

DK



La Búsqueda Apasionada De La Perfección

[www.bole-machinery.com](http://www.bole-machinery.com)

## INVERSIONES MAGIC SAC

AV. NICOLAS ARRIOLA 1906 - SAN LUIS - LIMA - PERU

TELF. 511-324-4167

CEL. 989-278-934 / 999-297-071 / 981-416-283 WHATSAPP

[ventas@inmasac.com](mailto:ventas@inmasac.com)

THIS CATALOGUE ARE PROTECT BY LAW OF COPY RIGHT.  
ANY USE WITHOUT THE EXPRESS PERMISSION OF THE LAW OF COPY RIGHT,  
MUST GET APPROVAL OF SHUANGMA IN ADVANCE.

THIS VERSION WAS PRINTED IN JULY 2018,  
ANY DIFFERENCE SPECIFICATION FROM OLD VERSION SHOULD BE SUBLLECT TO THIS VERSION.

## Serie DK Máquina De Moldeo Por Inyección De Dos Platos

Origen Alemán



**BOLE 伯乐塑机**  
Máquina De Moldeo Por Inyección

# Máquina De Moldeo Por Inyección DK De Dos Platos

Tecnología Alemana, Fabricación China



Ofrece alta precisión y alto rendimiento.  
La solución más estable para máquinas de moldeo por inyección.

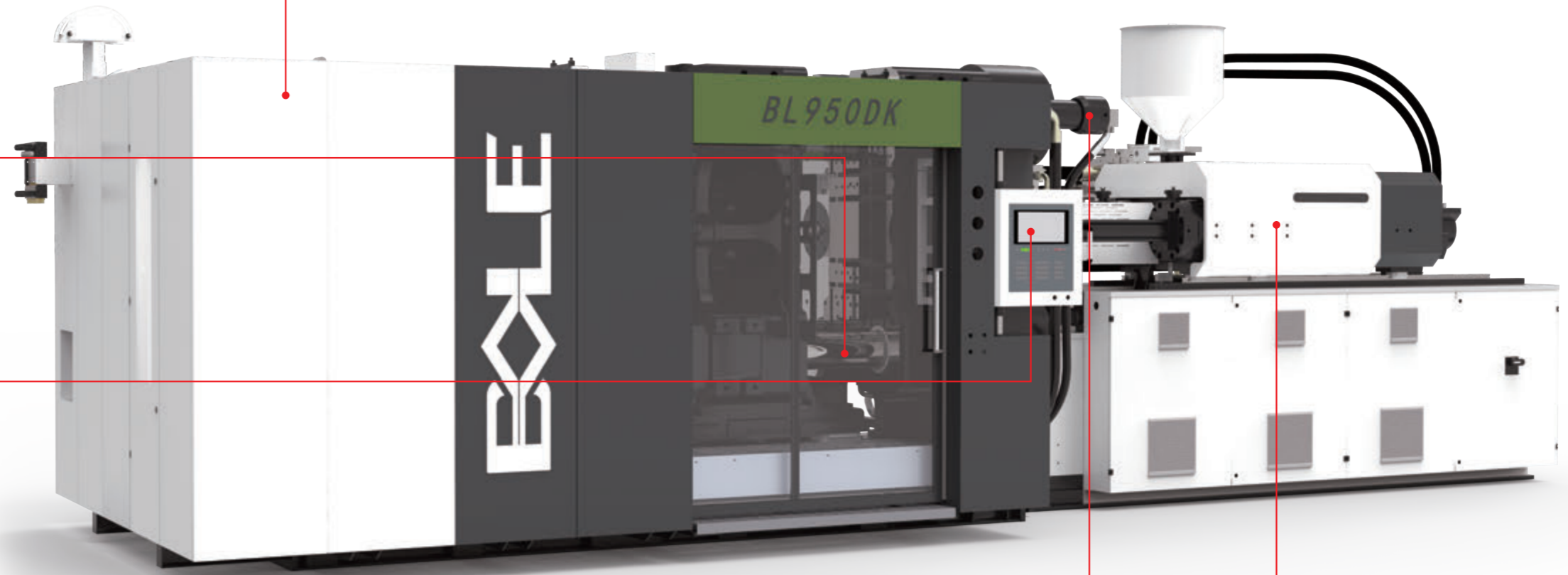
Mayor productividad  
El tiempo de ciclo en vacío es igual al de la máquina europea.

Las columnas resisten a sobrecarga y la flexión. Patente aplicada.

Sistema de control robusto.  
Excelente repetibilidad.

Diseño único de la estructura del cilindro.  
Plato móvil mucho más rápido, estable y preciso.

Diseño de módulo avanzado.  
Alta personalización.



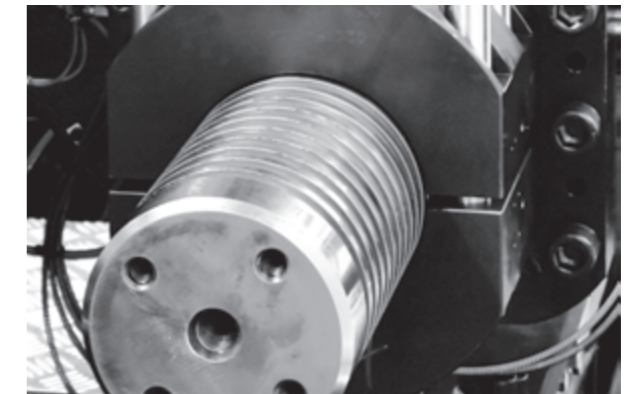
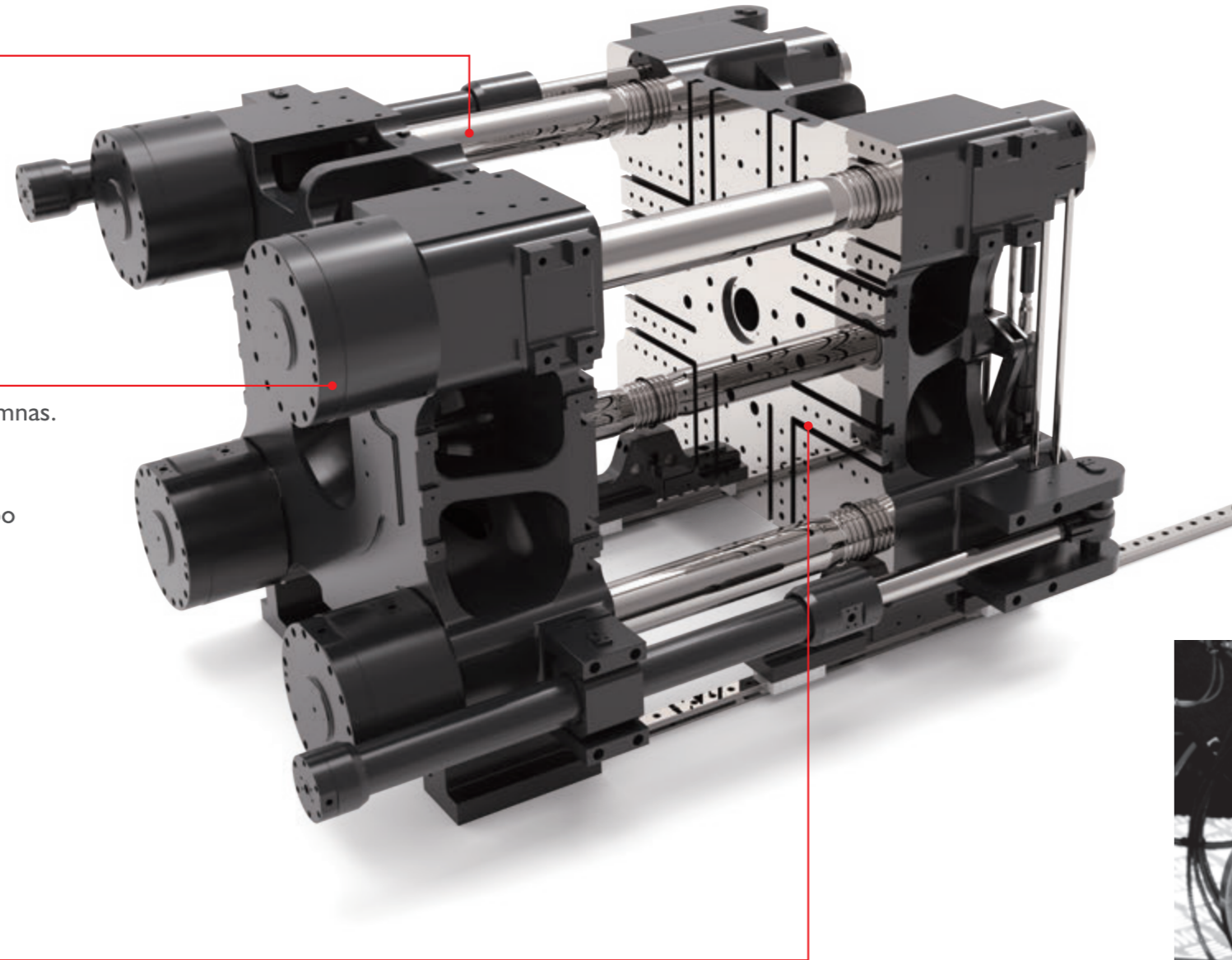
# Unidad De Cierre

Columnas que resisten la sobrecarga y la flexión.  
Patente aplicada.

Sincronización de todos los movimientos de las columnas.

Alcanza ms de sincronización para todos los movimientos de las columnas consiguiendo un tiempo de ciclo más estable.  
Emplea tuercas de bloqueo con distancia de dientes progresiva.

Plato fijo de mayor espesor + Base de plato fijo optimizados.  
Reducción del desgaste del molde,  
vida útil del molde ampliada y precisión del producto mejorada.



Misma tensión en cada diente,  
mayor vida útil en tuercas de bloqueo.

# Unidad De Cierre



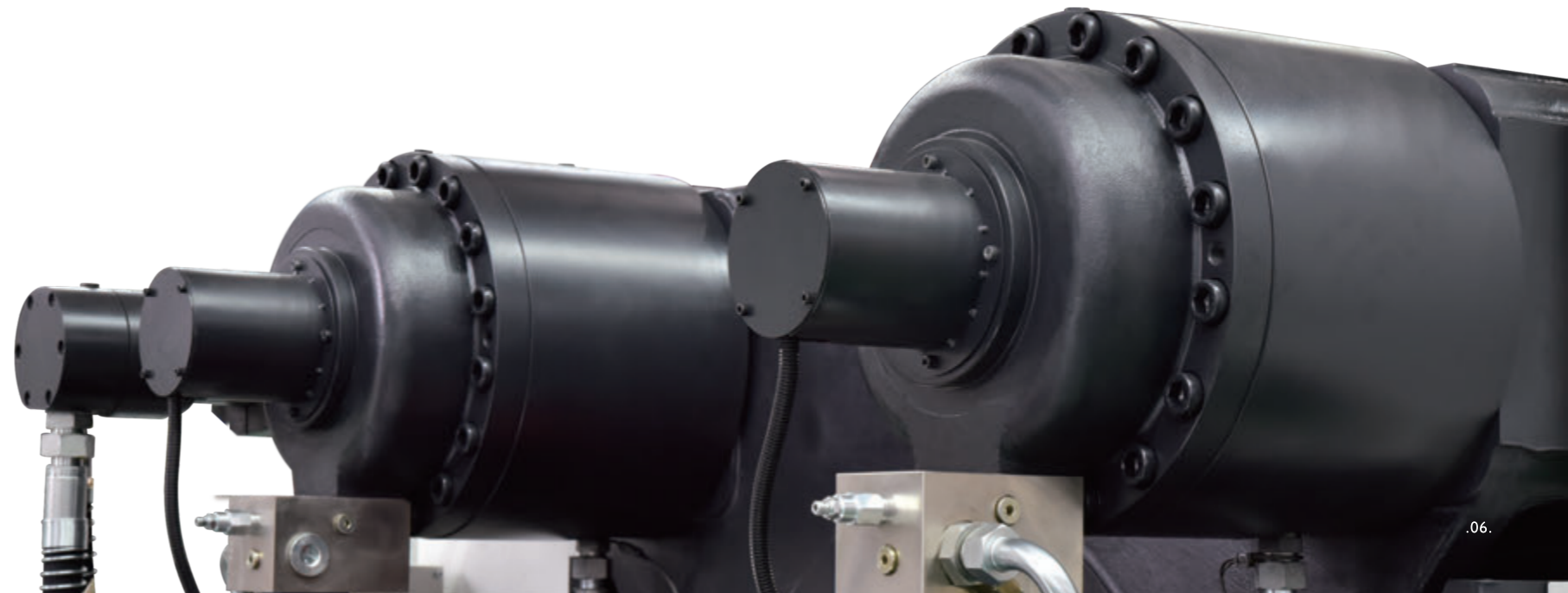
## Nueva Estructura De Cilindro

- Diseño único de estructura de cilindro hidráulico. Plato móvil mucho más rápido, estable y preciso.
- Sin oscilación ni sacudidas cuando el plato móvil funciona a alta velocidad, las posiciones de apertura y cierre son muy precisas, esto permite que el cliente pueda añadir un robot directamente en el plato fijo.



## Cilindro de bloqueo con funciones de amortiguación en dos direcciones:

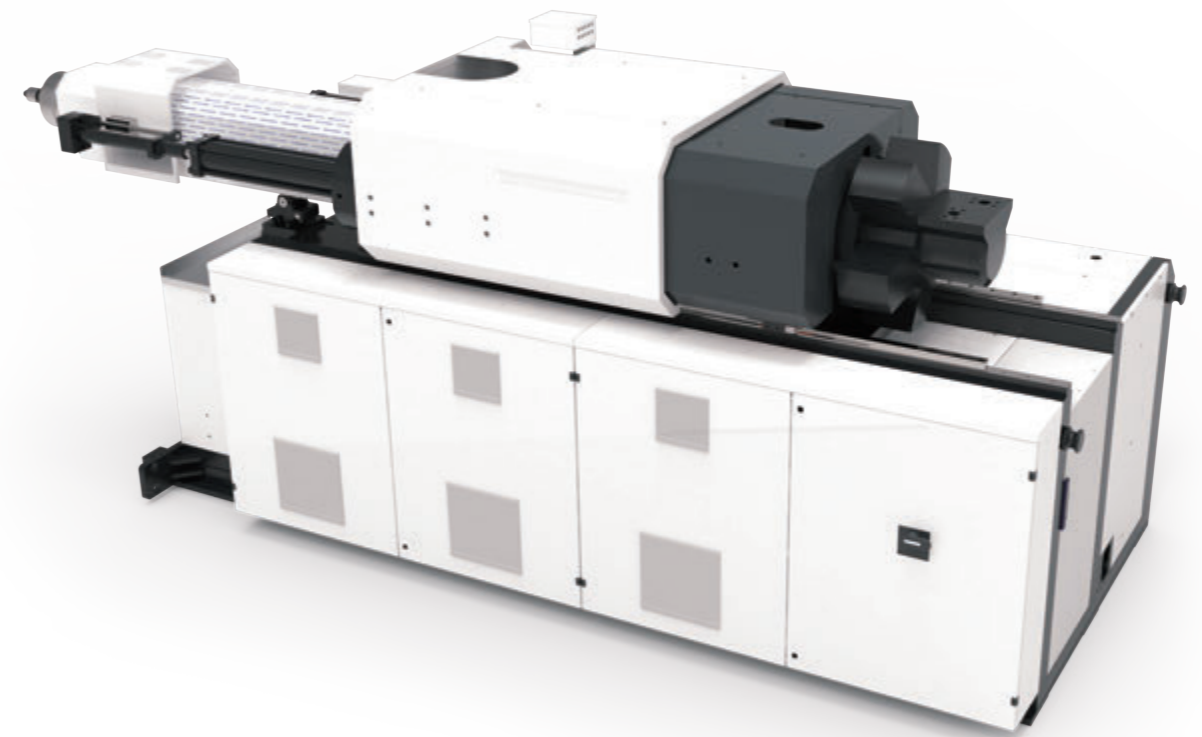
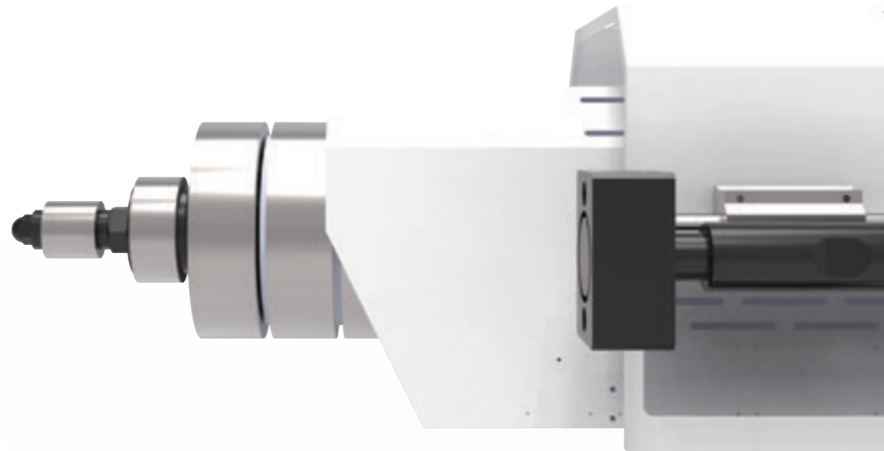
- Movimiento de bloqueo rápido, la velocidad de bloqueo disminuye cuando las tuercas comienzan el contacto. Menos perjudicial para las tuercas de boqueo.





## Usando Tecnología Estándar Europea

- Cojinete con mayor factor de seguridad dentro de la base de pre-plastificación: IU (Unidad de Inyección) trabajando más estable y con más vida útil.
- Temperatura estable en la zona de alimentación: Sensor de temperatura adicional y válvula de agua en el área de la zona de alimentación para mantener la temperatura constante y estable.



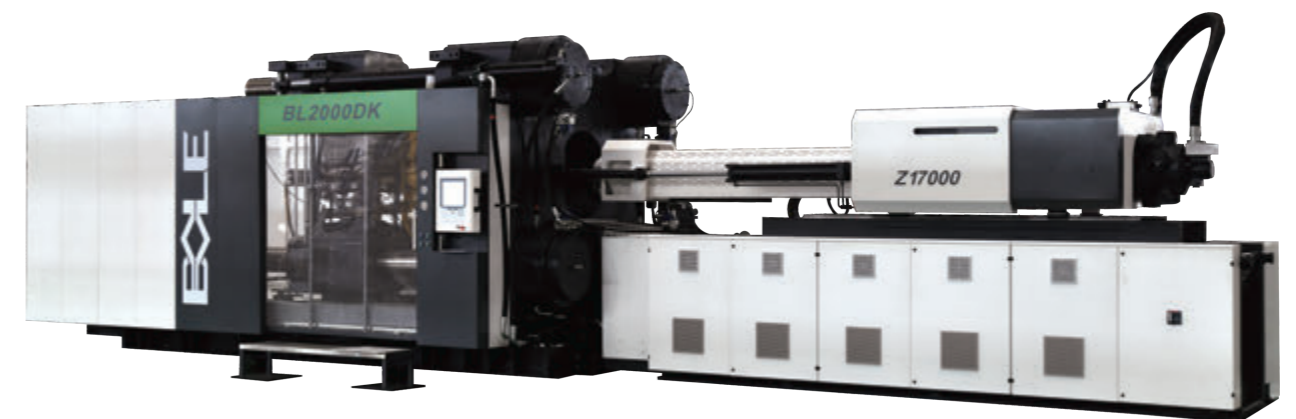
- 5 motores de posicionamiento vertical independientes + bombas
- La flexible combinación puede hacer que diferentes motores y bombas sean controlados con diferentes unidades independientes al mismo tiempo.



- Con el apoyo tecnológico de BECHOFF, el software de máquinas BOLE DK es independiente de las máquinas, tiene sus propias funciones completas. En función de diferentes modelos de máquina o diferentes requisitos del cliente, podemos ajustar el punto de referencia de los parámetros para realizar varias funciones combinadas.
- El ordenador puede mostrar 3 curvas a la vez.
- En una página, al mismo tiempo, el ordenador muestra la curva de ajuste de velocidad, la curva de velocidad real y la curva de presión (la velocidad puede desglosarse en 10 secciones). Destaca la facilidad y precisión de ajuste de máquinas DK.
- Función de molde con resorte + 12 set de noyos + función de seguridad de molde
- La función del molde con resorte puede realizar una fuerza de 10ton, la función de seguridad del molde puede establecer limitación de presión + tiempo, más cantidad de aplicaciones, más seguro.

## Sistema De Acondicionamiento Hidráulico

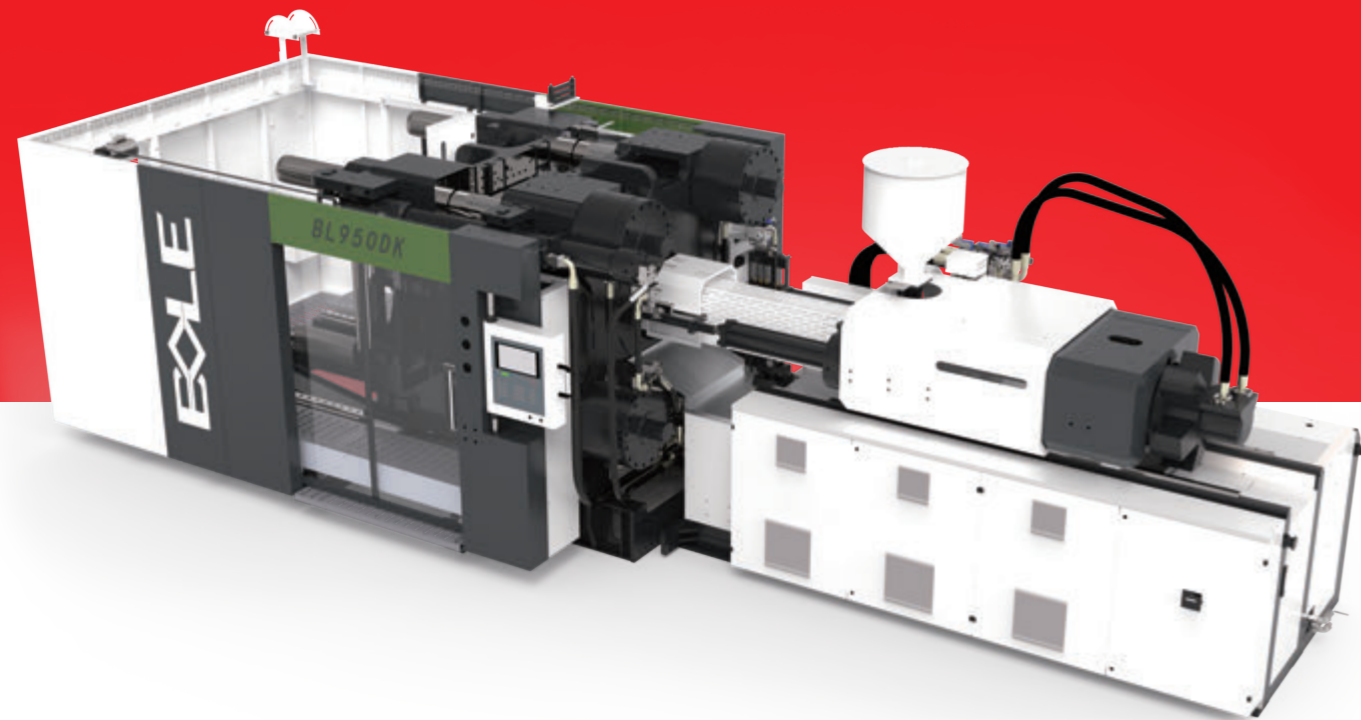
- El dispositivo de filtración de aceite aumentará la vida útil de la máquina y ahorrará dinero. El aceite limpio puede permanecer mucho más tiempo en el proceso.
- Sistema independiente de filtrado y enfriamiento:  
El dispositivo de enfriamiento y calentamiento nos permite mantener la temperatura del aceite y el valor de viscosidad independientemente de la temperatura exterior.  
La precisión de la viscosidad del aceite garantiza una alta precisión de la máquina.



## Sistema Independiente De Filtrado Y Enfriamiento:

El dispositivo de enfriamiento y calentamiento nos permite mantener la temperatura del aceite y el valor de viscosidad independientemente de la temperatura exterior. La precisión de la viscosidad del aceite garantiza una alta precisión de la máquina.

El nuevo diseño asegura la estabilidad a la vez que reduce el coste. Más simple, más llamativa y más fácil de producir.



## Aplicaciones Variadas





# Datos Técnicos

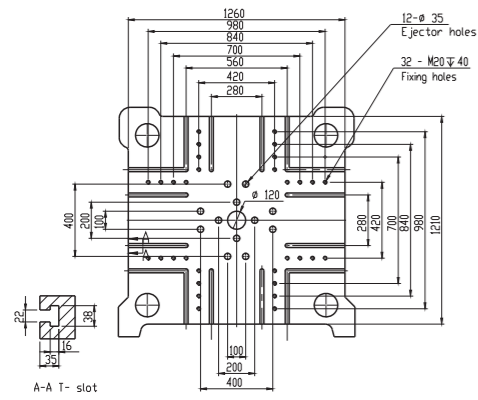
		BL520DK			BL620DK			BL750DK			BL950DK			BL1100DK			BL1400DK			BL1700DK			BL2000DK		
		BL520DK/Z2950			BL620DK/Z3700			BL750DK/Z4800			BL950DK/Z5900			BL1100DK/Z7900			BL1400DK/Z13400			BL1700DK/Z19300			BL2000DK/Z19300		
<b>Unidad De Inyección</b>																									
Capacidad de inyección		Z2950			Z3700			Z4800			Z5900			Z7900			Z13400			Z19300			Z19300		
Diámetro de husillo	mm	65	75	80	70	80	85	75	85	90	80	90	100	90	100	110	110	120	130	120	135	145	120	135	145
Ratio L/D husillo		23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
Volumen inyectado	cm³	1227	1634	1859	1596	2085	2354	2009	2581	2893	2513	3181	3927	3467	4280	5180	6082	7238	8495	8200	10378	11972	8200	10378	11972
Peso inyectado	g	1129	1503	1710	1469	1918	2165	1848	2374	2662	2312	2926	3612	3189	3938	4765	5596	6659	7815	7544	9547	11014	7544	9547	11014
	oz	40	53	60	52	68	77	65	84	94	82	103	127	112	138	168	197	235	276	266	337	388	266	337	388
Velocidad del pistón de inyección	mm/s	116			119			116			106			104			105			110			110		
Ratio de inyección	cm³/s	386	514	585	458	598	675	513	659	738	519	657	812	666	822	995	1038	1235	1450	1235	1563	1803	1235	1563	1803
	g/s	351	467	532	417	544	614	467	599	672	478	605	747	612	756	915	955	1136	1334	1136	1438	1659	1136	1438	1659
Presión de inyección	MPa	246	185	162	234	179	159	239	186	166	230	182	147	230	186	154	221	186	158	236	186	161	236	186	161
Velocidad de giro de husillo	r/min	160			147			140			135			120			115			100			100		
<b>Unidad De Cierre</b>																									
Fuerza de cierre	Ton	531			633			765			969			1122			1429			1735			2041		
	kN	5200			6200			7500			9500			11000			14000			17000			20000		
Tamaño de platos de molde	mm x mm	1260X1210			1380X1280			1500X1360			1560X1420			1855X1715			2130X2030			2260X2100			2480X2320		
Distancia entre columnas	mm x mm	860X810			960X860			1060X920			1160X1020			1260X1120			1420X1320			1620X1460			1720X1560		
Carrera de apertura	mm	1100/600			1300/750			1400/800			1600/950			1870/1150			2200/1500			2570/1700			2580/1700		
Altura mínima de molde	mm	350			350			400			450			480			650			680			720		
Altura máxima de molde	mm	850			900			1000			1100			1200			1350			1550			1600		
Máxima apertura de molde	mm	1450			1650			1800			2050			2350			2850			3250			3300		
Carrera de expulsores	mm	250			250			280			280			320			360			400			450		
Fuerza avance expulsores	kN	124			124			232			232			232			309			309			465		
Fuerza retroceso expulsores	kN	75			75			155			155			155			210			210			310		
Número de expulsores	PC	13			21			17			17			25			25			25			25		
<b>Trabajo</b>																									
Potencia de calor instalada	kW	22	25	22	28	33	37	32	38	42	37	42	56	42	56	72	72	75	87	75	96	115	75	96	115
Potencia	kW	30+30			30+37			47+30			47+30			47+30+21			47+47+47			37+47+47+47			37+47+47+47		
Presión de trabajo	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
<b>Otros</b>																									
Tiempo de ciclo en vacío	s/mm	2.8/602			3.0/672			3.2/742			3.6/812			4.2/822			4.8/994			5.4/1134			6.2/1204		
Capacidad de tanque de aceite	L	720			800			900			1000			1400			2000			2500			2500		
Máximo peso de molde	kg	6500			8000			9500			12000			15000			21000			35000			42000		
Peso neto	ton	20			22			26			38			50			75			88			100		
Dimensiones de máquina	m x m x m	7.4X2.2X2.1			7.3X2.6X2.3			9.3X3.0X2.4			10.2X3.2X2.5			10.5X3.4X2.5			12.0X3.7X2.9			12.2X3.8X3.6			12.6X3.9X3.6		



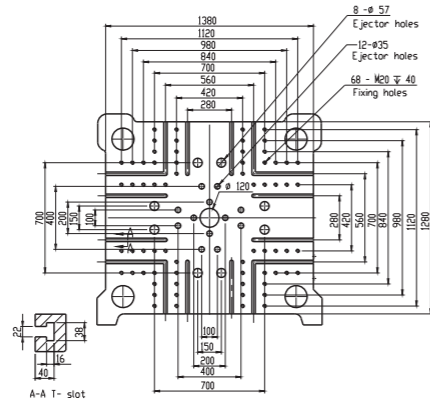
# Datos Técnicos

		BL2300DK				BL2700DK			BL3000DK			BL3500DK			BL4000DK			BL5000DK			BL6800DK			
		BL2300DK/Z25800		BL2300DK/Z27300*		BL2700DK/Z36800			BL3000DK/Z36800			BL3500DK/Z58100			BL4000DK/Z79800			BL5000DK/Z79800			BL6800DK/Z119000			
<b>Unidad De Inyección</b>																								
Capacidad de inyección		Z25800			Z27300*		Z36800			Z36800			Z58100			Z79800			Z79800			Z119000		
Diámetro de husillo	mm	140	150	160	170		160	170	185	160	170	185	185	200	220	200	220	240	200	220	240	220	240	260
Ratio L/D husillo		23	23	23	22		23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
Volumen inyectado	cm³	12084	13872	15783	19293		18598	20996	24864	18598	20996	24864	28224	32987	39914	38013	45996	54739	38013	45996	54739	57780	68763	80701
Peso inyectado	g	11117	12762	14521	17750		17110	19316	22875	17110	19316	22875	25966	30348	36720	34972	42316	50360	34972	42316	50360	53157	63262	74245
	oz	392	450	512	626		603	681	807	603	681	807	916	1070	1295	1233	1492	1776	1233	1492	1776	1875	2231	2619
Velocidad del pistón de inyección	mm/s	96			95		95			95			69			58			58			56		
Ratio de inyección	cm³/s	1432	1645	1871	2158		1932	2182	2583	1932	2182	2583	1856	2170	2626	1822	2205	2625	1822	2205	2625	2138	2545	2987
	g/s	1318	1513	1722	1985		1778	2007	2377	1778	2007	2377	1708	1996	2416	1677	2029	2415	1677	2029	2415	1968	2342	2748
Presión de inyección	MPa	213	186	164	142		198	175	148	198	175	148	206	176	146	210	174	146	210	174	146	208	174	148
Velocidad de giro de husillo	r/min	84			84		69			69			60			54			54			50		
<b>Unidad De Cierre</b>																								
Fuerza de cierre	Ton	2347				2755			3061			3571			4082			5102			6939			
	kN	23000				27000			30000			35000			40000			50000			68000			
Tamaño de platos de molde	mm x mm	2560X2360				2700X2500			2840X12640			3120X2820			3340X2940			3820X3420			4350X3750			
Distancia entre columnas	mm x mm	1820X1620				1920X1720			2020X1820			2220X1920			2420X2020			2800X2400			3200X2600			
Carrera de apertura	mm	2720/1800				2920/1900			3020/2000			3180/2160			3480/2360			3680/2460			4200/2900			
Altura mínima de molde	mm	780				780			880			980			980			1080			1200			
Altura máxima de molde	mm	1700				1800			1900			2000			2100			2300			2500			
Máxima apertura de molde	mm	3500				3700			3900			4160			4460			4760			5400			
Carrera de expulsores	mm	450				500			500			550			550			550			1000			
Fuerza avance expulsores	kN	465				465			465			465			619			619			891			
Fuerza retroceso expulsores	kN	310				310			310			310			420			420			616			
Número de expulsores	PC	25				29			29			33			33			33			33			
<b>Trabajo</b>																								
Potencia de calor instalada	kW	109	123	128	145		128	158	173	128	158	173	173	216	236	216	236	263	216	236	263	236	263	290
Potencia	kW	47+47+47+47			47+47+47+47		47+47+47+47+47			47+47+47+47+47			47+47+47+47+47			47+47+47+47+47			47+47+47+47+47			37+47+47+47+47+47		
Presión de trabajo	MPa	17.5				17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			
<b>Otros</b>																								
Tiempo de ciclo en vacío	s/mm	6.8/1274			6.8/1274		7.5/1344			8.2/1414			9/1554			12/1694			16/1960			20/2240		
Capacidad de tanque de aceite	L	3000			3000		3200			3200			3500			3500			3500			3800		
Máximo peso de molde	kg	50000			50000		68000			72000			80000			100000			100000			180000		
Peso neto	ton	120			125		135			155			195			254			330			420		
Dimensiones de máquina	m x m x m	13.5X4.0X3.8			14.0X4.0X3.8		15.5X4.3X4.1			16.5X4.5X4.2			19.5X4.9X4.7			20.5X5.2X5.0			23.5X5.3X5.0			25.5X5.8X5.3		

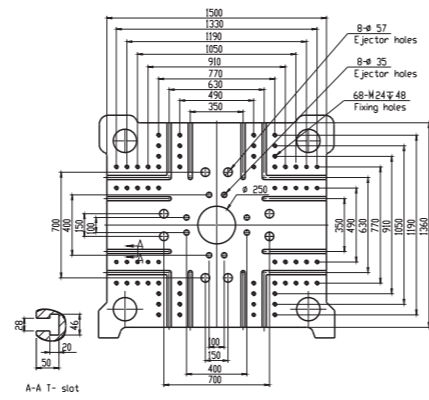
# Tamaño De Plato



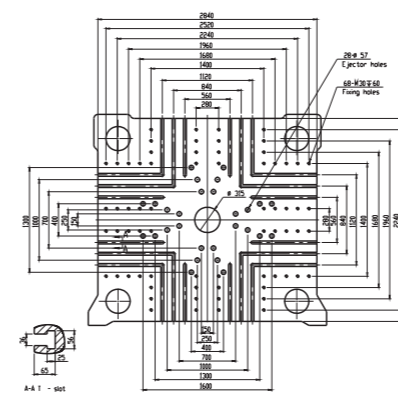
BL520DK



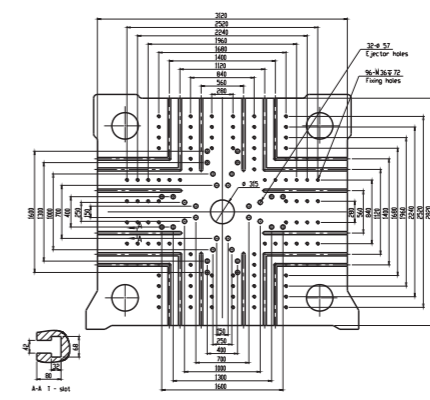
BL620DK



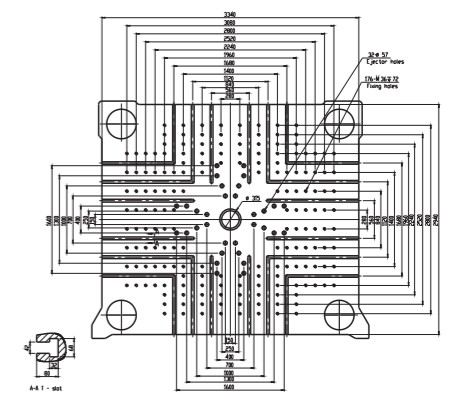
BL750DK



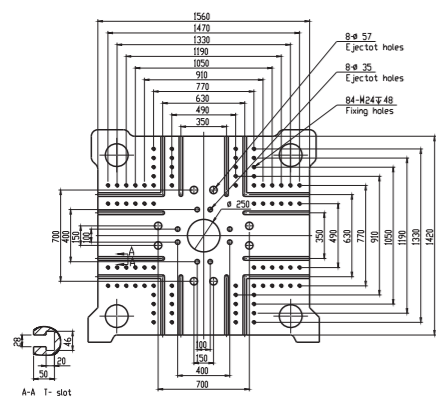
BL3000DK



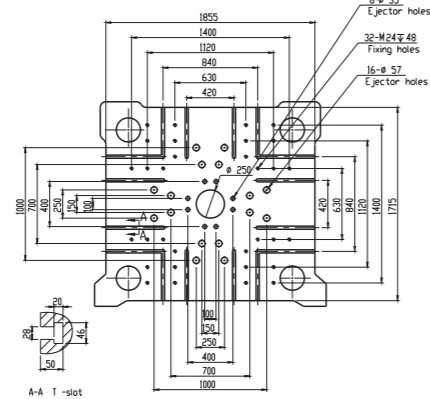
BL3500DK



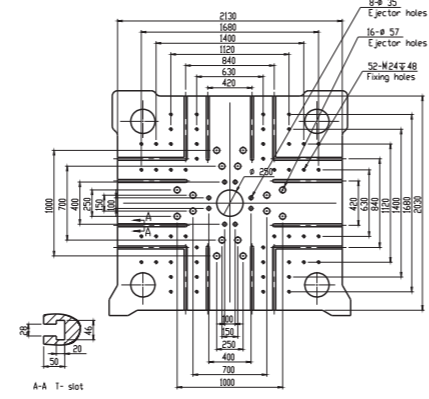
BL4000DK



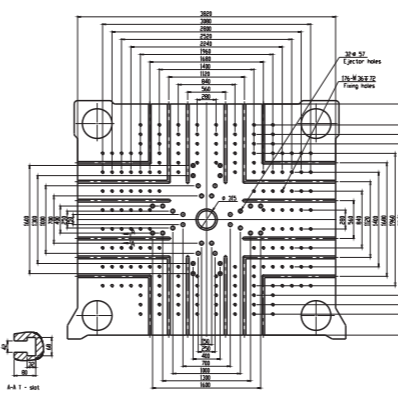
BL950DK



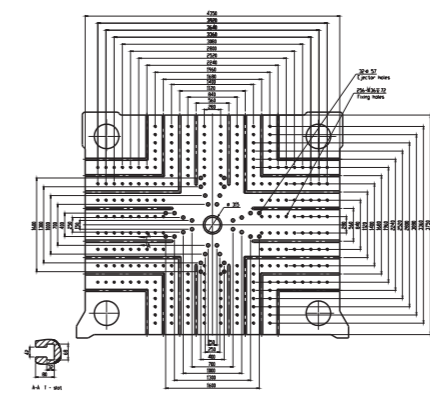
BL1100DK



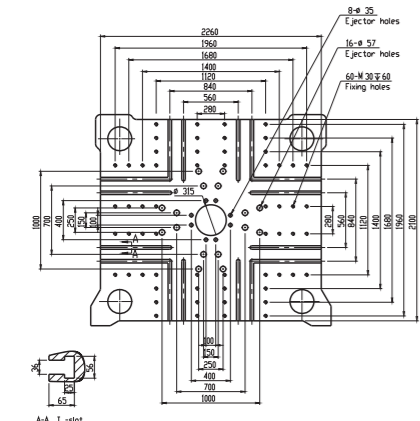
BL1400DK



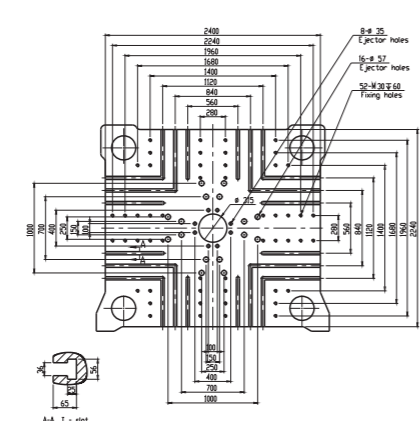
BL5000DK



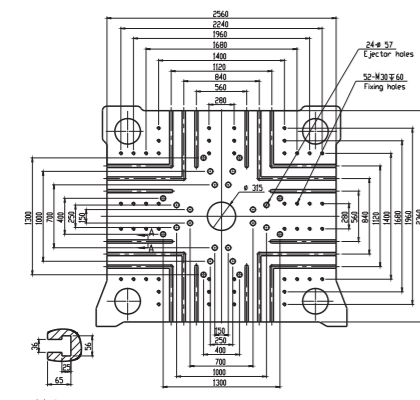
BL6800DK



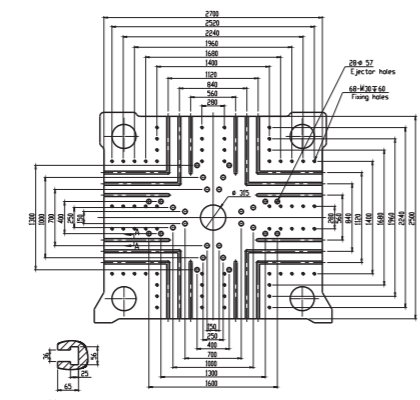
BL1700DK



BL2000DK



BL2300DK



BL2700DK

## Combinación de unidad de cierre y unidad de inyección.

Unidad de inyección	Z2950	Z3700	Z4800	Z5900	Z7900	Z13400	Z19300	Z25800	Z27300*	Z36800	Z58100	Z79800	Z119000
Unidad de cierre	65/70/80	70/80/85	75/85/90	80/90/100	90/100/110	110/120/130	120/135/145	140/150/160	170	160/170/185	185/200/220	200/220/240	220/240/260
Fuerza de cierre	Espacio entre columnas												
5200	860 × 810	●	◎	◎									
6200	960 × 860	◎	●	◎	◎								
7500	1060 × 920		◎	●	◎	◎							
9500	1160 × 1020			◎	●	◎	◎						
11000	1260 × 1120				◎	●	◎	◎					
14000	1420 × 1320					◎	●	◎	◎				
17000	1620 × 1460						◎	●	◎	◎			
20000	1720 × 1560							◎	●	◎	◎		
23000	1820 × 1620						◎	◎	●	◎	◎		
27000	1920 × 1720							◎	◎	●	◎	◎	
30000	2020 × 1820							◎	◎	◎	●	◎	◎
35000	2220 × 1920								◎	◎	◎	●	◎
40000	2420 × 2020								◎	◎	◎	◎	●
50000	2800 × 2400									◎	◎	◎	◎
68000	3200 × 2600										◎	◎	◎

● Estándar ◎ Opcional