

EKH Series

BOLE
Inyección de Plástico

EKH Series

Máquina Inyectorara con Servo Hidráulico

Ahorro de Energía



La Búsqueda Apasionada De La Perfección

www.bole-machinery.com

INVERSIONES MAGIC SAC

AV. NICOLAS ARRIOLA 1906 - SAN LUIS - LIMA - PERU

TELF. 511-324-4167

CEL. 989-278-934 / 999-297-071 / 981-416-283 WHATSAPP

ventas@inmasac.com



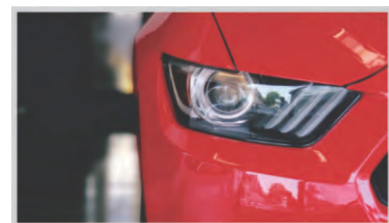
THIS CATALOGUE ARE PROTECT BY LAW OF COPY RIGHT.
ANY USE WITHOUT THE EXPRESS PERMISSION OF THE LAW OF COPY RIGHT,
MUST GET APPROVAL OF BOLE IN ADVANCE.

THIS VERSION WAS PRINTED IN FEBRUARY 2020,
ANY DIFFERENCE SPECIFICATION FROM OLD VERSION SHOULD BE SUBJECT TO THIS VERSION.





Fuerza de Cierre Central Invención Patentada en China (Patent No.: ZL2011 10250342.5)



Industria Automotriz



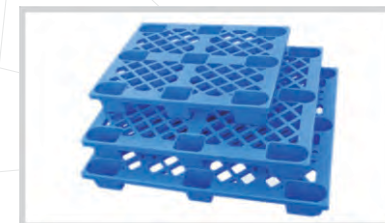
Industria productiva



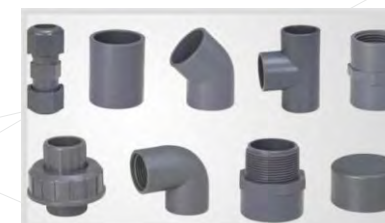
3c Electricos



Electrodomésticos



Logística

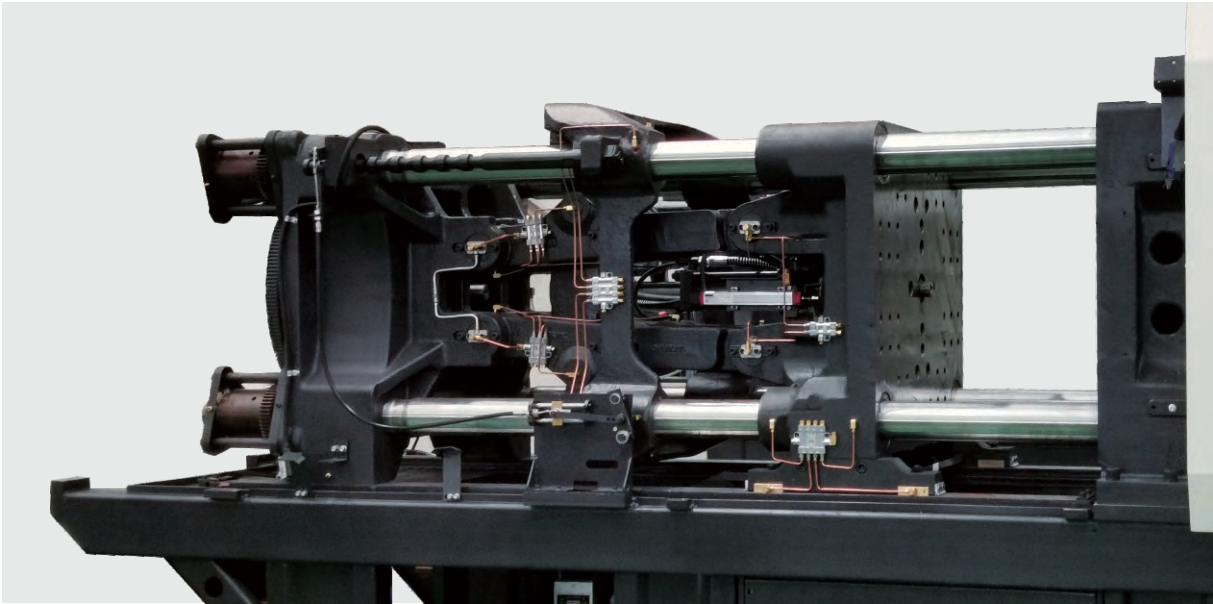
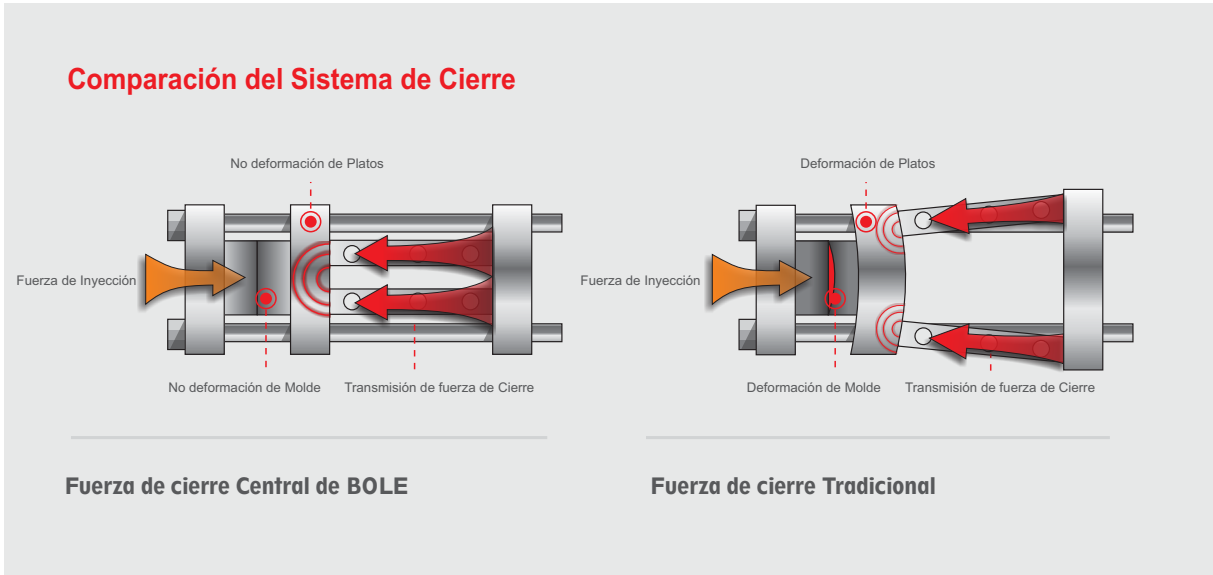


Tuberías Pláticas



Tanque esceptico

Sistema de Cierre Central, Invención Patentada en China



01 Alto uso de fuerza de cierre

Después de encuestar muestras, eficiencia de la fuerza de cierre del diseño BOLE fuerza de cierre central, puede alcanzar el 100% de eficiencia ante la fuerza de cierre tradicional que solo alcanza un 80%.

02 Ahorro en material

BOLE diseño de fuerza de cierre central, puede ahorrar de 2-5% de material de moldes de clientes (comparando a diseño de fuerza de cierre para moldes de clientes

03 Alta precisión Menos posibilidad de rebarba

Exactitud en posición repetitiva de apertura y cierre de molde: $\pm 1\text{mm}$
Exactitud en peso de producto: $<0.5\%$
Menos posibilidad de rebarba y seguro proceso de desbaste de rebarba

04 Ofrece mejor protección para moldes y platos

Lo ultimo en diseño de estructura de cierre, fuerza promedio y menos distorsión para el plato de molde. Función de baja-presión preciso para cierre de molde, control de presión proporcional, diseño de plato de molde iso-stress, para extender el tiempo de vida del molde

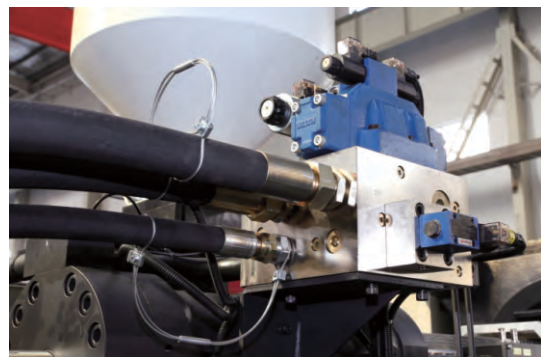
05 Mayor apertura entre platos

Estructura de cierre central puede proveer una apertura mayor y eyección que otros fabricantes, y puede instalar moldes mas grandes fácilmente (Especialmente para condición de trabajo en cavidades profundas)



Estructura de Fuerza de Cierre céntrico, invención patentada en China

- Sistema hidráulico totalmente automatizado, la presión del sistema se eleva a 17.5Mpa, presión de inyección mejorada.

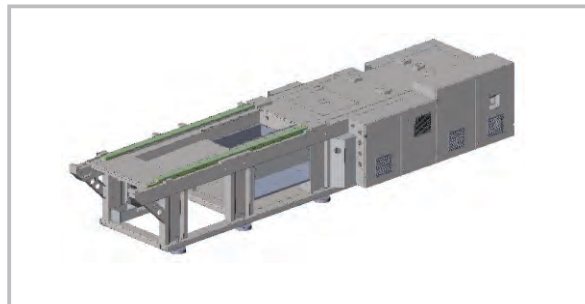


- Tercera Generación de Sistema de Servo hidráulico, ahorro de energía, el tiempo de respuesta del sistema es mas corto. De acuerdo a GB/T30200-2013 revisiones estándar, todos los tipos de maquinas BOLE reúnen los requisitos de CLASE 1 - consumo de energía < 0.4kw.

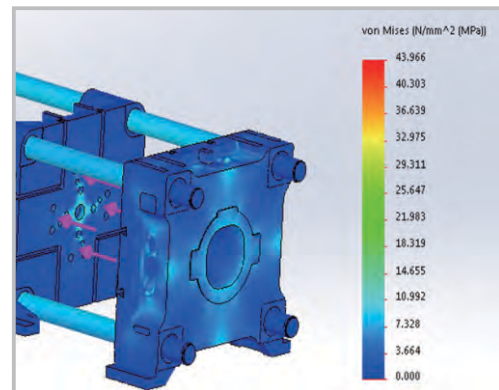
- Diseño de Gabinete eléctrico Optimizado, de acuerdo a GB, CE, UL, KCS o otros estandares de seguridad.
- Partes eléctricas de famosos fabricantes internacionales, asegura un desempeño confiable.
- Controlador ETS es estándar.



- La rigidez de la parte mecánica ha sido mejorada, razonable distribución de los puntos de rodamiento



- La rigidez de la parte fuerza de cierre ha sido mejorada, prolongando mucho mas el tiempo de vida de la máquina



- Sistema de plastificación originado de diseño Alemán, su eficiencia incrementa un 20% sobre rendimiento a comparación con otros fabricantes en China.(Materiales plásticos comunes ABS, PS, PP, etc.)
- Cumple con requisitos personalizados para procesos complejos técnicos y soluciones plastificantes especiales



Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BLI20EKH/C360			BLI60EKH/C490			BL200EKH/C700			BL250EKH/C980		
Especificación Internacional		360			490			700			980		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
Ratio de husillo L\D		23	22	20	23	21	19	23	21	19	23	22	20
Capacidad de inyección teórica	cm³	153	193	239	214	264	334	301	382	471	429	530	641
Peso de inyección (PS)	g	141	178	220	197	243	307	277	351	433	395	487	590
	oz	5.0	6.3	7.8	6.9	8.6	10.9	9.8	12.4	15.3	14.0	17.2	20.8
Proporción max. de inyección en aire	cm³/s	96	122	150	127	156	198	155	197	243	200	247	299
Proporción max. de inyección en aire	g/s	87	111	137	115	142	180	141	179	221	182	225	272
Presión de inyección	Mpa	239	189	153	230	186	147	235	185	150	230	186	154
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	11	14	19	16	21	29	18	25	33	27	35	43
Carrera de inyección	mm	190			210			240			270		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	119			125			124			126		
Máxima velocidad de husillo	r/min	221			240			210			221		
Presión del Sistema	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	8.9~13.4			13.4~15.3			16.4~17.1			20.5~22.4		
Numero de motores	pc	1			1			1			1		
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional			optional			optional			optional		
Potencia de calentador	kW	8.05			9.45			12.85			14.67		
Número de zonas de control de temperatura		3+1			3+1			3+1			4+1		
Fuerza de cierre	kN	1200			1600			2000			2500		
Carrera de apertura	mm	360			420			480			530		
Distancia entre columnas	mm x mm	405×355			455×405			505×455			555×505		
Altura mínima de molde	mm	145			165			185			200		
Altura máxima de molde	mm	430			500			530			570		
Máxima distancia entre platos	mm	790			920			1010			1100		
Carrera de expulsores	mm	120			140			150			150		
Fuerza avance de expulsores	kN	34			49			49			67		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	22			37			37			39		
Número de expulsores	PC	5			5			5			9		
Tiempo de ciclo en seco	s	3.1			2.4			2.5			3.3		
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）		
Capacidad de tolva	kg	25			25			25			50		
Capacidad de depósito de aceite	L	125			165			205			255		
Dimensiones de máquina	m x m x m	4.4x1.3x2.1			4.9x1.4x2.1			5.2x1.4x2.2			5.7x1.5x2.4		
Peso de máquina	ton	3.2			3.8			4.9			6.3		

Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL300EKH/C1600			BL400EKH/C2400			BL450EKH/C3100			BL530EKH/C4000			BL600EKH/C4700		
Especificación Internacional		1600			2400			3100			4000			4700		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	55	60	65	62	68	75	70	75	85	75	80	90	80	90	100
Ratio de husillo L/D		23	22	20	23	23	21	23	21	19	22	21	19	24	21	19
Capacidad de inyección teórica	cm³	748	890	1045	1086	1307	1590	1462	1678	2155	1943	2211	2798	2286	2893	3572
Peso de inyección (PS)	g	688	819	961	999	1202	1462	1345	1544	1983	1787	2034	2574	2103	2662	3286
	oz	24.3	28.9	34.0	35.3	42.5	51.7	47.5	54.5	70.1	63.2	71.9	91.0	74.3	94.1	116.1
Proporción max. de inyección en aire	cm³/s	267	317	373	334	401	488	430	493	634	558	635	804	707	895	1105
Proporción max. de inyección en aire	g/s	243	289	339	304	365	444	391	449	576	508	578	731	644	815	1006
Presión de inyección	Mpa	219	184	157	219	182	149	212	185	144	209	184	145	206	163	132
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	41	55	69	47	59	85	66	79	101	81	96	132	100	138	177
Carrera de inyección	mm	315			360			380			440			455		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	112			111			112			126			141		
Máxima velocidad de husillo	r/min	210			175			164			168			175		
Presión del Sistema	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	26.7 ~ 29.9			37 ~ 40.9			47.2 ~ 50.7			60.5 ~ 65			75.1 ~ 81.8		
Numero de motores	pc	1			1			1			1			1		
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional			optional			optional			optional			optional		
Potencia de calentador	kW	19.7			26.85			29.2			32.15			36.3		
Número de zonas de control de temperatura		4+1			4+1			4+1			5+1			5+1		
Fuerza de cierre	kN	3000			4000			4500			5300			6000		
Carrera de apertura	mm	590			660			750			850			900		
Distancia entre columnas	mm x mm	655×605			710×660			760×710			860×800			910×855		
Altura mínima de molde	mm	230			250			330			330			380		
Altura máxima de molde	mm	660			710			780			850			910		
Máxima distancia entre platos	mm	1250			1370			1530			1700			1810		
Carrera de expulsores	mm	190			190			210			210			220		
Fuerza avance de expulsores	kN	67			123			123			123			123		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	39			82			82			82			82		
Número de expulsores	PC	13			13			13			13			21		
Tiempo de ciclo en seco	s	2.8			3.6			3.7			4.3			4.4		
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）		
Capacidad de tolva	kg	50			50			50			100			100		
Capacidad de depósito de aceite	L	345			375			430			600			810		
Dimensiones de máquina	m x m x m	6.3x1.7x2.5			7x1.8x2.5			7.7x1.9x2.6			8.3x2.1x2.9			9.1x2.2x2.9		
Peso de máquina	ton	8.3			11			12.5			16.9			22		

Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL700EKH/C5800			BL800EKH/C8600			BL900EKH/C8600			BL1000EKH/C10500			BL1200EKH/C10500		
Especificación Internacional		5800			8600			8600			10500			10500		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	85	95	105	95	105	115	100	110	120	110	120	130	110	120	130
Ratio de husillo L/D		23	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19
Capacidad de inyección teórica	cm³	2836	3542	4327	3861	4717	5658	4278	5177	6161	5652	6726	7894	5652	6726	7894
Peso de inyección (PS)	g	2609	3259	3981	3552	4339	5205	3936	4763	5668	5199	6188	7262	5199	6188	7262
	oz	92.2	115.2	140.7	125.5	153.3	183.9	139.1	168.3	200.3	183.7	218.7	256.6	183.7	218.7	256.6
Proporción max. de inyección en aire	cm³/s	708	884	1080	816	997	1196	904	1094	1302	985	1172	1375	985	1172	1375
Proporción max. de inyección en aire	g/s	644	805	983	743	907	1088	823	996	1185	896	1066	1252	896	1066	1252
Presión de inyección	Mpa	206	165	135	223	183	152	202	167	140	185	156	133	185	156	133
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	92	132	177	149	200	256	172	230	292	166	211	248	166	211	248
Carrera de inyección	mm	500			545			545			595			595		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	125			115			115			104			104		
Máxima velocidad de husillo	r/min	150			169			169			122			122		
Presión del Sistema	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	75.1~81.8			92.6~101.4			92.6~101.4			92.6~101.4			92.6~101.4		
Numero de motores	pc	1			1			1			1			1		
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional			optional			optional			optional			optional		
Potencia de calentador	kW	44.85			45.5			49.7			60.8			60.8		
Número de zonas de control de temperatura		5+1			5+1			5+1			6+1			6+1		
Fuerza de cierre	kN	7000			8000			9000			10000			12000		
Carrera de apertura	mm	970			1050			1120			1150			1320		
Distancia entre columnas	mm x mm	955×855			1055×955			1110×1010			1160×1060			1260×1120		
Altura mínima de molde	mm	400			450			450			480			500		
Altura máxima de molde	mm	960			1000			1100			1160			1200		
Máxima distancia entre platos	mm	1930			2050			2220			2310			2520		
Carrera de expulsores	mm	260			270			300			300			350		
Fuerza avance de expulsores	kN	166			166			232			248			248		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	117			117			132			165			165		
Número de expulsores	PC	21			21			21			21			21		
Tiempo de ciclo en seco	s	3.8			4.5			5.6			7.0			8.0		
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）		
Capacidad de tolva	kg	100			100			100			100			200		
Capacidad de depósito de aceite	L	890			960			960			1320			1320		
Dimensiones de máquina	m x m x m	9.6x2.3x3			10.4x2.5x3.1			10.8x2.6x3.1			10.9x2.9x4.2			11.4x3x4.2		
Peso de máquina	ton	25			30			38			45			52		

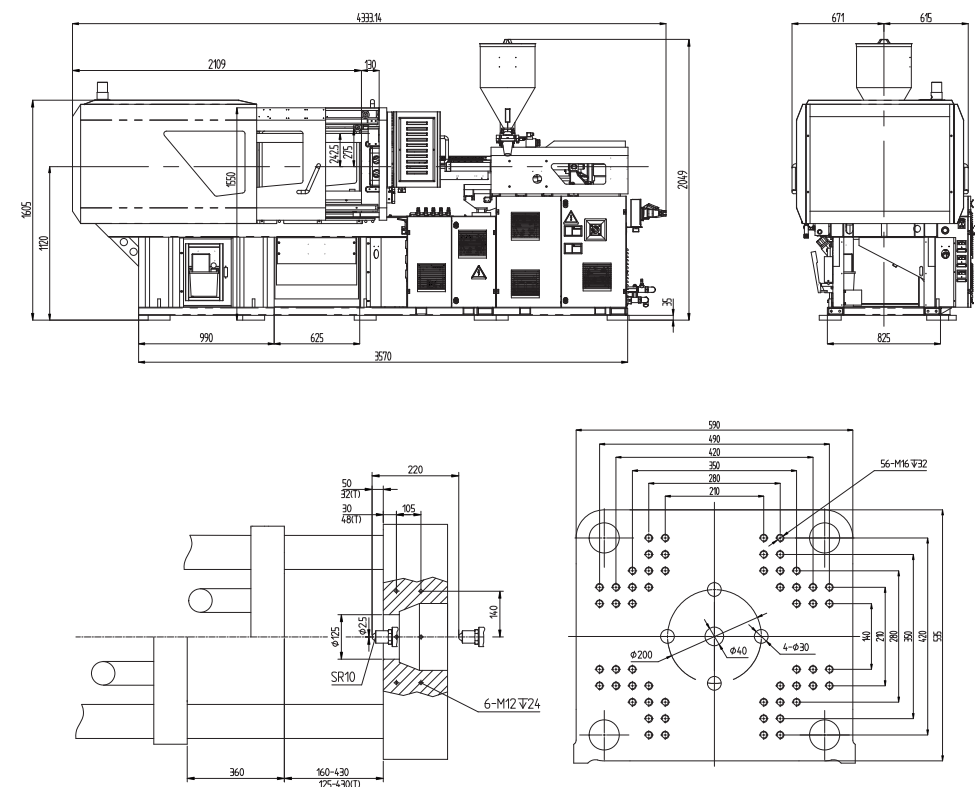
Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BLI400EKH/CI3000			BLI600EKH/CI6000			BLI850EKH/C22000		BLI850EKH/C35000		BL2200EKH/C35000		BL2200EKH/C54000	
Especificación Internacional		I 3000			I 6000			22000		35000		35000		54000	
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	A	B	A	B	A	B
Diámetro de husillo	mm	120	130	140	130	140	150	140	160	160	180	160	180	190	210
Ratio de husillo L\D		23	21	20	23	21	20	24	21	23.6	21	23.6	21	23	21
Capacidad de inyección teórica	cm³	7235	8491	9847	9021	10462	12011	14155	18488	22508	28486	22508	28486	36840	45004
Peso de inyección (PS)	g	6656	7811	9059	8300	9625	11050	13023	17009	20707	26207	20707	26207	33893	41404
	oz	235.2	276.0	320.1	293.3	340.1	390.4	460.2	601.0	731.7	926.0	731.7	926.0	1197.6	1463.0
Proporción max. de inyección en aire	cm³/s	1210	1420	1647	1420	1647	1891	1624	2121	2016	2551	2016	2551	2396	2894
Proporción max. de inyección en aire	g/s	1101	1292	1499	1292	1499	1721	1478	1930	1835	2322	1835	2322	2156	2633
Presión de inyección	Mpa	181	154	133	180	155	135	157	120	158	125	158	125	146	120
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	201	237	284	220	264	316	195	304	304	368	304	368	345	441
Carrera de inyección	mm	640			680			920		1120		1120		1300	
Máxima velocidad de inyección	mm/s	107			107			106		100		100		84	
Máxima velocidad de husillo	r/min	117			108			80		80		80		63	
Presión del Sistema	Mpa	17.5			17.5			17.5		17.5		17.5		17.5	
Potencia del motor	kW	117.5~121			140.1~142.3			140.1~142.3		164.7~171.7		164.7~171.7		181.5~182.5	
Numero de motores	pc	1			2			2		2		2		2	
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	optional			optional			optional		optional		optional		209	
Potencia de calentador	kW	80			87.8			99.7		125.3		125.3		200.5	
Número de zonas de control de temperatura		6+1			6+1			6+2		7+1		7+1		8+1	
Fuerza de cierre	kN	14000			16000			18500				22000			
Carrera de apertura	mm	1450			1550			1680				1850			
Distancia entre columnas	mm x mm	1420×1220			1520×1320			1620×1420				1720×1520			
Altura mínima de molde	mm	580			680			750				750			
Altura máxima de molde	mm	1300			1450			1550				1700			
Máxima distancia entre platos	mm	2750			3000			3230				3550			
Carrera de expulsores	mm	350			400			400				450			
Fuerza avance de expulsores	kN	248			363			363				465			
Fuerza retroceso de expulsores	kN	165			280			280				365			
Número de expulsores	PC	29			29			29				33			
Tiempo de ciclo en seco	s	8.5			9.0			10.0		9.5		11.0		10.0	
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）			≤0.4（1级）			≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）	
Capacidad de tolva	kg	200			200			200				400			
Capacidad de depósito de aceite	L	1600			1650			1650		1950		1950			
Dimensiones de máquina	m x m x m	12.3x3.3x4.1			13.4x3.4x4.3			14.9x3.9x4.5		15.8x3.9x4.6		16.9x4.1x4.6		18.1x4.1x4.6	
Peso de máquina	ton	67			90			105		110		130		140	

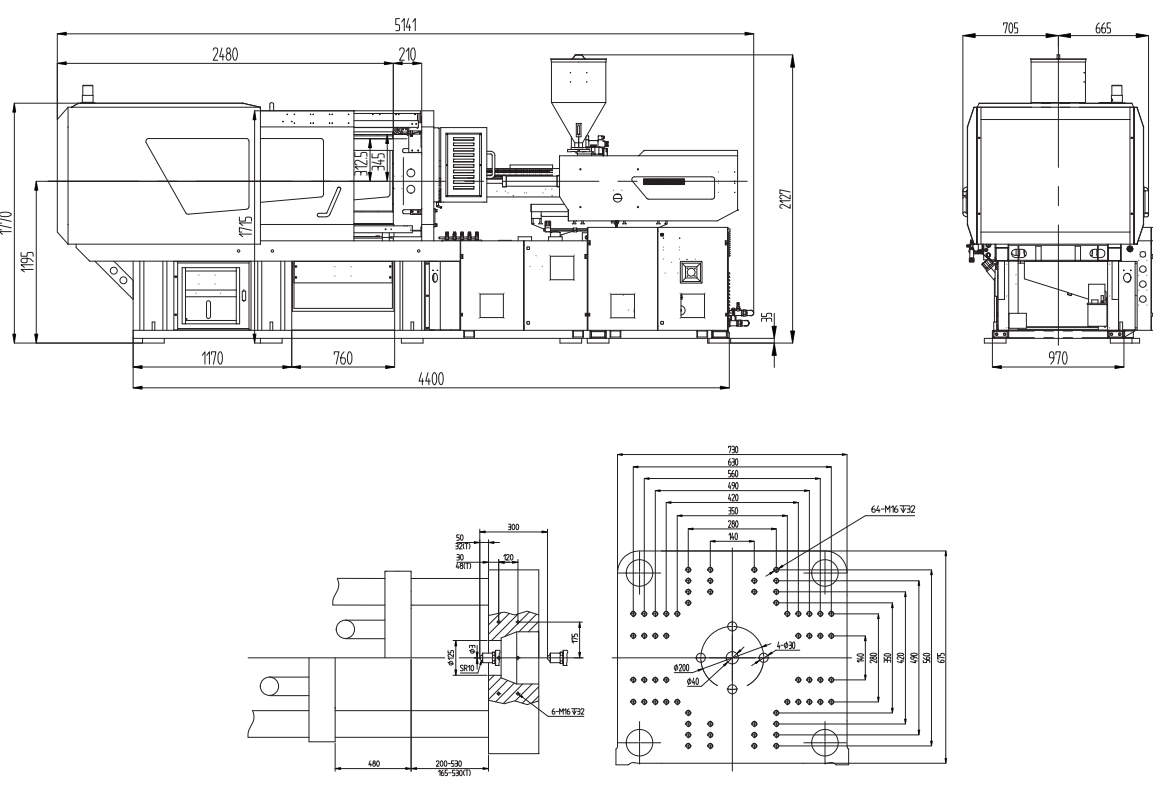
Datos Técnicos

DESCRIPCION	UNID	BL2500EKH/C54000		BL2800EKH/C54000		BL2800EKH/C72000		BL3300EKH/C72000		BL3300EKH/C94000		BL4000EKH/C94000	
Especificación Internacional		54000		54000		72000		72000		94000		94000	
Tipo de husillo		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Diámetro de husillo	mm	190	210	190	210	215	240	215	240	240	260	240	260
Ratio de husillo L/D		23	21	23	21	23	20.5	23	20.5	23	21	23	21
Capacidad de inyección teórica	cm³	36840	45004	36840	45004	49350	61494	49350	61494	64207	75354	64207	75354
Peso de inyección (PS)	g	33893	41404	33893	41404	45402	56574	45402	56574	59070	69325	59070	69325
	oz	1197.6	1463.0	1197.6	1463.0	1604.3	1999.1	1604.3	1999.1	2087.3	2449.7	2087.3	2449.7
Proporción max. de inyección en aire	cm³/s	2369	2894	2369	2894	2486	3098	2486	3098	3113	3654	3113	3654
Proporción max. de inyección en aire	g/s	2156	2633	2156	2633	2262	2819	2262	2819	2833	3325	2833	3325
Presión de inyección	Mpa	146	120	146	120	147	118	147	118	146	125	146	125
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	345	441	345	441	481	626	481	626	626	764	626	764
Carrera de inyección	mm	1300		1300		1360		1360		1420		1420	
Máxima velocidad de inyección	mm/s	84		84		69		69		69		69	
Máxima velocidad de husillo	r/min	63		63		63		63		63		63	
Presión del Sistema	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
Potencia del motor	kW	181.5~182.5		181.5~182.5		185.2~202.8		185.2~202.8		235~242		235~242	
Numero de motores	pc	2		2		2		2		2		2	
Energía de motores Pre-Plaastificación	kW	209		209		314		314		314		314	
Potencia de calentador	kW	200.5		200.5		222.8		222.8		271.6		271.6	
Número de zonas de control de temperatura		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1	
Fuerza de cierre	kN	25000		28000				33000				40000	
Carrera de apertura	mm	2000		2100				2200				2350	
Distancia entre columnas	mm x mm	1820×1620		1920×1720				2110×1910				2420×2220	
Altura mínima de molde	mm	800		850				950				1100	
Altura máxima de molde	mm	1800		1900				2000				2100	
Máxima distancia entre platos	mm	3800		4000				4200				4450	
Carrera de expulsores	mm	500		500				550				600	
Fuerza avance de expulsores	kN	465		465				618				618	
Fuerza retroceso de expulsores	kN	365		365				483				483	
Número de expulsores	PC	33		33				25				25	
Tiempo de ciclo en seco	s	11.0		12.5		12.0		13.0		12.5		13.5	
Consumo de energía	kW.h/kg	≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）		≤0.4（1级）	
Capacidad de tolva	kg	400		400				400				400	
Capacidad de depósito de aceite	L	1950		1950		2450		2450		3000		3000	
Dimensiones de máquina	m x m x m	18.6x4.3x4.8		19.1x4.5x4.9		20.1x4.5x5		20.4x5x5.1		21.2x5x5.1		22.5x5.3x5.1	
Peso de máquina	ton	170		190		205		255		265		320	

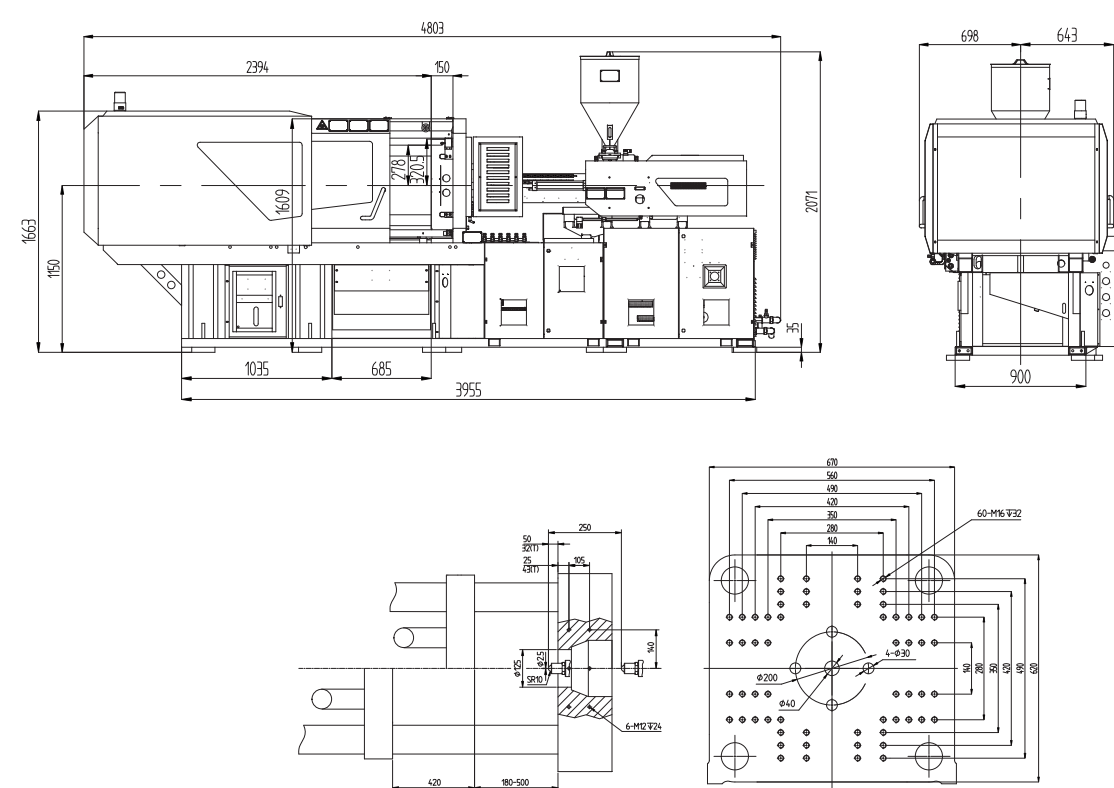
Dimenciones de platos y máquina



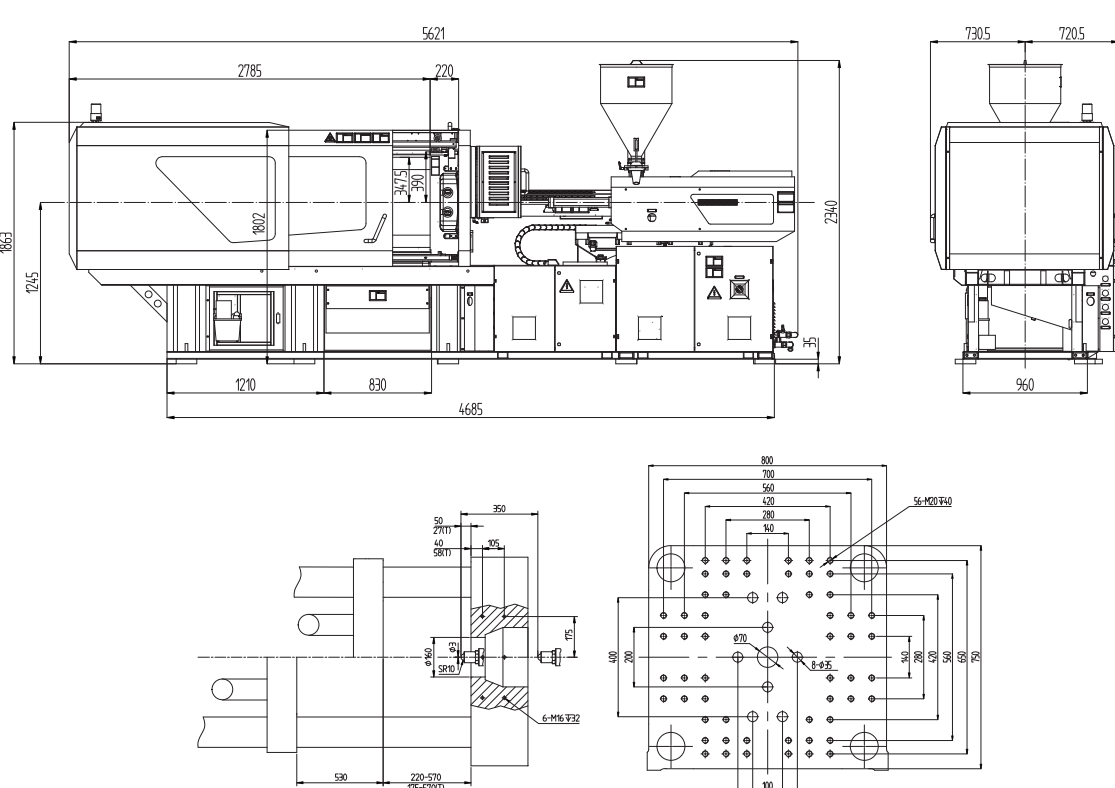
BL120EKH



BL200EKH

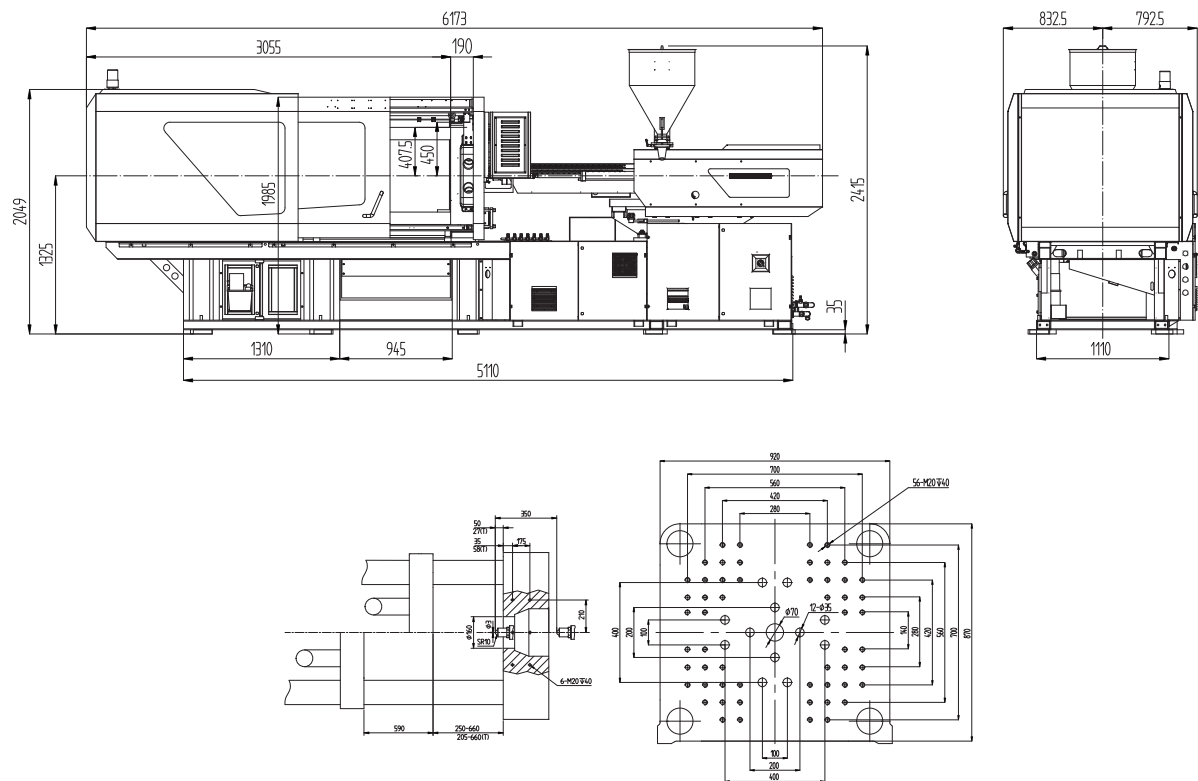


BL160EKH

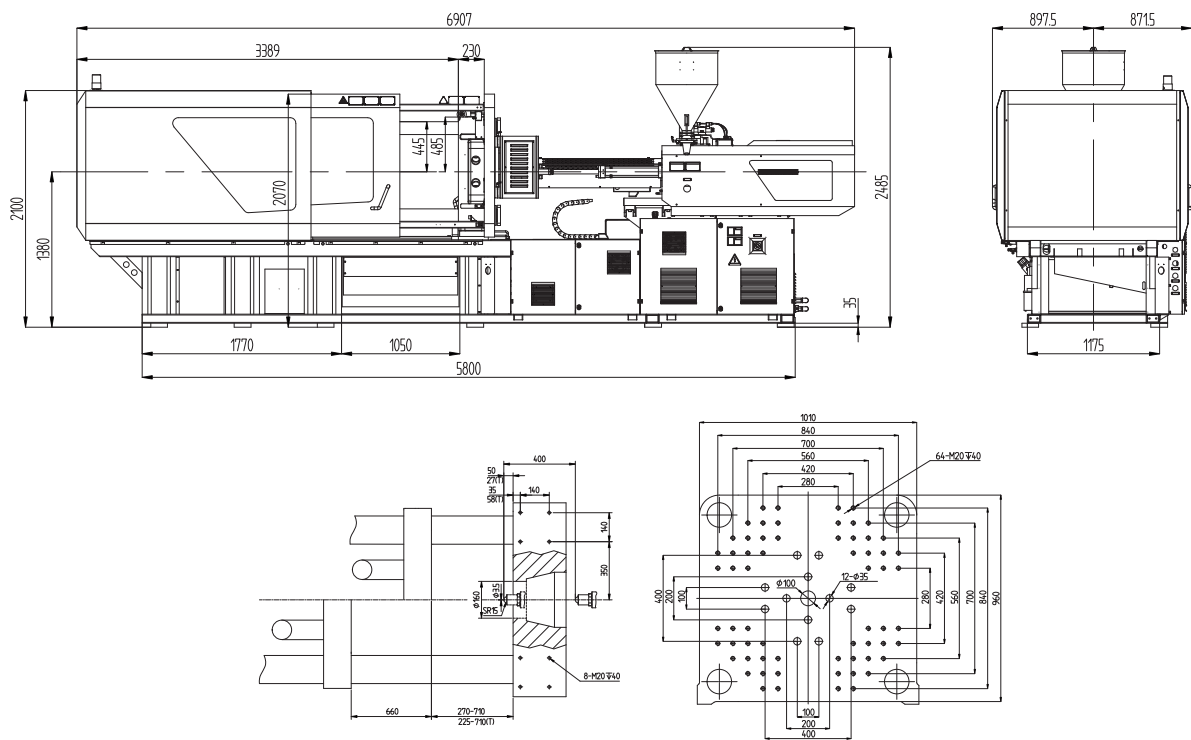


BL250EKH

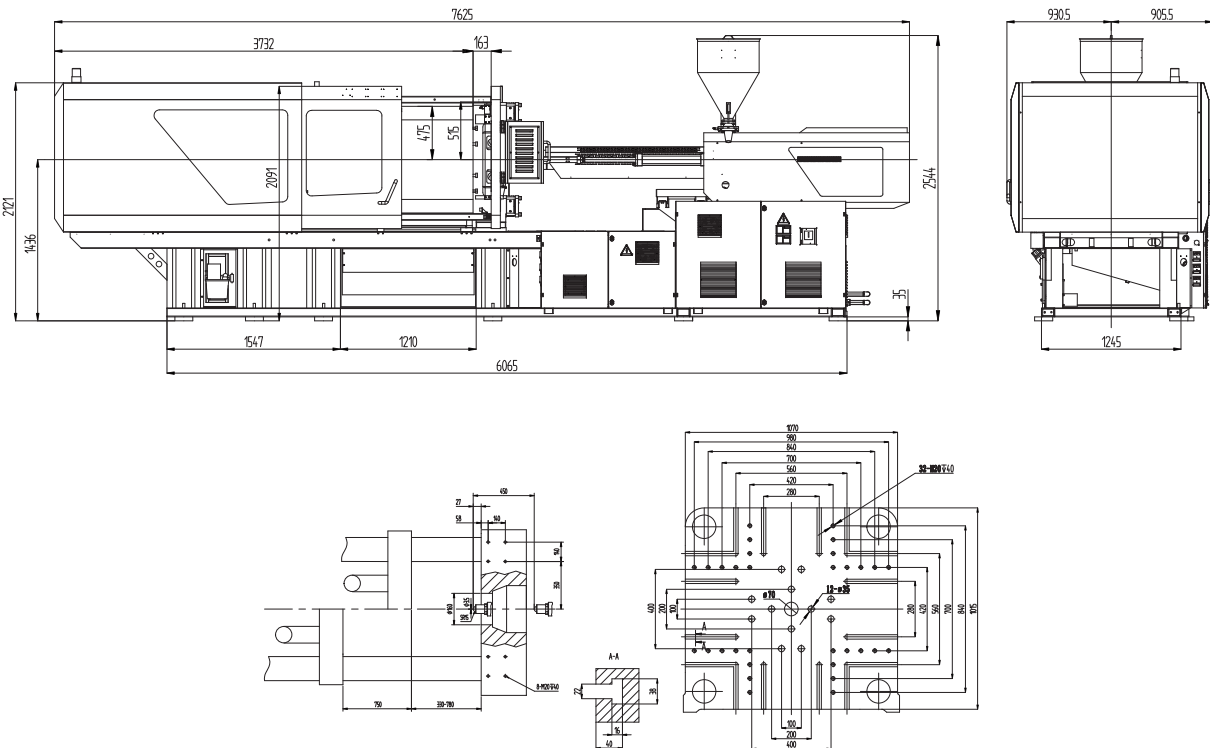
Dimenciones de platos y máquina



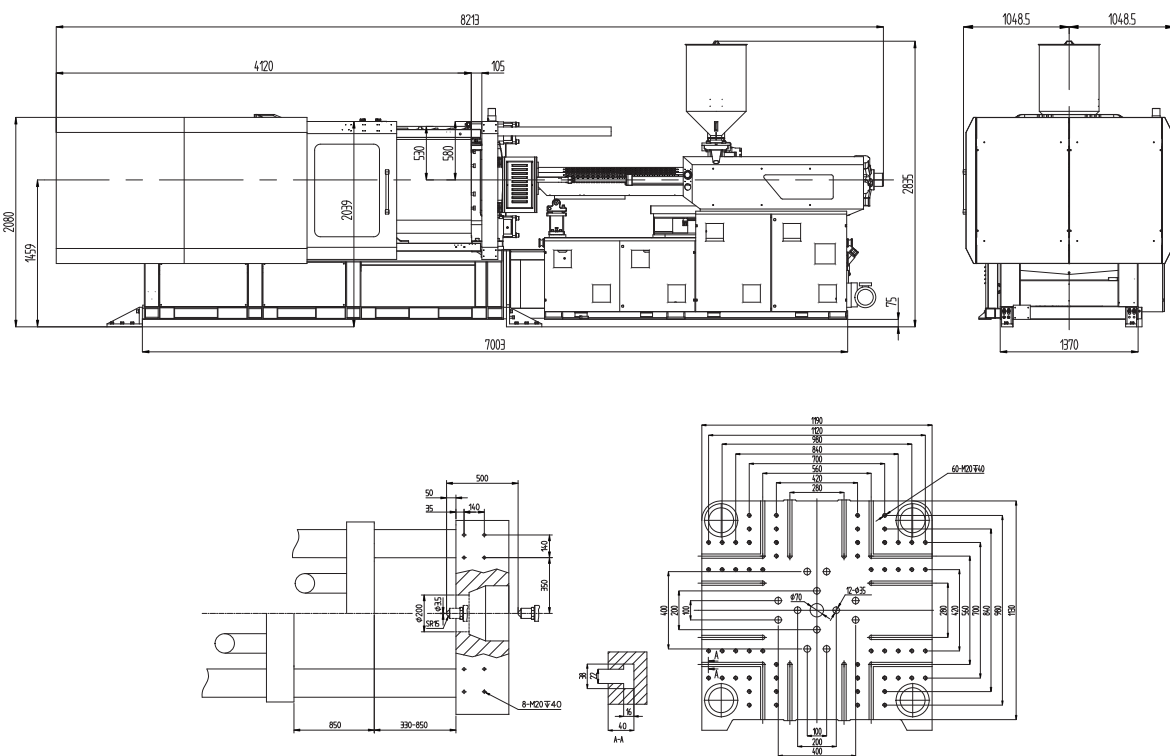
BL300EKH



BL400EKH

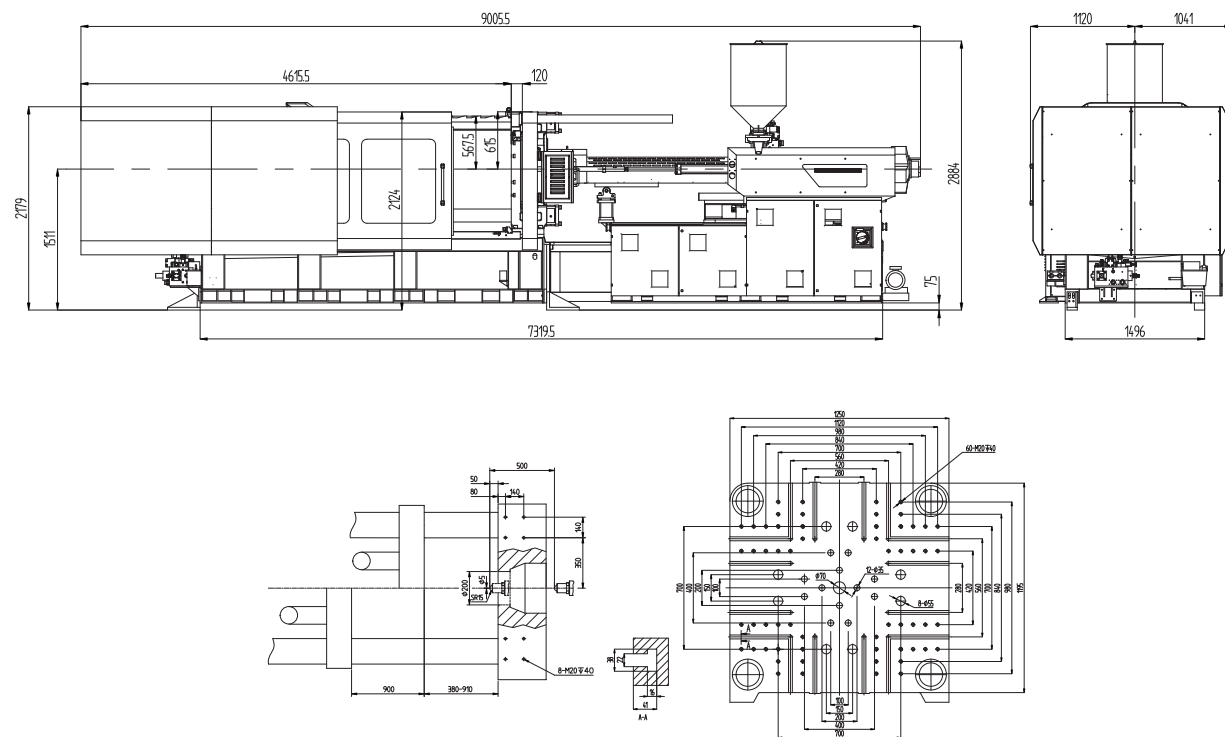


BL450EKH

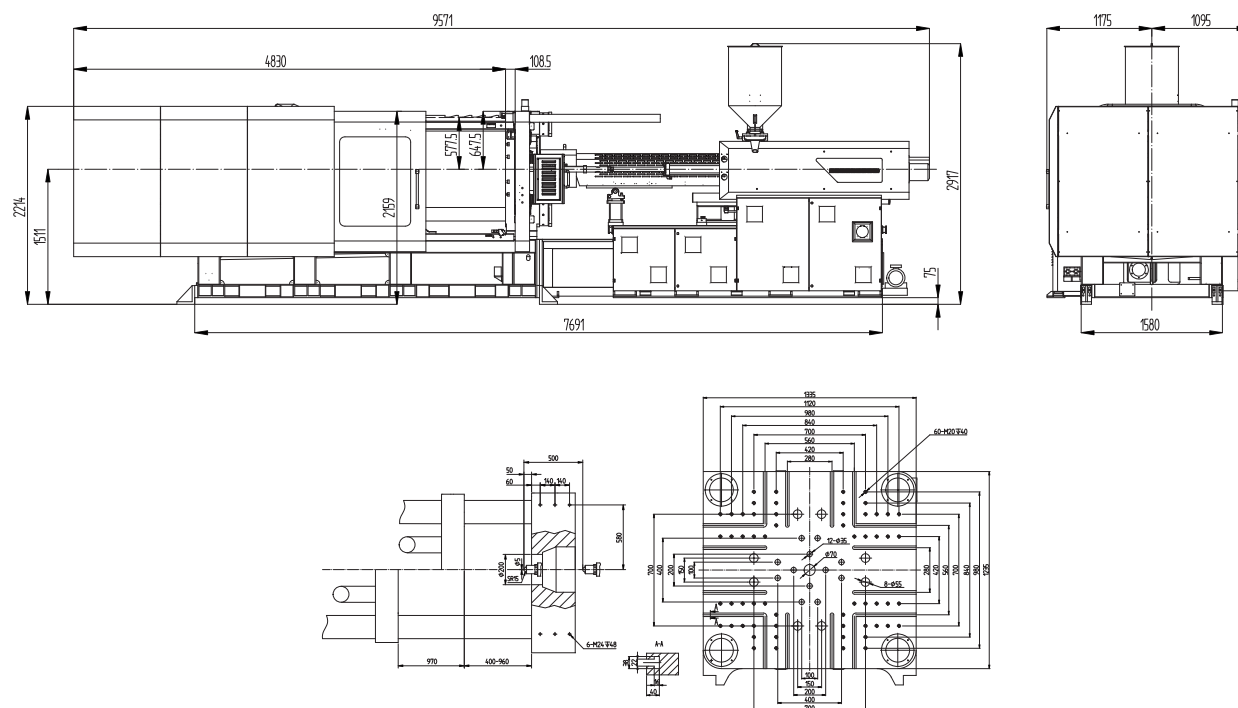


BL530EKH

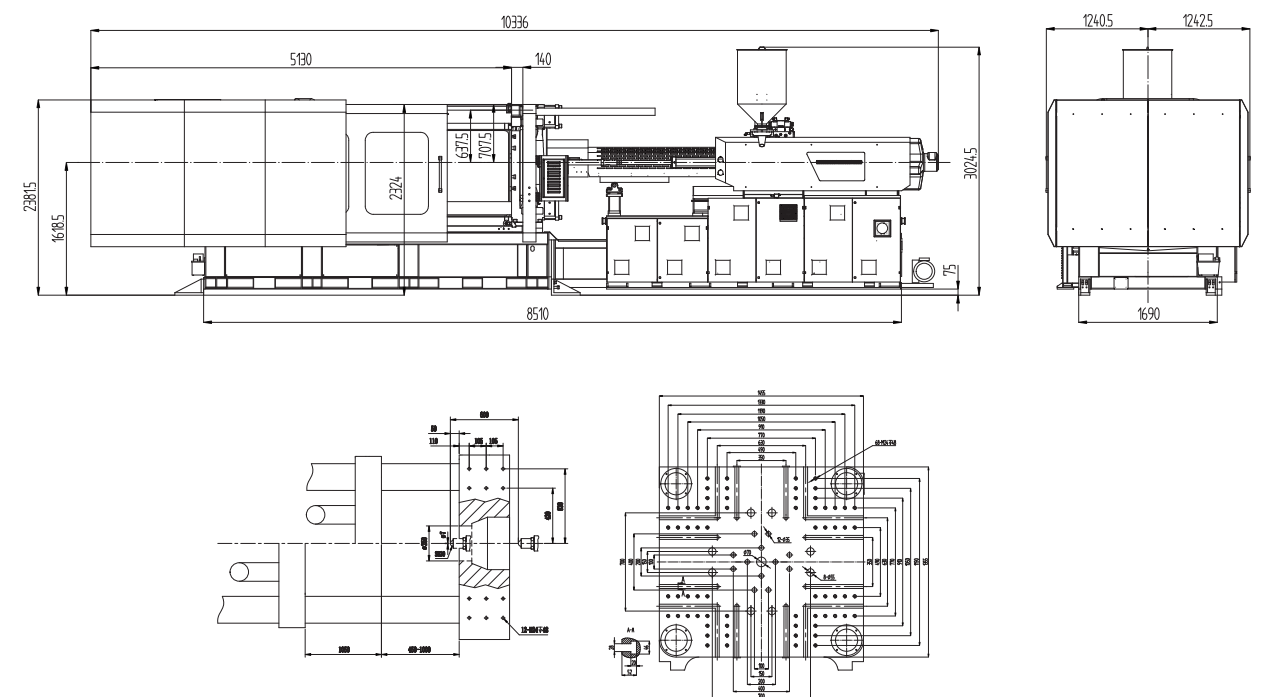
Dimensiones de platos y máquina



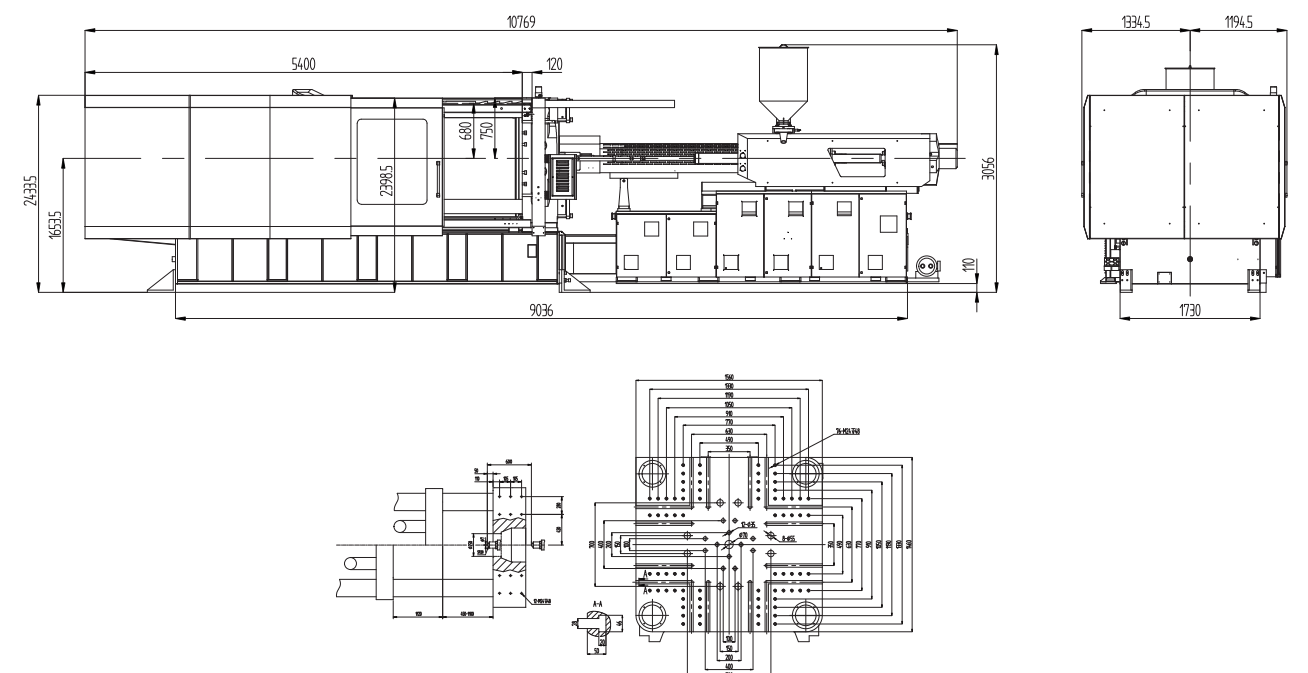
BL600EKH



BL700EKH

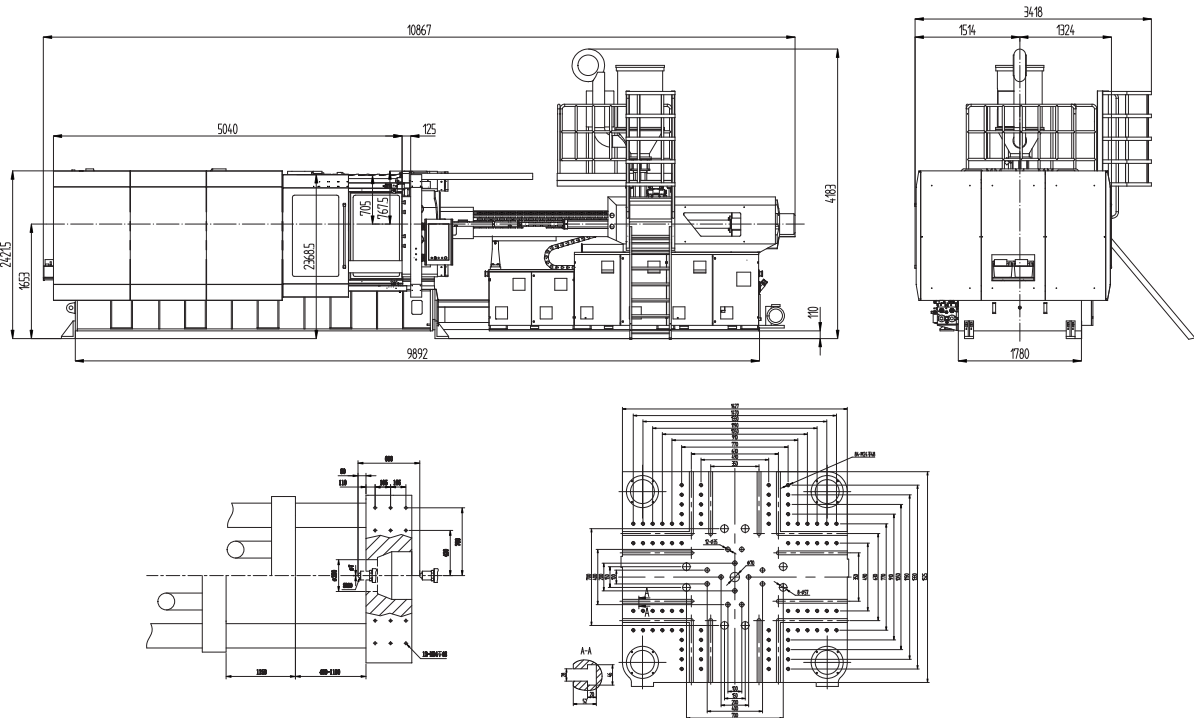


BL800EKH

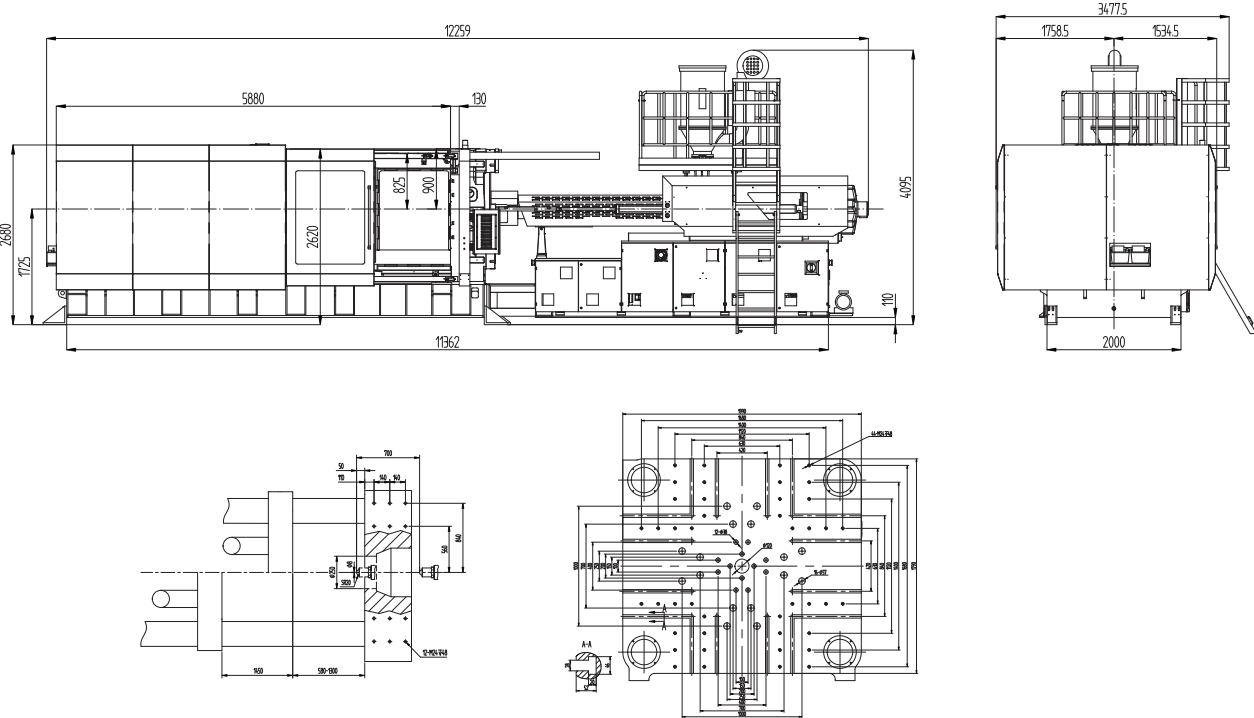


BL900EKH

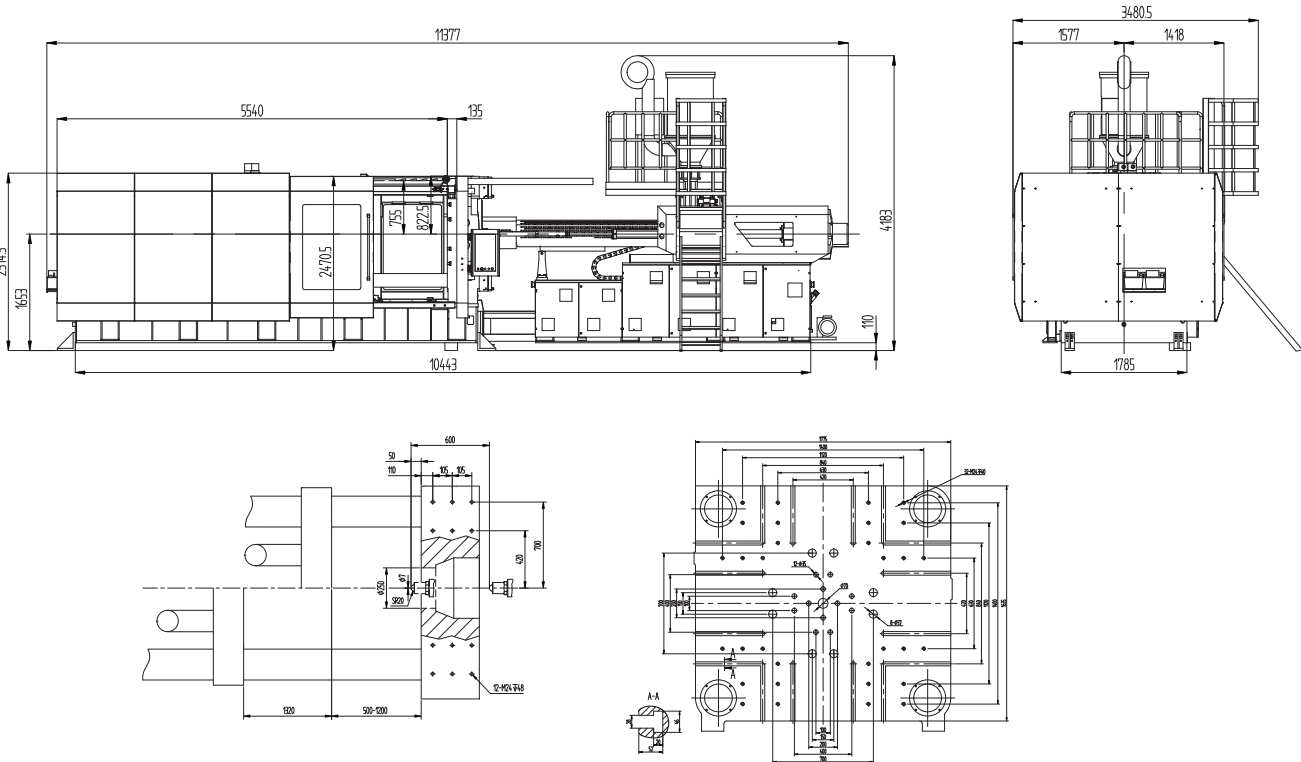
Dimenciones de platos y máquina



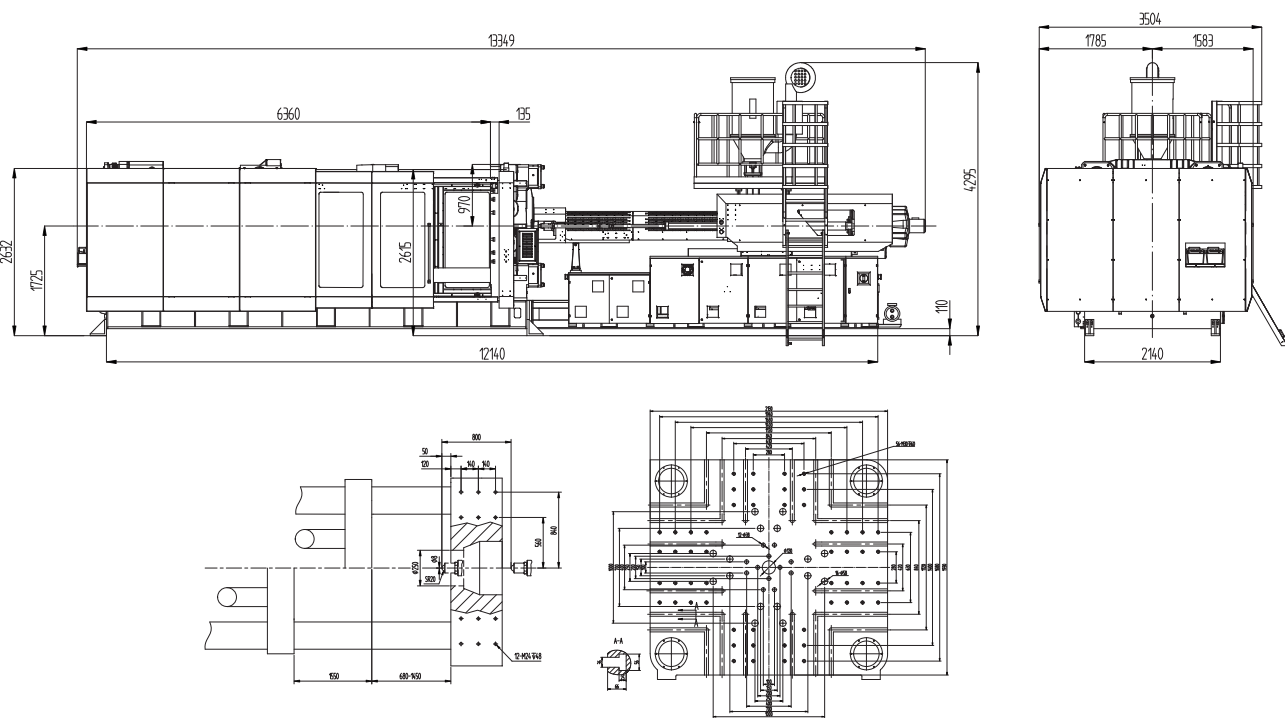
BL1000EKH



BL1400EKH

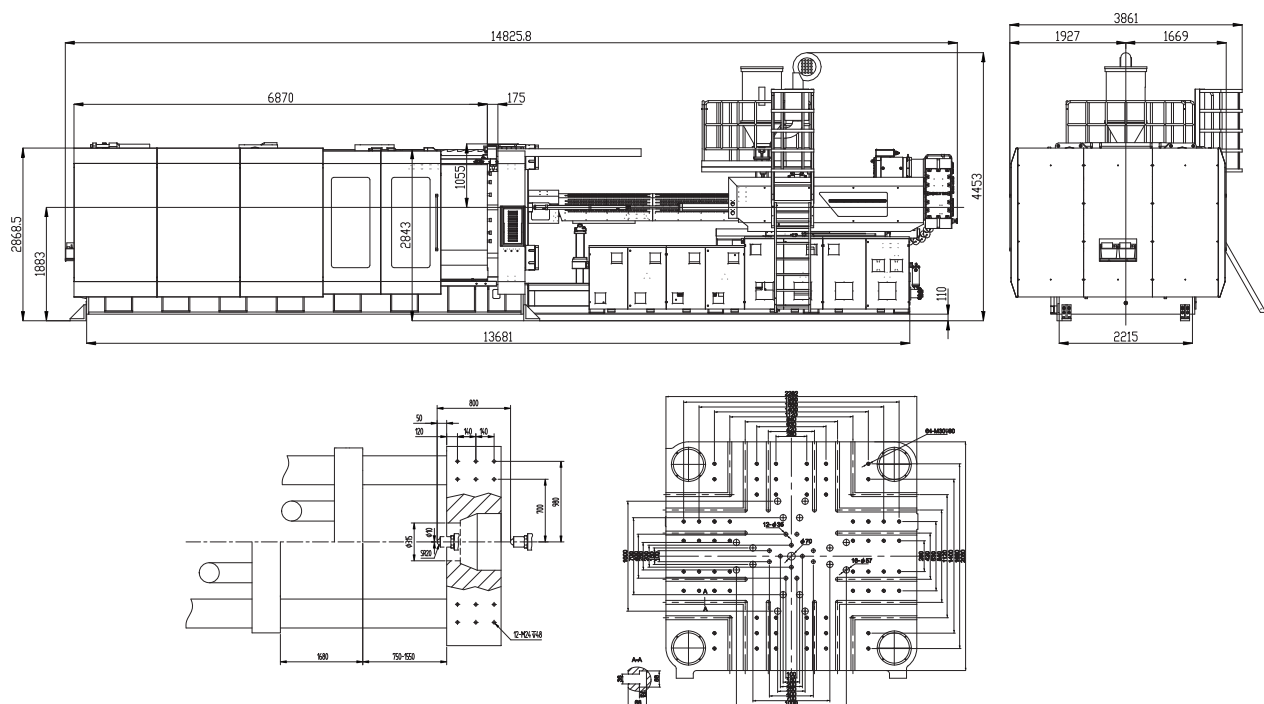


BL1200EKH

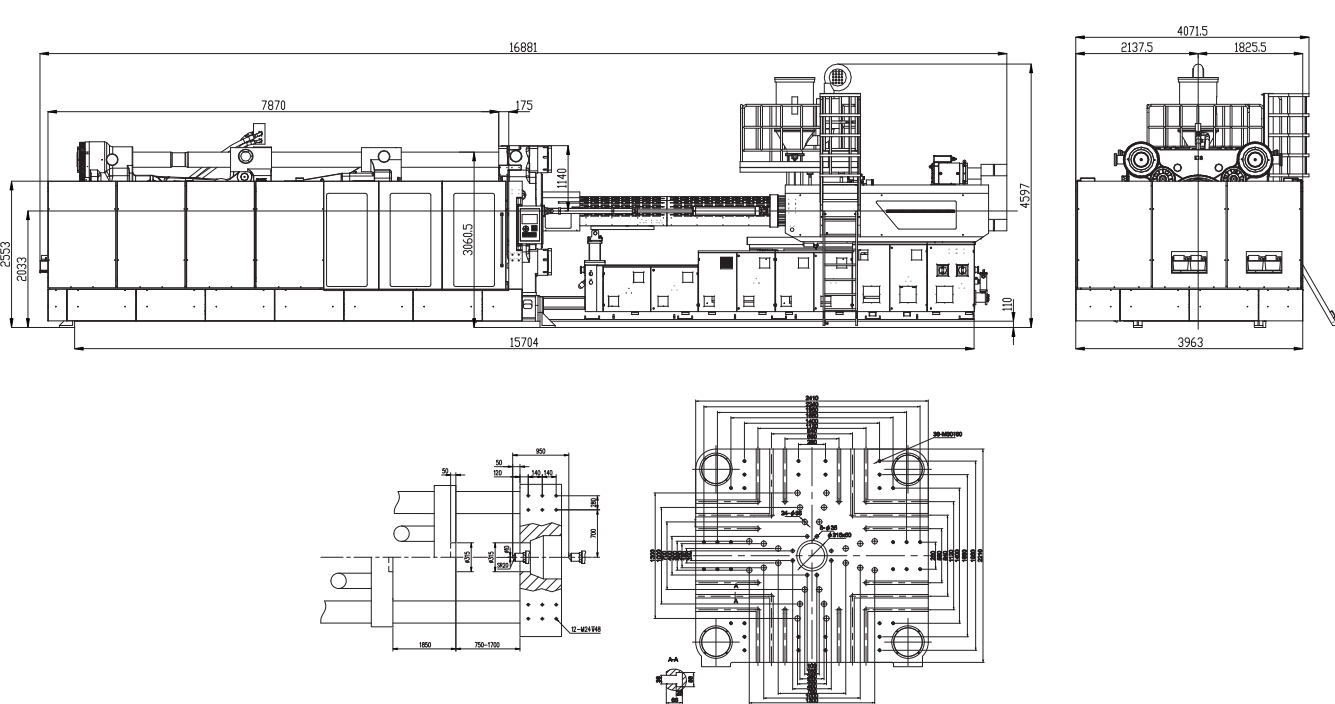


BL1600EKH

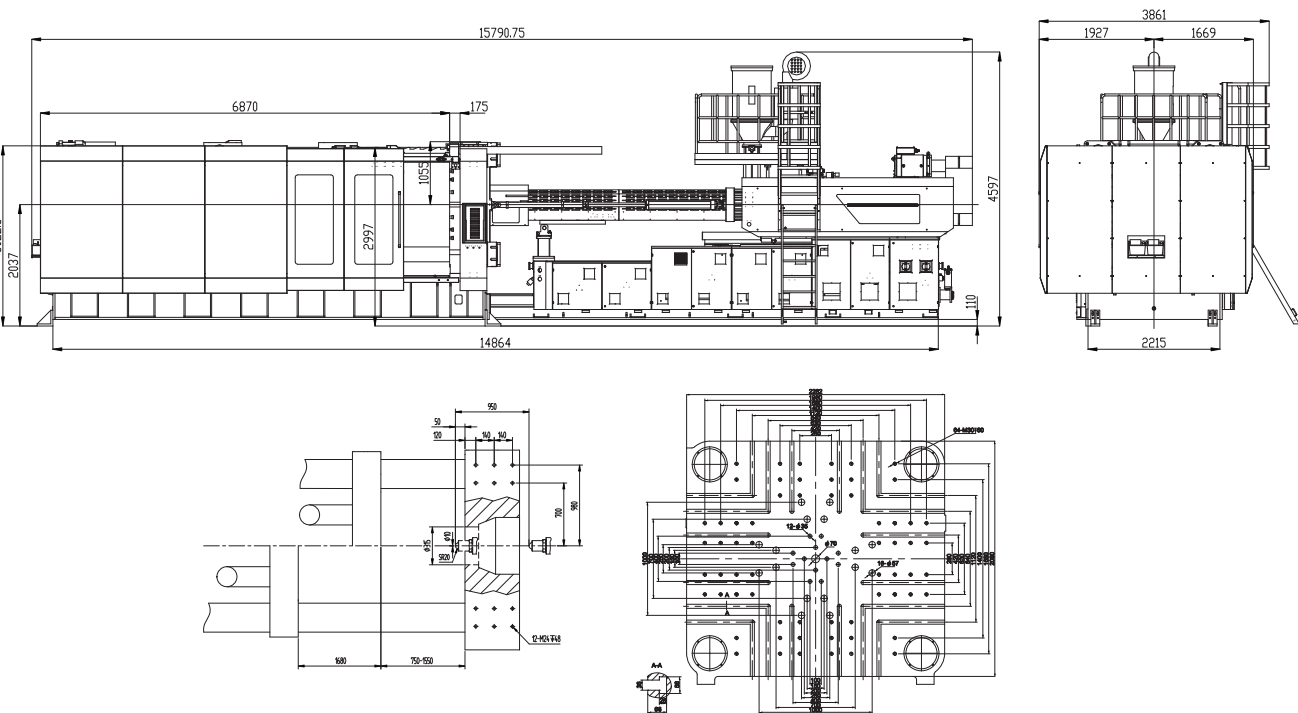
Dimenciones de platos y máquina



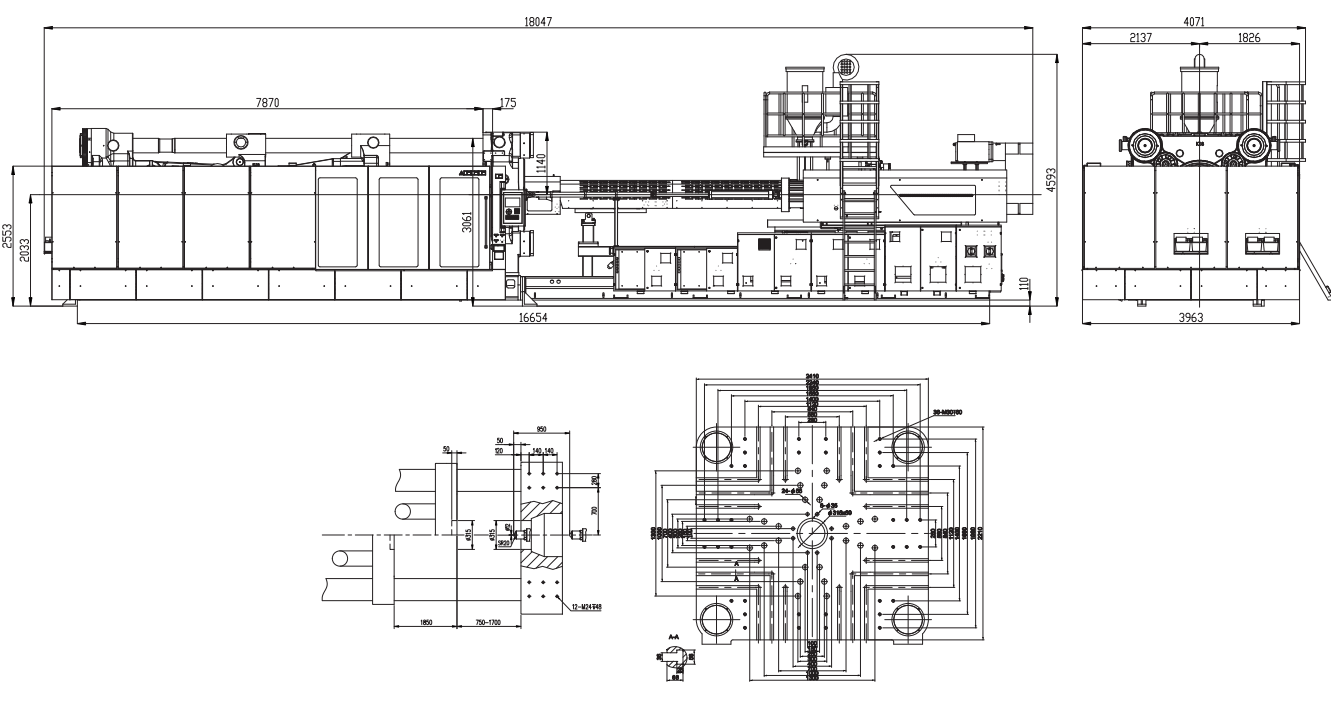
BL1850EKH/C22000



BL2200EKH/C35000

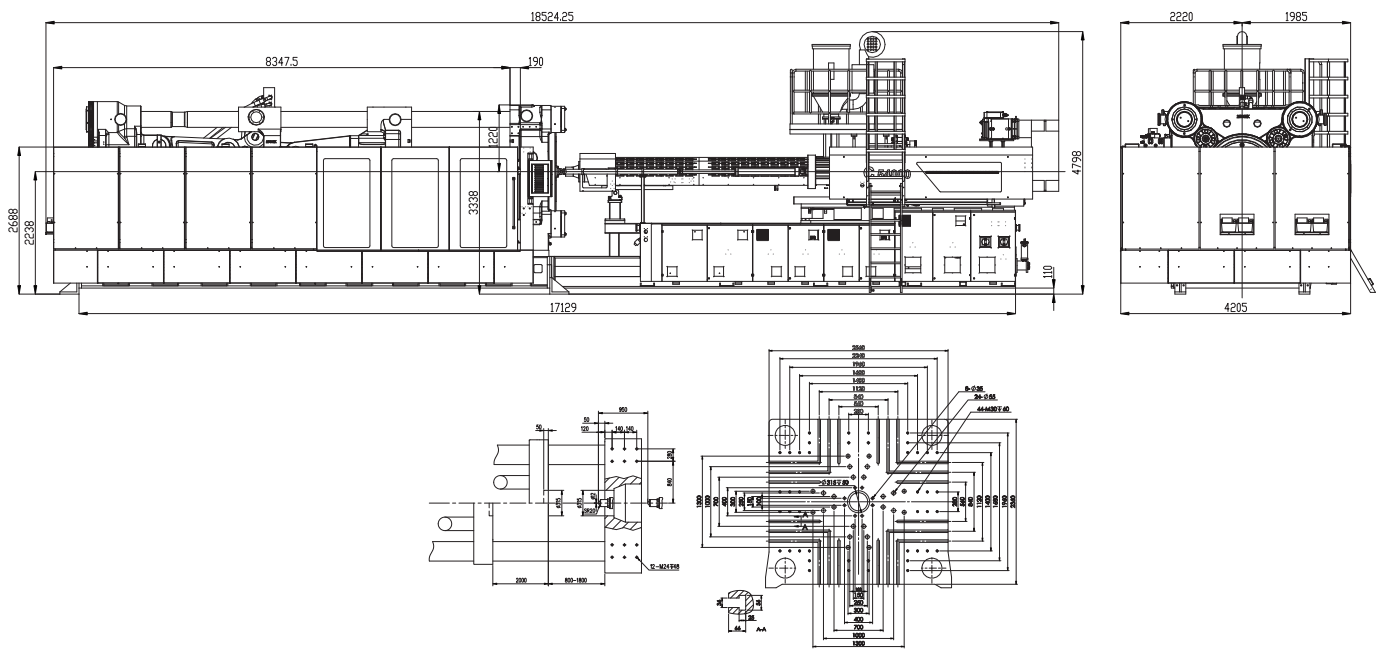


BL1850EKH/C35000

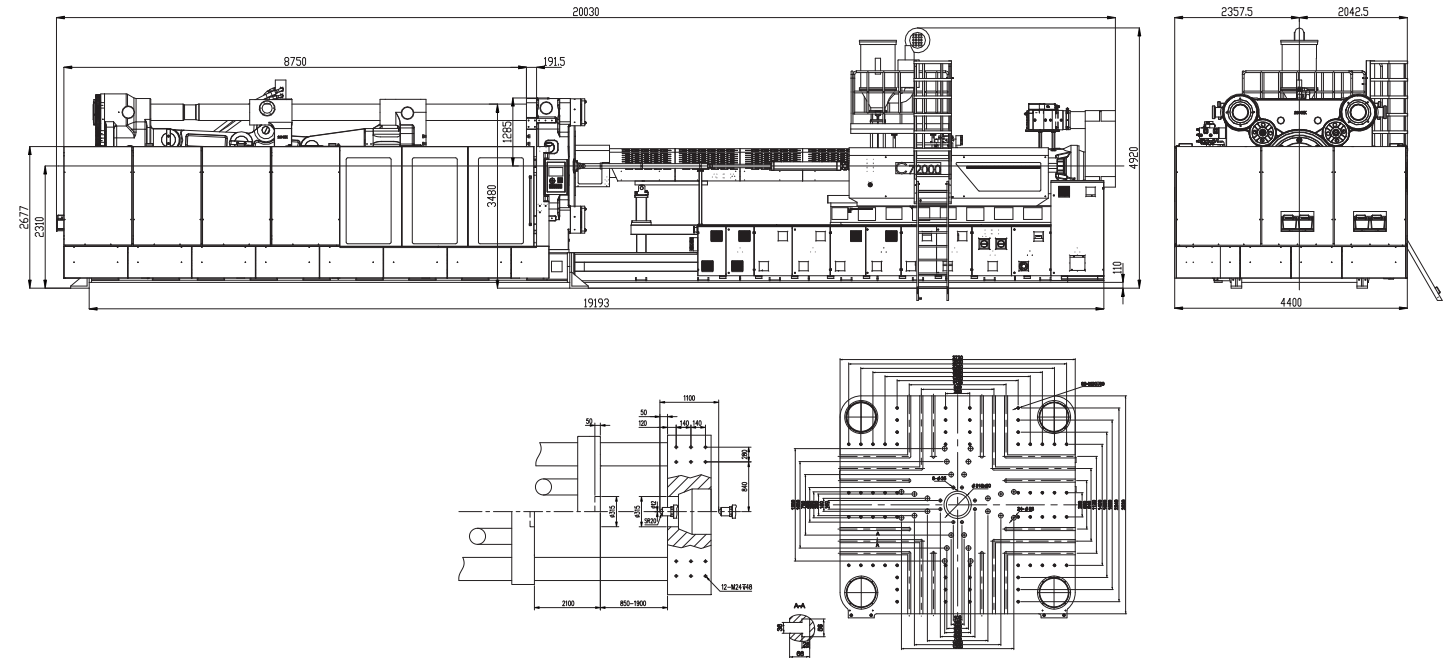


BL2200EKH/C54000

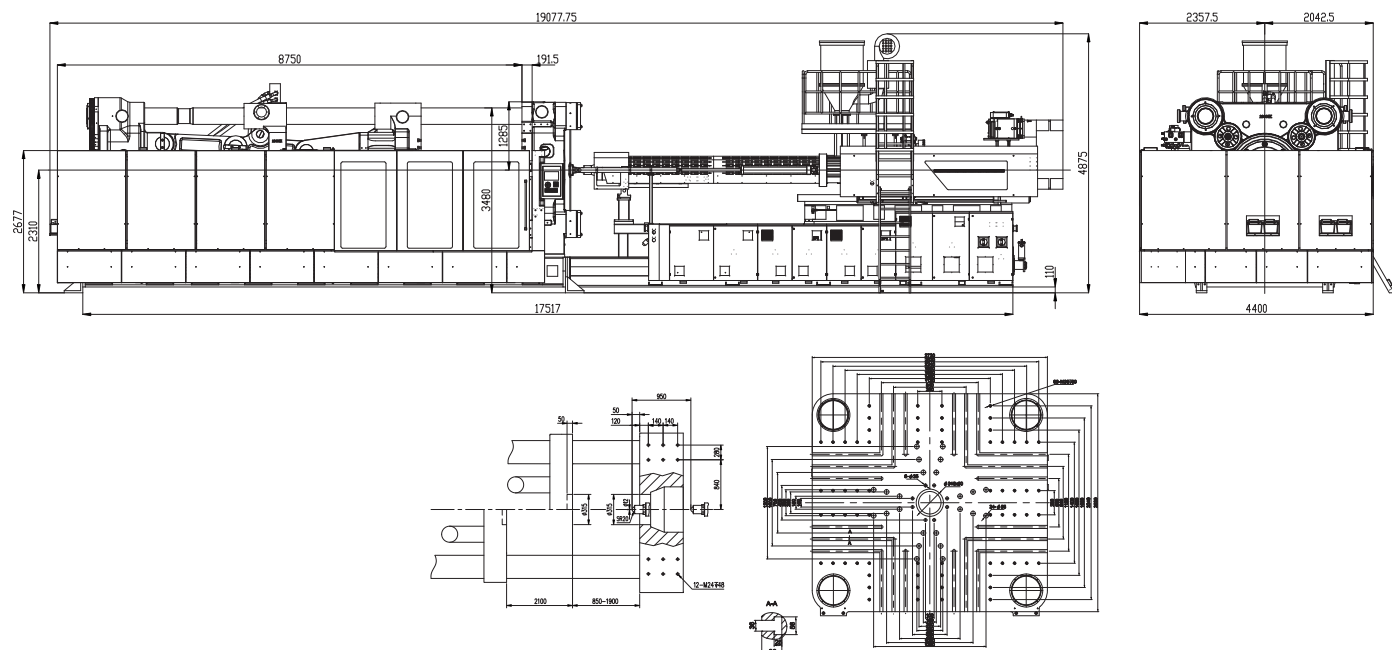
Dimenciones de platos y máquina



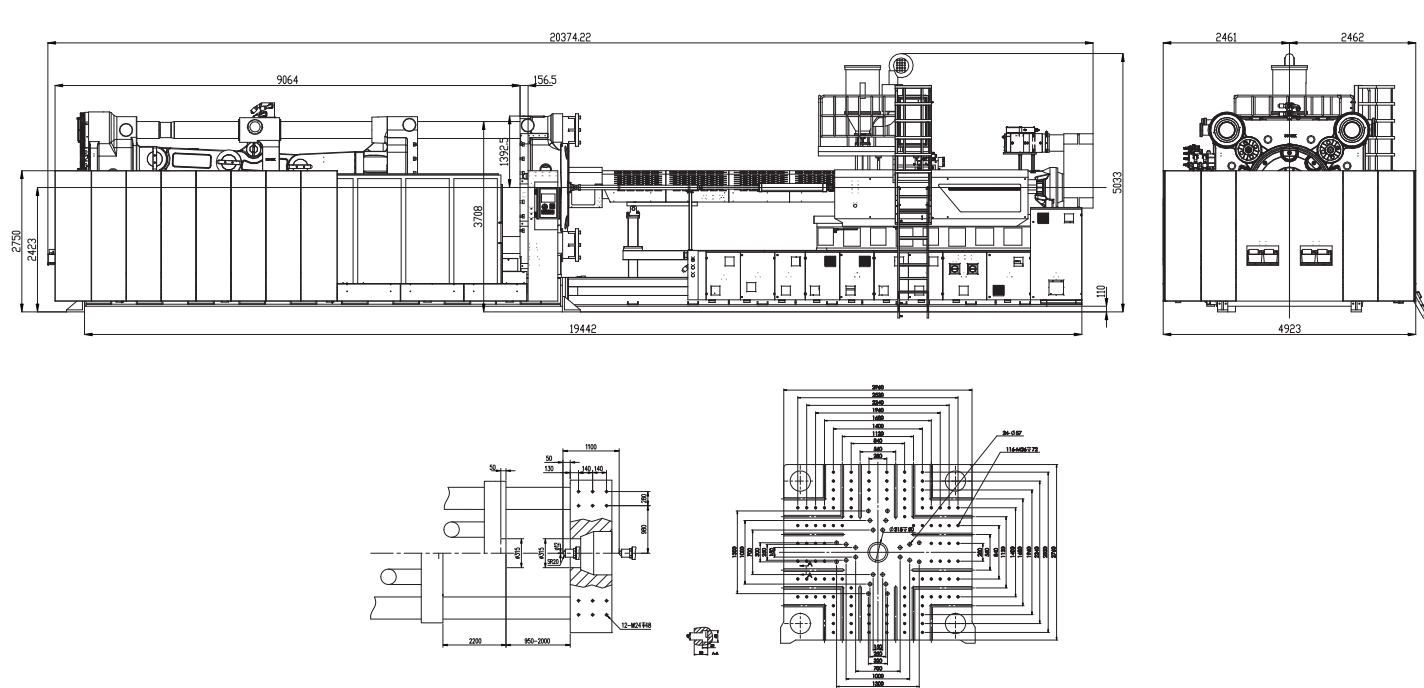
BL2500EKH/C54000



BL2800EKH/C72000

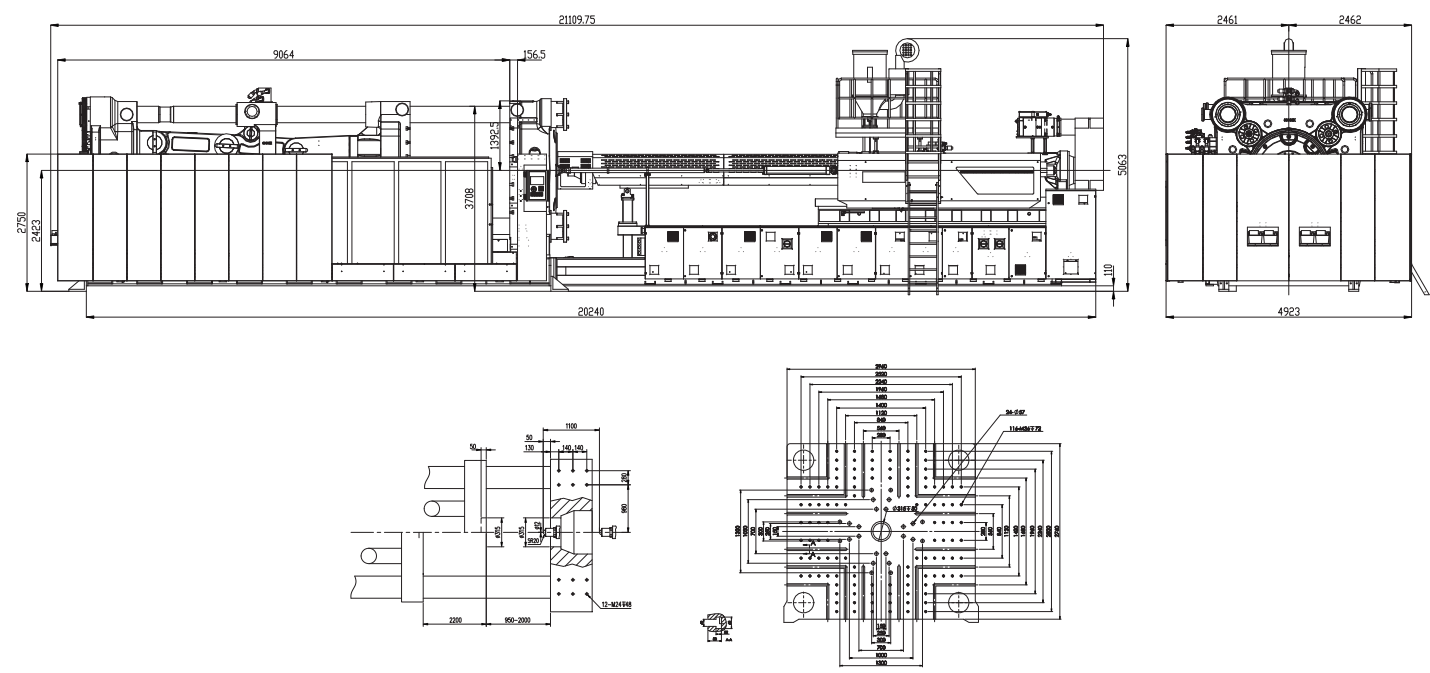


BL2800EKH/C54000

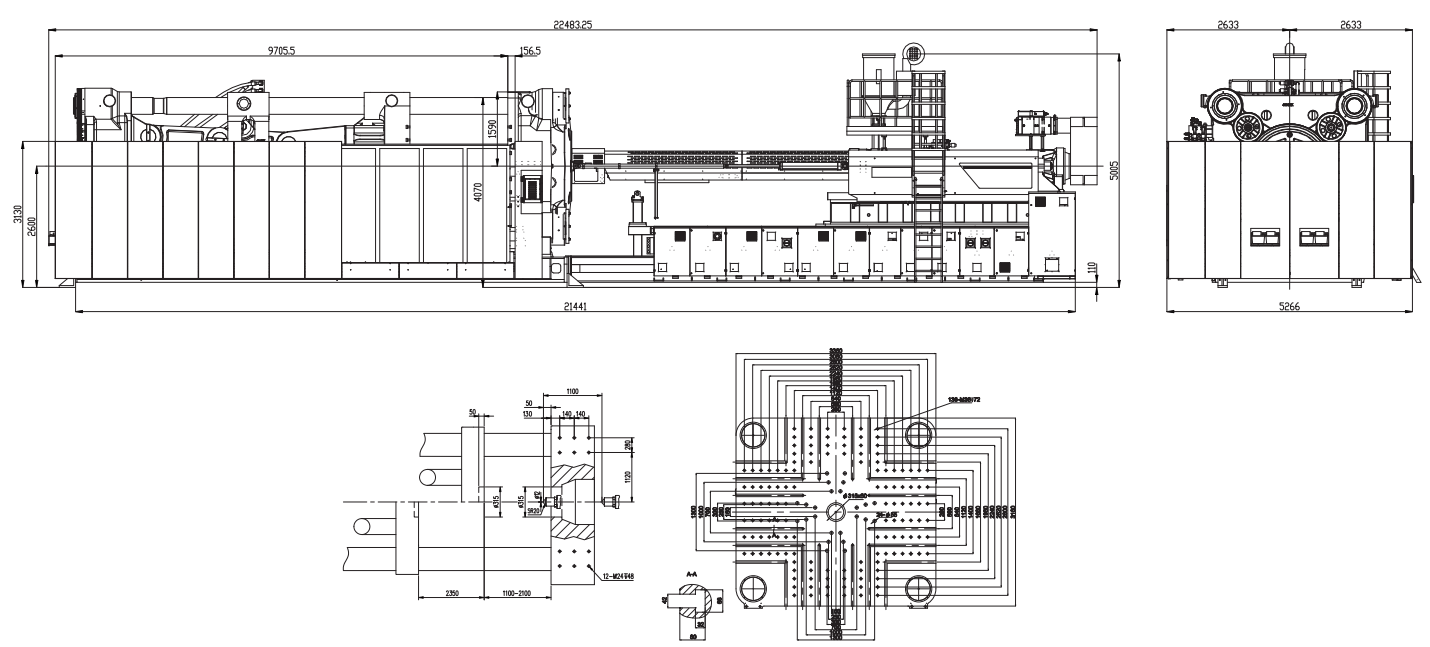


BL3300EKH/C72000

Dimenciones de platos y máquina

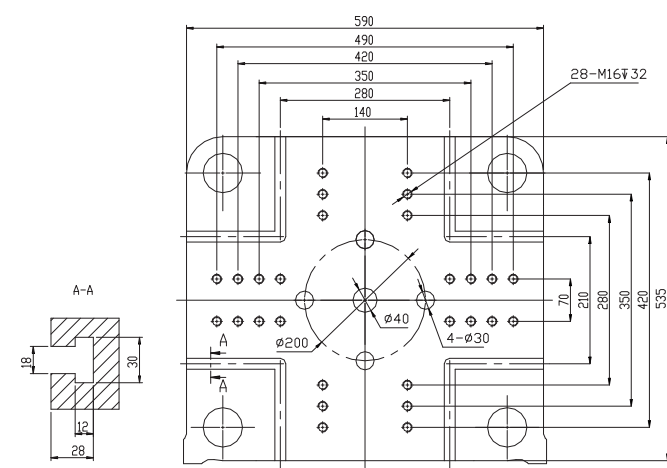


BL3300EKH/C94000

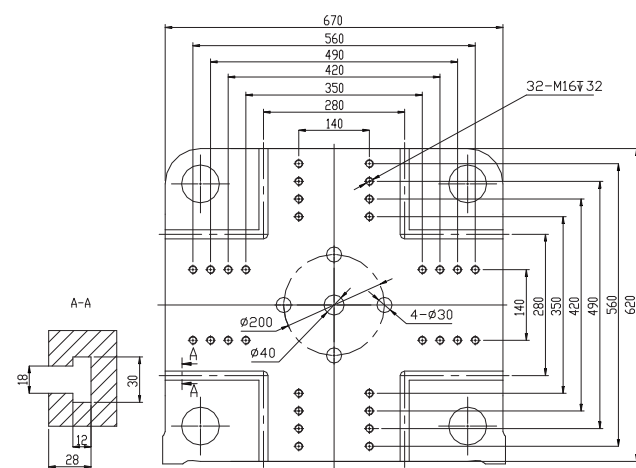


BL4000EKH

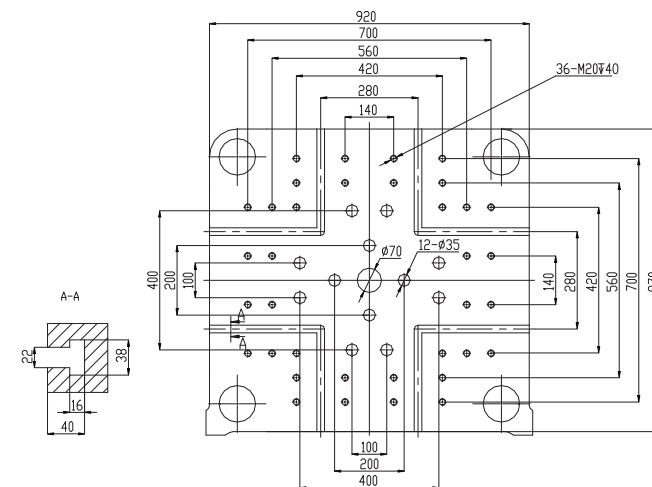
120-400 EKH Dimensiones de Plato Opcional



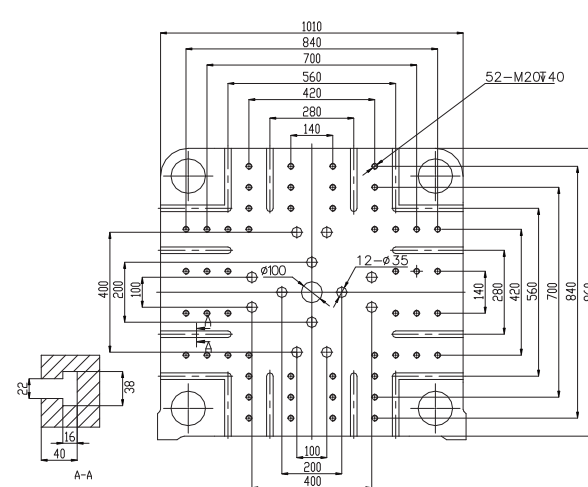
BL120EKH



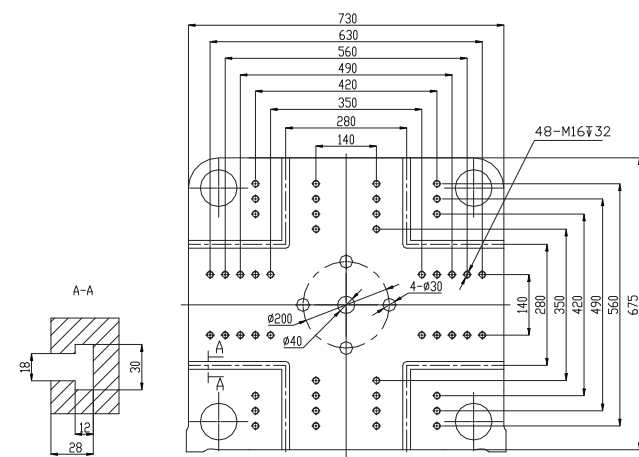
BL160EKH



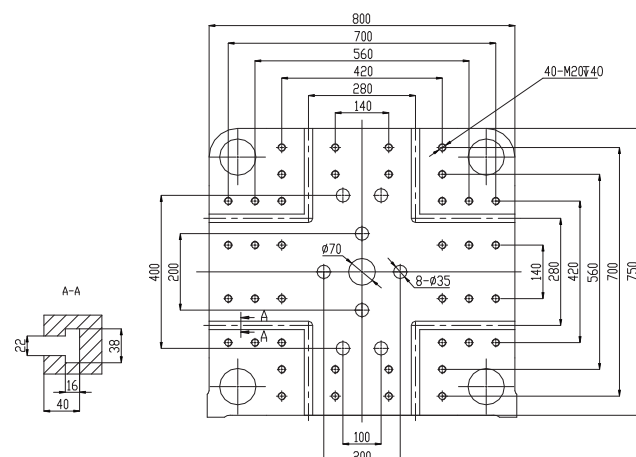
BL300EKH



BL400EKH



BL200EKH



BL250EKH

Lista de configuraciones

Menu de Configuración Estándar de la Series BL EKH

Unidad de Cierre

- >> Patente del mecanismo de cierre cinco punto externo con carrera de apertura grande
- >> Platos de diseño Ancho, puede adaptar a molde de tamaños mas grandes
- >> Protección de molde de baja presión, con gran precisión
- >> Engranajes direccionales de motor Hidráulico modo de ajuste automático de molde
- >> Estructura con soporte de plato movable ajustable, reduce deformación de columnas
- >> Mecánico, eléctrico, hidráulico de dos/tres dispositivos de protección de seguridad
- >> Parte del cierre esta equipado con pedal de molde (BL1200EKH en adelante)
- >> Control de seguridad de puerta automático (BL700EKH en adelante)
- >> Molde Apertura y cierre, movimiento de expulsión con transducer control de precisión
- >> Una variedad de patrones de expulsión opcionales, presión, ajuste de velocidad respectiva
- >> Cinco periodos de apertura y cierre modos de velocidad y presión puede ajustarse
- >> Detector automático volumétrico de sistema de lubricación centralizada

Unidad de Inyección

- >> Tornillo y cañón con Acero de nitrógeno de alta calidad para eficiente plastificación
- >> Ajuste de demora de tiempo inicio frío de tornillo, tiempo de calefacción, función preservar calor
- >> Alta calidad en motor hidráulico de alta torsión para plastificación
- >> Detección automática de estrangulador de boquilla y sobrealimentador de materia prima
función de selección por el usuario auto control independiente
- >> Diseño de cilindro gemelo de inyección
- >> Estructura de soporte de destello de alta rigidez
- >> El dispositivo de recorte de la boquilla
- >> Control de recorrido de inyección con transductor preciso
- >> Seis etapas de inyección, cinco etapas de mantener presión, cinco etapas de carga, velocidad/presión puede ajustarse
- >> Detección de velocidad de la rotación del tornillo
- >> Función de "Purga automática" para función de limpieza de cañón
- >> Contrapresión proporcional
- >> BL1000EKH en adelante con lubricación central para la unidad de inyección
- >> BL1200EKH en adelante con plataforma de alimentación
- >> Adherido a la extensión de la boquilla (70-700EKH: 50mm mas largo, 700-1600EKH: 100mm mas largo)

Unidad Hidráulica

- >> Energía Servo-sistema de ahorro
- >> Alarma automática de desviación temperatura de aceite
- >> Función de protección de sobrecarga de motor
- >> 520EKH en adelante vienen con filtros de succión de aceite autosellante
- >> Dispositivo de núcleo jalador 70-7000EKH estándar uno, reservado uno (movible) 8001-6000EKH estándar dos (movible y fijo), reservado uno (movible)
- >> Agua de enfriamiento de molde rígido (p10) 70-7200EKH estándar uno 4-4 280-4500EKH estándar uno 6-6 530-9000EKH estándar uno 9-9 1000-16000EKH estándar uno 9-9 uno 8-8

Unidad de Control Eléctrico

- >> Parámetros de proceso de función de preajuste
- >> Tiene referencia de valor y función auxiliar para instrucciones de operación en línea
- >> Interface robótica simple
- >> Bloqueo de protección de datos de parámetros
- >> Control de temperatura automática PDI, realiza la auto-corrección de la temperatura de cilindro
- >> Interface USB, Actualización de aplicación de panel para fácil copia de seguridad y guarda parámetros de molde
- >> Tiene función de parada de memoria, memoria alienatoria puede guardar 200 sets de datos de moldes
- >> 100 grupos de alarmas y 100 grupos de modificación de registros
- >> Niveles múltiples ajustes de contraseñas para prevenir errores recepción y cambios
- Sin intención y el usuario puede ser autorizado libremente la calificación para acceder al nivel de contraseña relativo como requerido.
- >> Inspección de puntos de entrada y salida e I/O función de simulación en línea, puede confirmar rápidamente el estado de la máquina
- >> Múltiples conjuntos de enchufes de respaldo 5 núcleos 32Ax1 + 5 núcleos 46Ax1 + 3 función multi núcleo x 1
- >> 70-450EKK con la tolva y salida con ojo mágico
- >> Parada de Emergencia de puertas frontal y trasera, protección scram de área de molde en 1200-1600EKK
- >> Luz de alarma con zumbador opcional

Otros

- >> Color de BOLE para maquinas estándar
- >> Panel de nivel ajustable
- >> Maletín de herramientas con repuestos
- >> Herramientas comunes
- >> Partes vulnerables

Menu de Configuración Estándar de la Series BL EKH

Unidad de Cierre

- >> Mayor altura de molde
- >> Mayor fuerza de expulsión
- >> Mayor carrera de expulsión
- >> Mas anchura en tapas y puertas de maquinas
- >> Con limite mecánico para apertura de molde
- >> Con placa de protección contra el calor de molde
- >> Agujeros de tornillo de molde no estándar (Estándar japones, SPI, etc.)
- >> Placa con ranura tipo T (100-450EKH)
- >> Encofrado colgante de molde
- >> Hidráulico/eléctrico dispositivo desmoldeo giratorio (dispositivo de diente giratorio)

Unidad de Inyección

- >> Aumenta/disminuye el volumen de inyección
- >> Motor de plastificación mas grande/mas chico
- >> Componentes de tornillo cromado/bimetálico
- >> Unidades de plastificación especiales de todo tipo PVC, PET, PC, PA, BAQUELITA, etc
- >> Boquilla auto-bloqueo neumático/hidráulico/resorte
- >> Inyector acumulador (ACC)
- >> Gas-asistido/ingenio interfaz
- >> Dispositivo de inyección secuencial
- >> Dispositivo de inyección de alta velocidad diferencial
- >> Control de hot runner incorporado

Unidad Hidráulica

- >> Aumenta/disminuye sistema de energía
- >> Aumenta el enfriamiento de aceite
- >> Dispositivo de núcleo jalador hidráulico/neumático
- >> Dispositivo de expulsión neumática
- >> Dispositivos expulsión/núcleo-jalador simultáneamente
- >> Plastificación simultáneamente
- >> Función de control automático para temperatura de aceite
- >> Función de precalentamiento de temperatura de aceite
- >> Equipado con dispositivo de núcleo-jalador hidráulico/neumático
- >> Filtro de derivación instalado

Auxiliares Opcionales

- >> Robot
- >> Tolva secadora
- >> Deshumedecedor
- >> Molino
- >> Control de temperatura de molde
- >> Estante magnético
- >> Alimentador
- >> Tubo vidrio de medidor del flujo de enfriamiento de molde

Unidad de Control Eléctrico

- >> El (Mapa Euro) Interface robótica
- >> Interface IML
- >> Cambio de voltaje y frecuencia
- >> El cambio del sistema controlador
- >> Adherir lampara de trabajo
- >> Controladores de Hot runner

NOS RESERVAMOS LOS DERECHOS DE AJUSTES DE PARÁMETROS E IMPLEMENTANDO SIN FUTURA NOTIFICACIÓN.