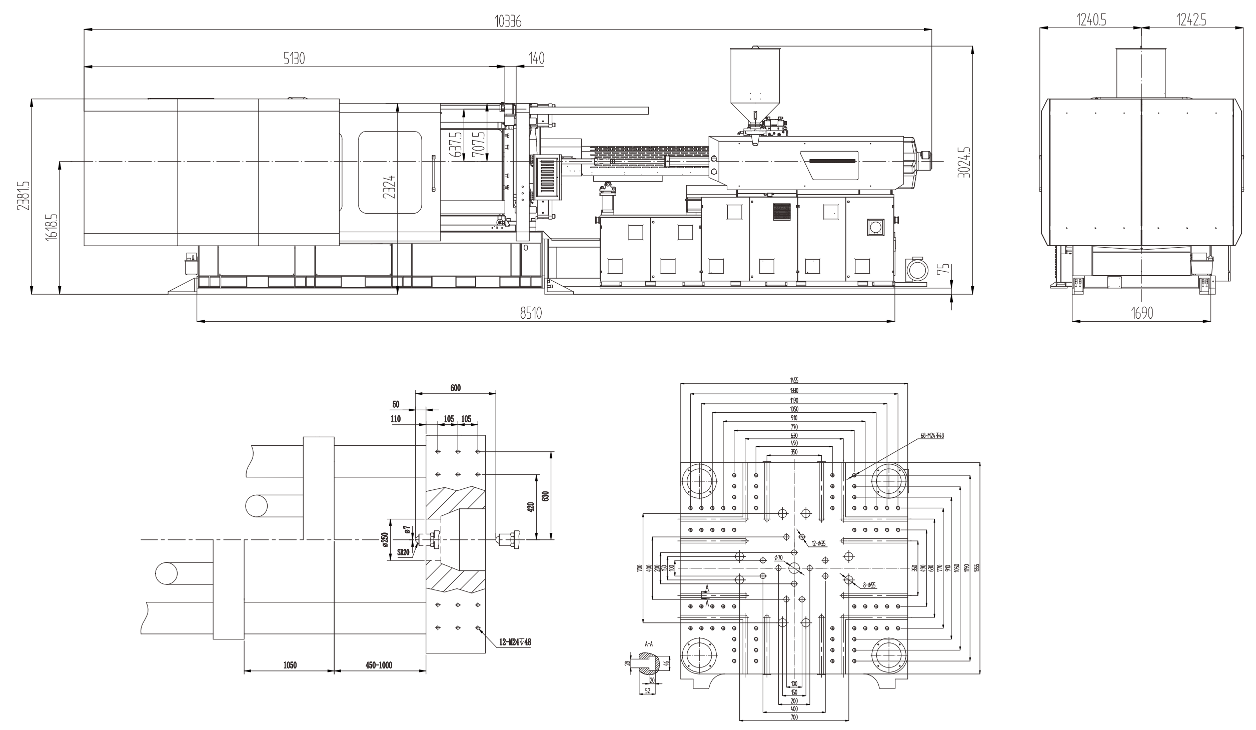
Dimensiones de maquina & Dimensiones de platos



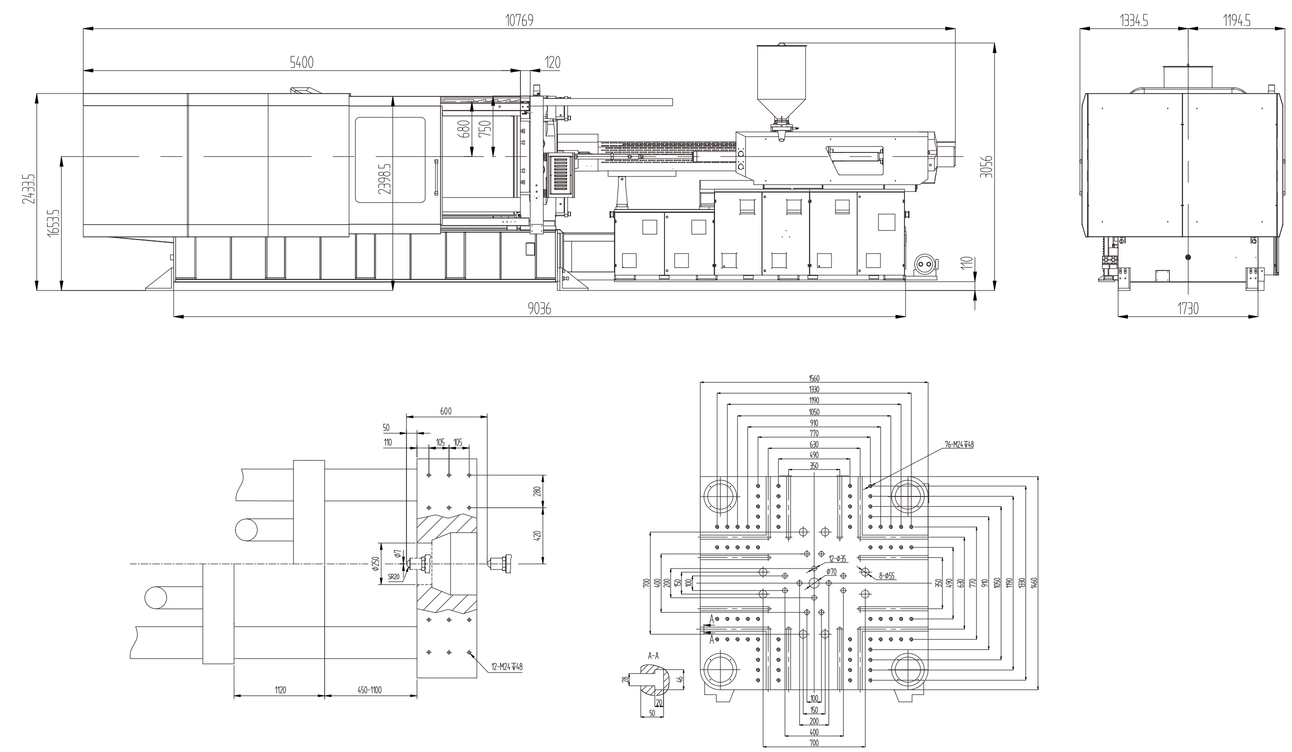
BL600EKH



BL700EKH

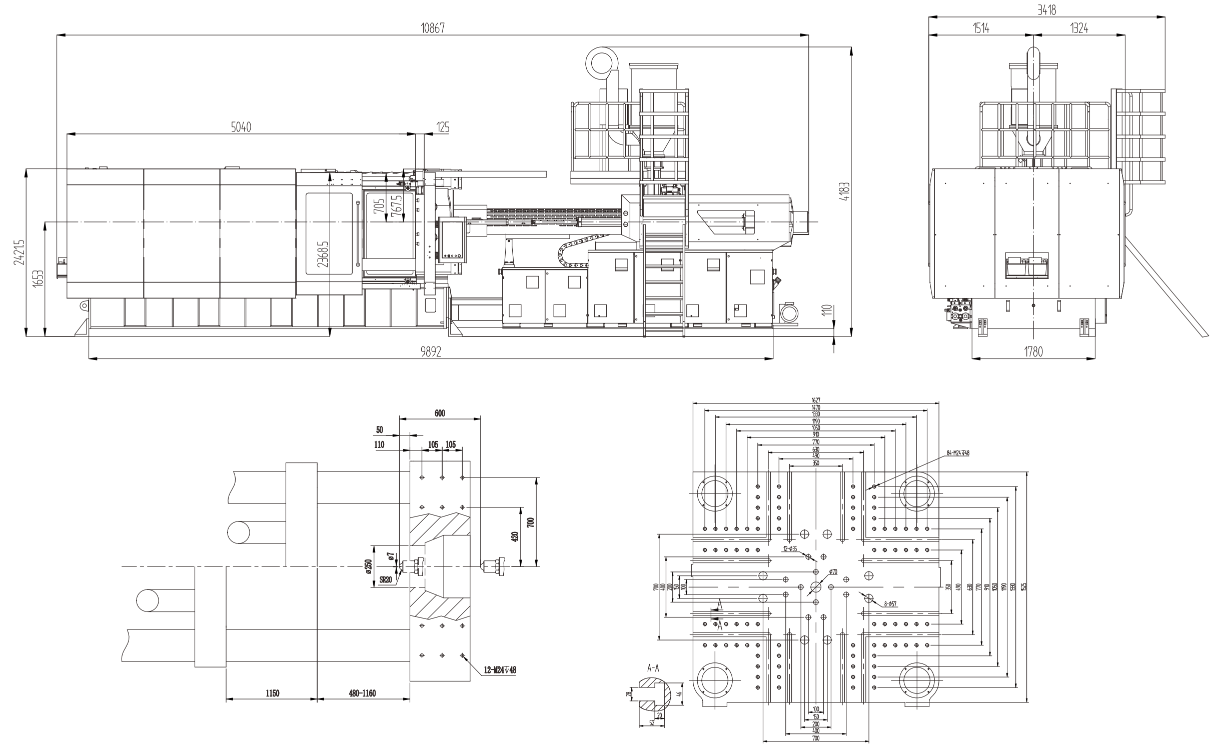


BL800EKH

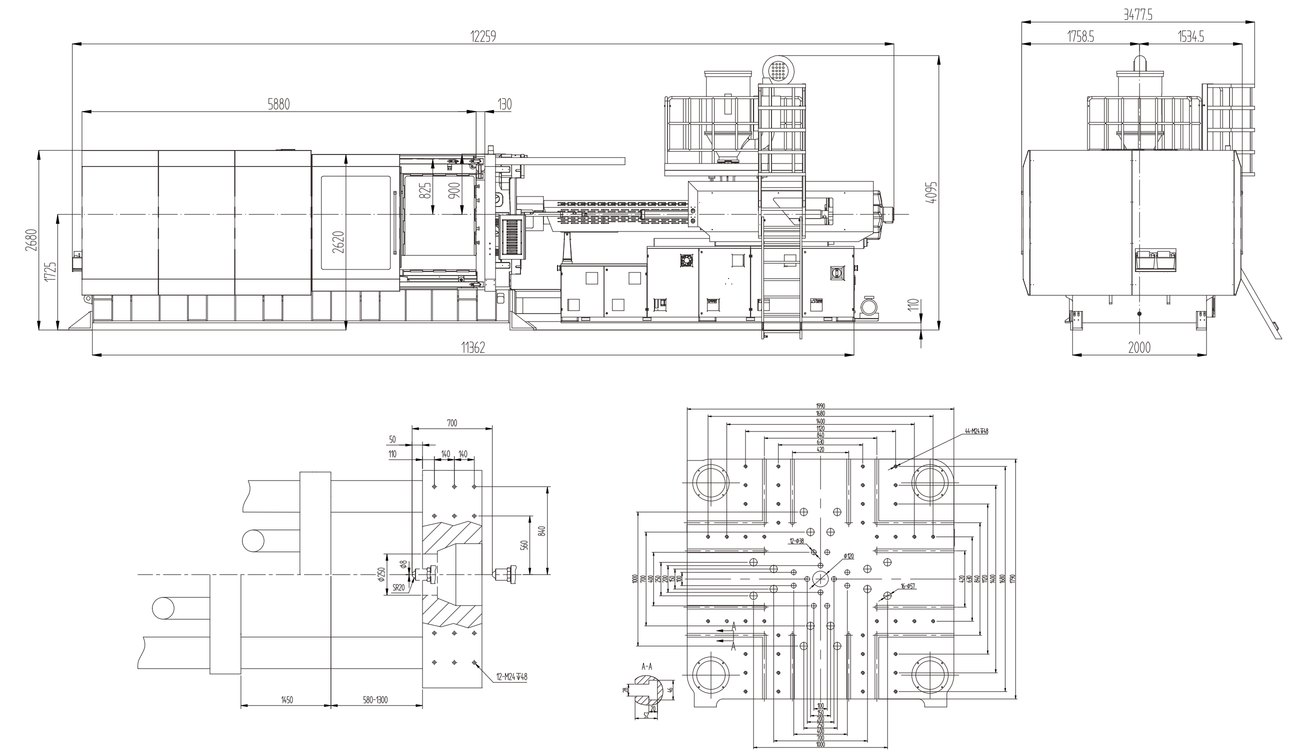


BL900EKH

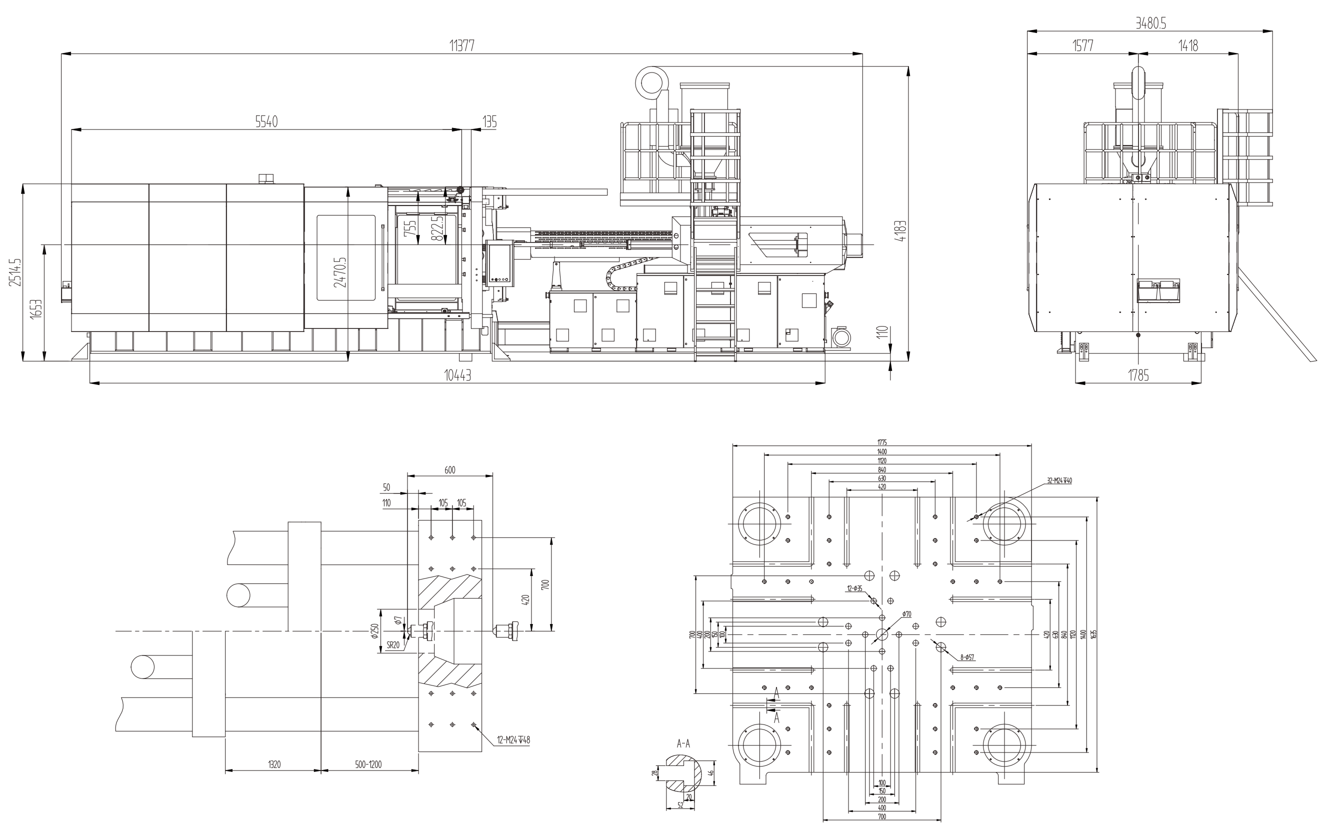
Dimensiones de maquina & Dimensiones de platos



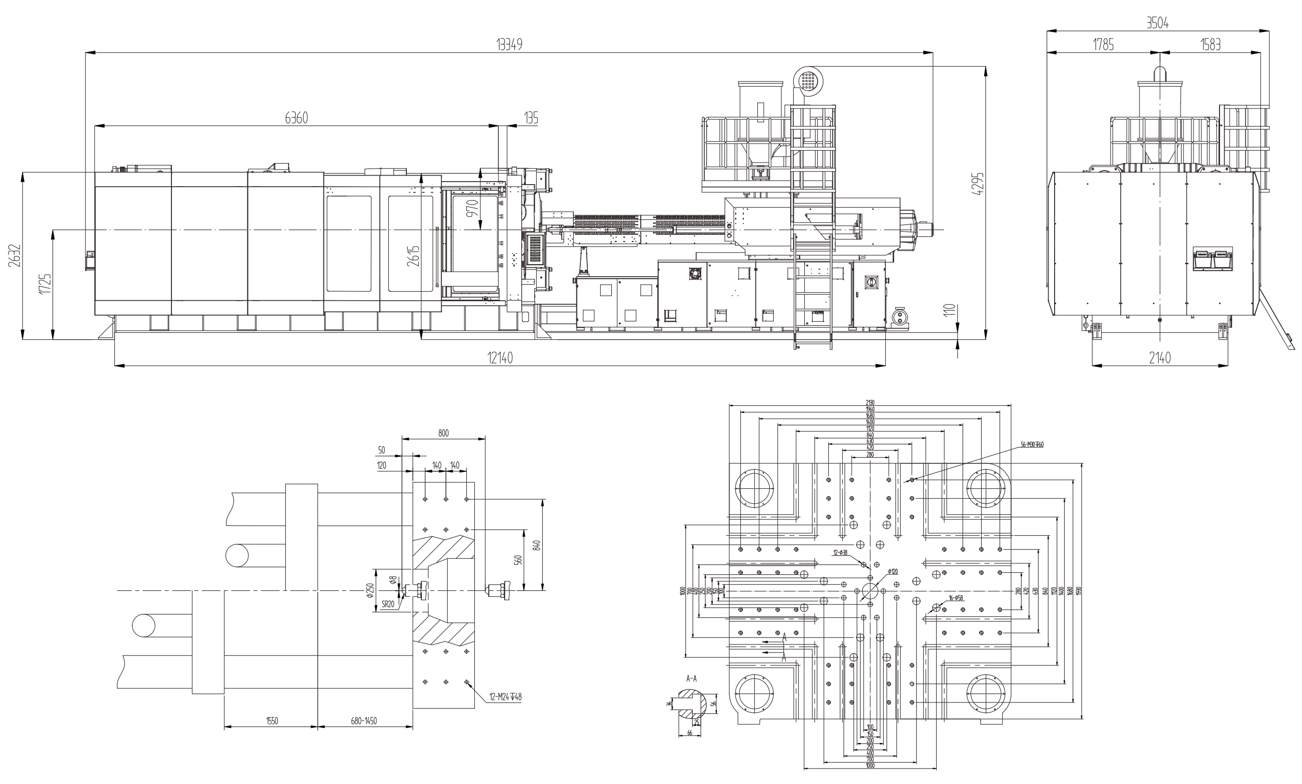
BL1000EKH



BL1400EKH

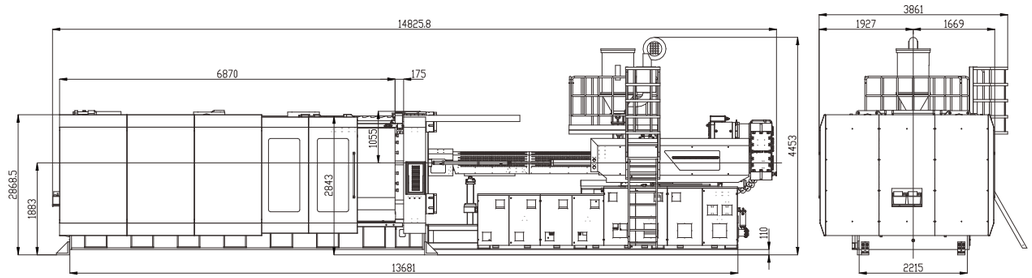


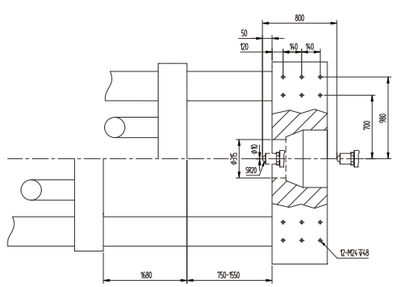
BL1200EKH

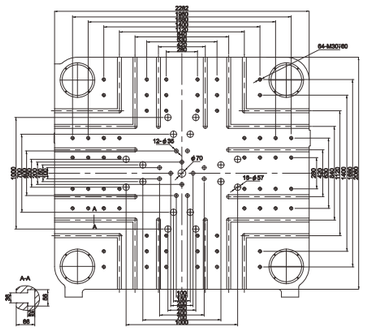


BL1600EKH

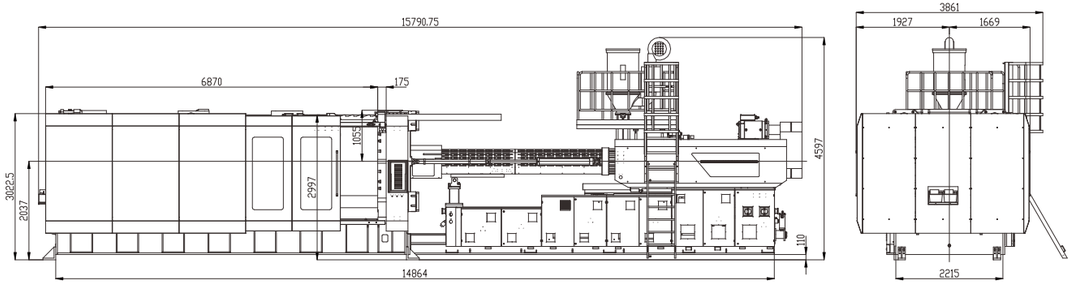
Dimensiones de maquina & Dimensiones de platos

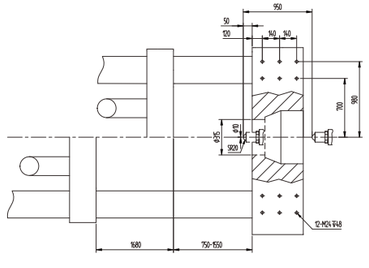


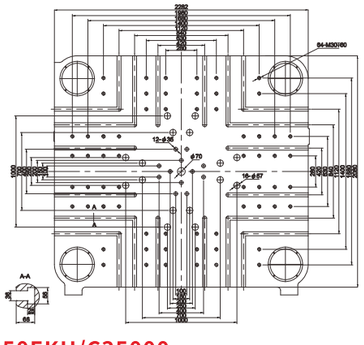




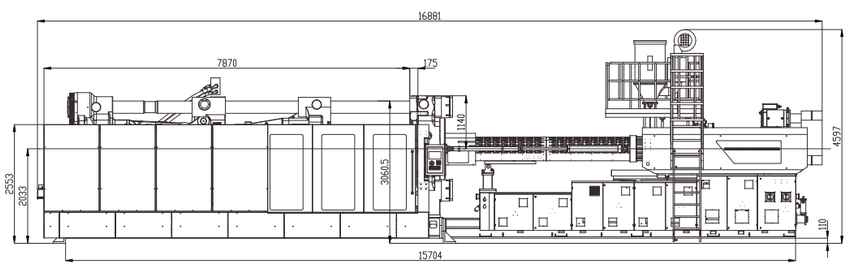
BL1850EKH/C22000

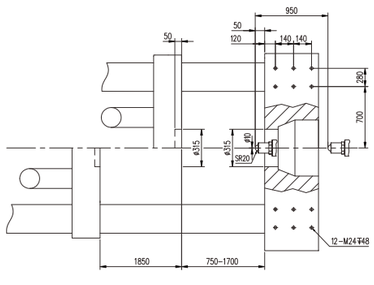


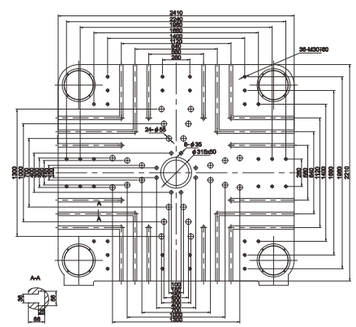




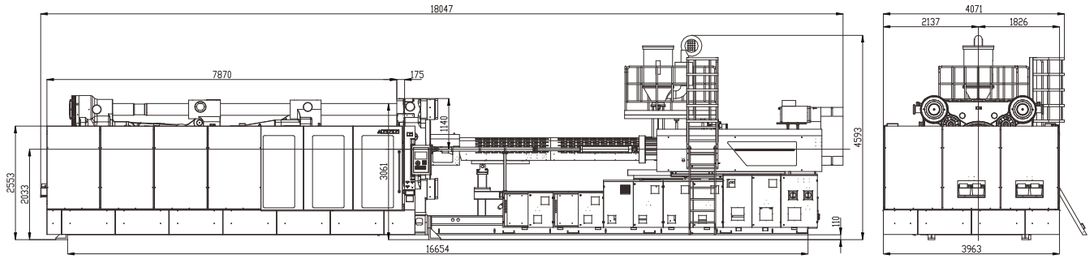
BL1850EKH/C35000

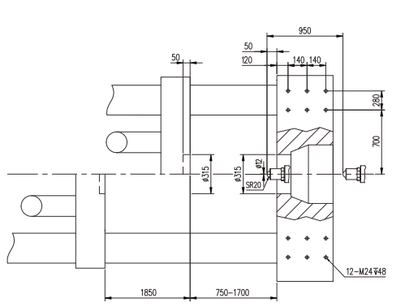


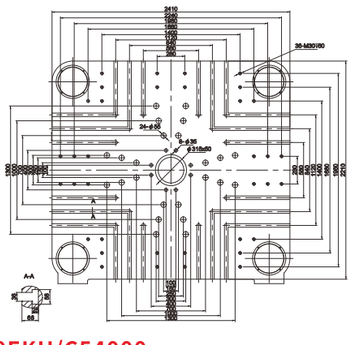




BL2200EKH/C54000

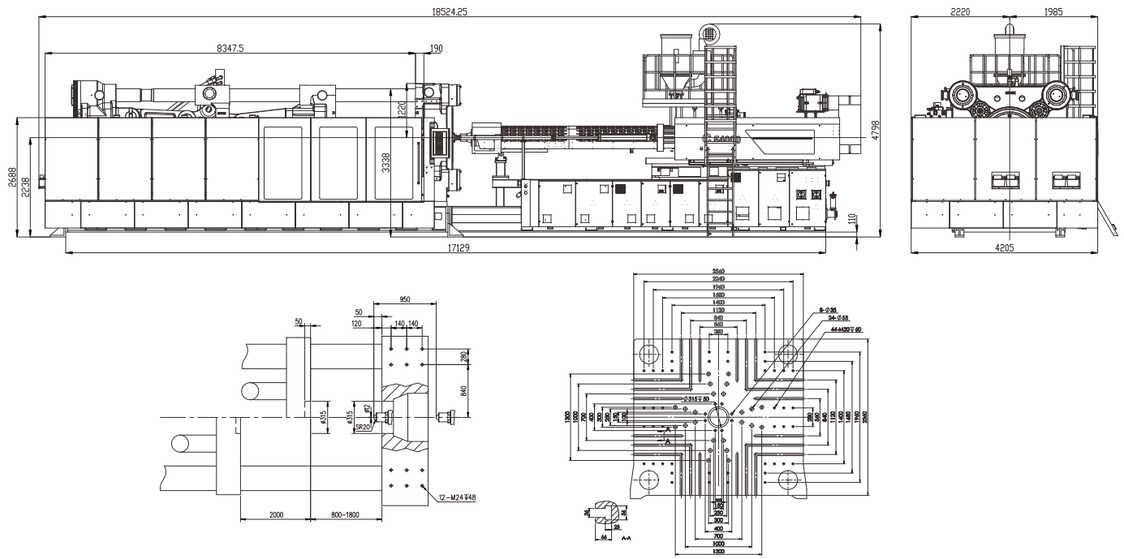




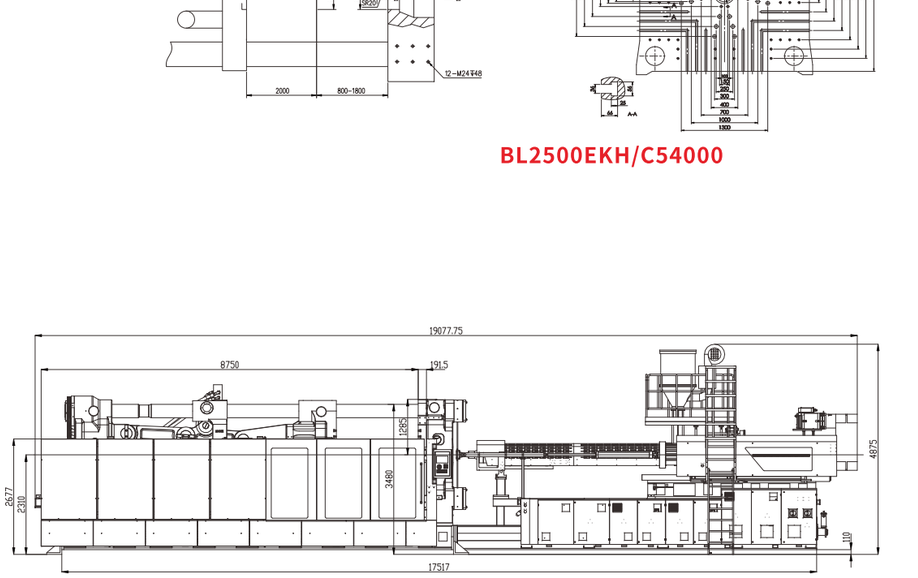


BL2200EKH/C54000

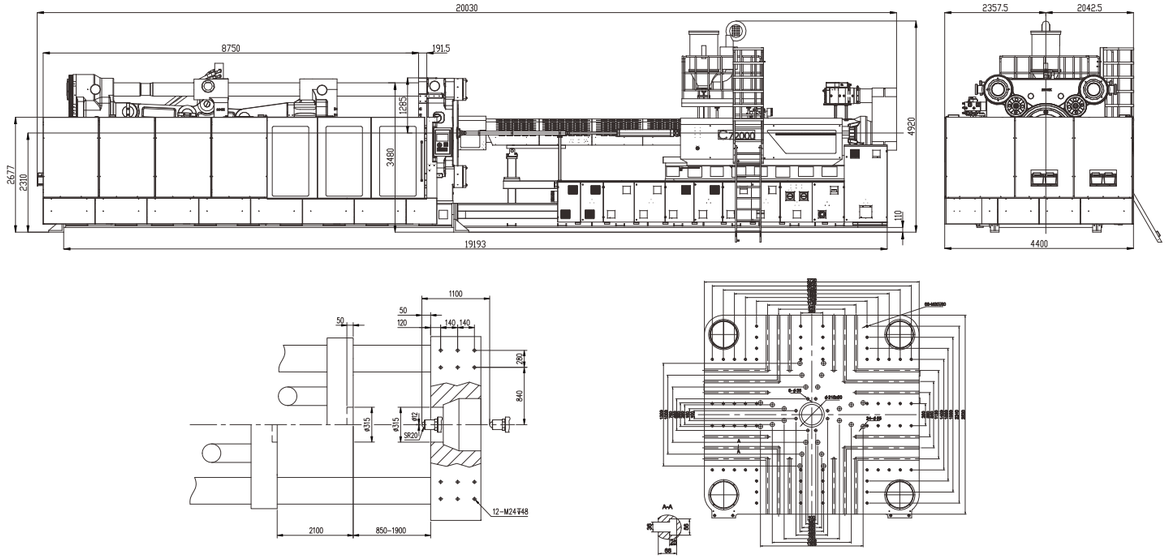
Dimensiones de maquina & Dimensiones de platos



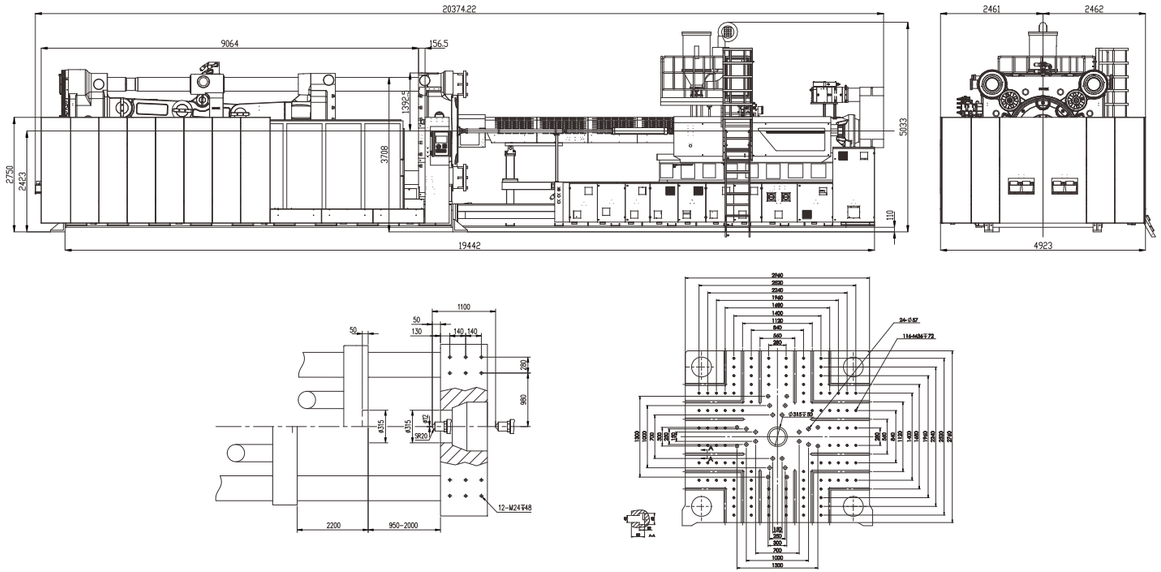
BL2500EKH/C54000



BL2800EKH/C54000

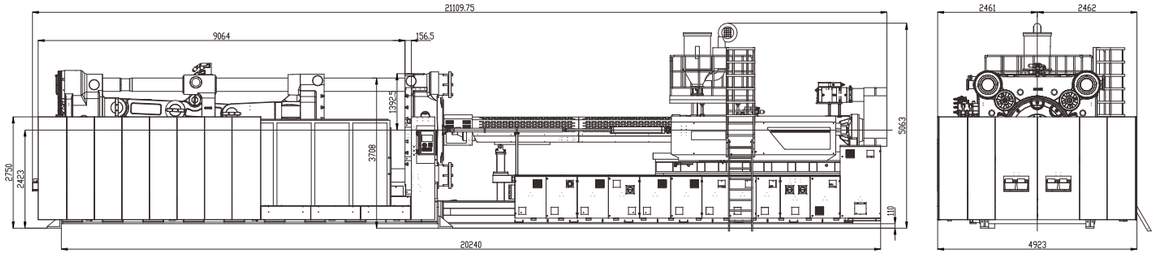


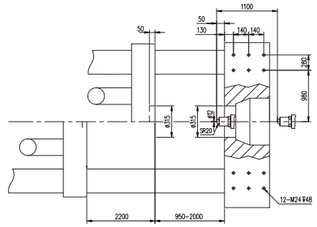
BL2800EKH/C72000

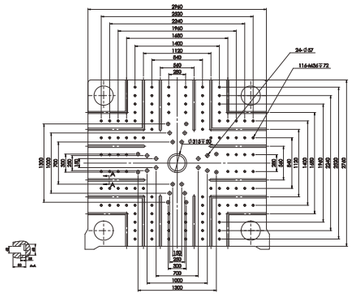


BL3300EKH/C72000

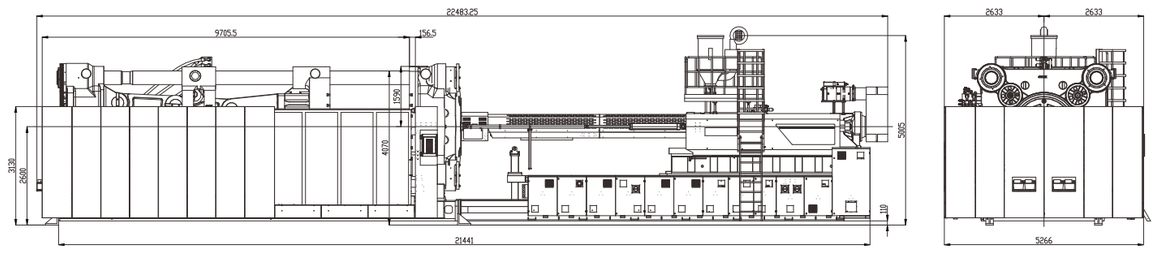
Dimensiones de maquina & Dimensiones de platos

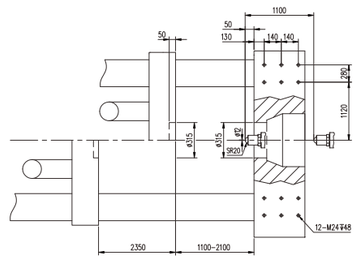


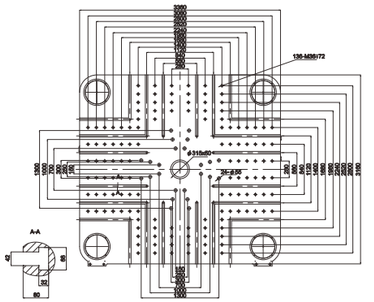




BL3300EKH/C94000







BL4000EKH

Lista de configuraciones

Menu de Configuración Estándar de la Series BL EKH

Unidad de Cierre

>> Patente del mecanismo de cierre cinco punto externo con carrera de apertura grande
>> Platos de diseño Ancho, hechos para molde de tamaños mas grandes
>> Gran precisión y función de Protección de molde en baja presión
>> Engranajes direccionales de motor Hidráulico modo para ajuste automático de molde
>> Estructura con soporte de plato movible ajustable, reduce deformación de columnas
>> Mecánico, eléctrico, hidráulico de dos/tres dispositivos de protección de seguridad
>> Equipado con pedal de seguridad de molde en área de molde (BL1200EKH en adelante)
>> Control de seguridad de puerta automático (BL700EKH en adelante)
>> Molde Apertura y cierre, movimiento de expulsión es controlado por regla electrónica de alta precisión
>> Una variedad de patrones de expulsión opcionales, presión y velocidad tienen ajustes separados
>> Función de jalador de núcleo/expulsor sincronizado en maquinas BL2200EKH-BL4000EKH
>> Cinco niveles de velocidad y presión pueden ajustarse para apertura y cierre de molde
>> Sistema de lubricación centralizada volumétrico con Detector automático

Unidad de Control Eléctrico

>> Función de pre-ajuste para proceso de Parámetros
>> Con referencia de valores para ajustes y función para instrucciones auxiliar de operación en linea
>> Interface robótica opcional
>> Bloqueo de protección de datos para parámetros
>> Control de temperatura automática PDI, realiza la auto-corrección de la temperatura de cilindro
>> Interface USB, conveniente para actualización de programa en panel y copia de seguridad para parámetros de molde
>> Tiene la función de memoria de parar maquina, puede guardar 200 grupos de datos de moldes aleatoriamente
>> 100 grupos para alarmas de excepción y 100 grupos de modificación de registros
>> Niveles múltiples para ajustes de contraseñas y nuevos ajustes de acuerdo a diferentes niveles de autorización para prevenir el error en modificación en parámetros de molde
>> Detección de puntos de entrada y salida, I/O función de simulación en linea para confirmar rápidamente el estado de la máquina
>> Múltiples enchufes de respaldo (5 pin 32Ax1 + 5 pin 16Ax1 + 3 función multi núcleo X1)
>> 120EKH-450EKH con la tolva y salida con ojo mágico
>> Parada de Emergencia de puertas frontal y trasera, protección en parada de emergencia área de molde en 1200-1600EKH
>> Luz de alarma con zumbador opcional

Unidad Hidráulica

>> Sistema servo con ahorro de energía
>> Detector de temperatura de aceite, desviación para temperatura de aceite con alarma automática
>> Función de protección de sobrecarga de motor
>> Con filtros de adsorción de aceite auto-sellante para 520EKH en adelante
>> Dispositivo de Núcleo jalador
120-700EKH: Estándar 1 grupo reservado 1 grupo en placa movible
800-1850EKH: Estándar 2 grupos en plato fijo y reservado 1 set en placa movible
2200-4000EKH: Estándar 2 grupos 1 set en plato fijo y 1 set en placa movible
y 2 grupos reservados (1 grupo en plato fijo y 1 set en placa movible)
>> Conector rápido para agua de enfriamiento de molde (10)
120-250EKH: Estándar con 1 grupo, 4-4;
300-450EKH: Estándar con 1 grupo, 6-6;
530-900EKH: Estándar con 1 grupo, 9-9
1000-4000EKH: Estándar con 2 grupos, 9-9 y 8-8

Unidad de Inyección

>> Tornillo y cañón con Acero de nitrito de alta calidad para eficiente plastificación
>> Ajuste de demora de tiempo inicio en frío de tornillo, tiempo de calefacción, función para preservar calor
>> Alta calidad y alta torsión para motor hidráulico
>> función a prueba de fugas cuando el tornillo esta hacia atrás
>> Diseño de cilindro gemelo de inyección
>> Estructura de soporte de destello de alta rigidez
>> Función para recorte de centralización de boquilla
>> Regla electrónica de alta precisión para control del recorrido de inyección
>> Seis etapas de inyección, cinco etapas de mantener presión, cinco etapas de carga, velocidad/presión ajustables
>> Detección de velocidad para rotación del tornillo
>> Función para limpieza de material automático
>> Contrapresión proporcional para plastificación
>> Lubricación centralizada para BL1000EKH en adelante
>> plataforma de alimentación para BL1200EKH en adelante
>> Boquilla de extensión adicional (120-700EKH: extendido 50mm, 700-1600EKH: extendido 100mm)

Otros

>> Color de BOLE estándar
>> Base de maquina que amortiguan los impactos regulable
>> Caja con accesorios
>> Herramientas comunes
>> Partes vulnerables

Debido al continuo mejoramiento de producto, nos reservamos los derechos para ajustes de parámetros individuales, sin aviso.

Menu de Configuración Opcional de la Series BL EKH

Unidad de Cierre

>> Mayor altura de molde
>> Mayor fuerza de expulsión
>> Mayor carrera de expulsión
>> Amplias cubiertas y puertas de maquina
>> Con limite mecánico para apertura de molde
>> Con placa de protección para el calor de molde
>> Orificios para pernos de molde no-estándar (Estándar japones, SPL, etc.)
>> Placa con ranura tipo T (120-4000EKH)
>> Encofrado colgante de molde
>> Dispositivo de desmoldeo giratorio Hidráulico/electrico (dispositivo de diente retorcido)

Unidad de Inyección

>> Aumenta/disminuye el volumen de inyección
>> Motor de plastificación mas grande/mas chico
>> Componentes de tornillo cromado/bimetálico
>> Unidades de plastificación especiales de todo tipo PVC, PET, PC, PA, BAQUELITA, etc
>> Boquilla auto-bloqueo neumático/hidráulico/resorte
>> Inyector acumulador (ACC)
>> Gas-asistido/ingenio interfaz
>> Dispositivo de inyección secuencial
>> Dispositivo de inyección de alta velocidad diferencial
>> Control de hot runner incorporado

Unidad Hidráulica

>> Sistema de potencia aumenta/disminuye
>> Incremento del enfriamiento de aceite
>> Dispositivo de núcleo jalador hidráulico/neumático
>> Dispositivo de expulsión neumática
>> Dispositivos expulsor/nucleo-jalador simultáneo
>> Plastificación simultánea
>> Función de control automático para temperatura de aceite
>> Función de pre-calentamiento para temperatura de aceite
>> Equipado con dispositivo de núcleo-jalador hidráulico/neumático
>> Filtro de derivación instalado

Auxiliares Opcionales

>> Robot
>> Tolva secadora
>> Deshumedecedor
>> Molino
>> Controlador de temperatura para molde
>> Estante magnético
>> Alimentador
>> Tubo de vidrio para medidor del flujo de enfriamiento de molde

Unidad de Control Eléctrico

>> El (Mapa Euro) Interface robótica
>> Interface IML
>> Cambio de voltaje y frecuencia
>> El cambio del sistema de control
>> Adherir lampara de trabajo
>> Controladores de colada caliente

Debido al continuo mejoramiento de producto, nos reservamos los derechos para ajustes de parámetros individuales, sin aviso.